

RED 120

Chauffe-eau thermopompe mural avec stockage sanitaire



Caractéristiques techniques et de construction

Les chauffe-eau à pompe à chaleur RED 120 d'A2B Accorroni E. G. sont conçus pour la production d'eau chaude sanitaire à usage domestique et commercial. Grâce à leur grande accumulation de 120 litres, il est possible de satisfaire de multiples retraits contemporains tels que salles de bains et cuisines. Le cycle thermodynamique de la pompe à chaleur permet de transférer la chaleur de l'air extérieur vers l'eau contenue dans le stockage, augmentant sa température jusqu'à 55 °C.

Seule une petite quantité d'électricité est nécessaire pour le fonctionnement du compresseur, en effet l'énergie thermique produite par le cycle de la pompe à chaleur est 3/4 fois supérieure à celle utilisée pour le fonctionnement du compresseur. Le chauffe-eau à pompe à chaleur RED se compose de deux composants principaux:

- Unité extérieure qui peut également être installée sur le mur, comprenant le compresseur, l'échangeur-évaporateur et le fan
- Unité intérieure, formée par l'accumulation avec échangeur condensateur intégré et électronique de commande dédiée

Les deux composants sont reliés entre eux par des conduites en cuivre isolées dans lesquelles circule le gaz réfrigérant du cycle thermodynamique. L'accumulation d'eau chaude sanitaire est en acier protégé par un émail de haute qualité, à l'intérieur de l'accumulation une anode sacrificielle en magnésium est insérée. L'isolation thermique pour maintenir la température de l'eau chaude sanitaire est constituée d'une couche de mousse de polyuréthane revêtue extérieurement d'une tôle d'acier à laquelle une couche de matériau époxy a été couplée.

Les chauffe-eau sont équipés d'une résistance électrique supplémentaire qui peut être activée en cas d'urgence.

Certains avantages du chauffe-eau RED sont:

ÉCONOMIES PAR RAPPORT AU CHAUFFE-EAU TRADITIONNEL RED 120 a un coefficient de performance (COP) égal à 3,4 (chauffage de l'eau de 15 °C à 55 °C avec 15 °C de température extérieure ce qui permet d'atteindre une économie d'énergie d'environ 70%) .

INSTALLATION FACILE

Grâce à sa taille compacte, il est possible d'installer le nouveau chauffe-eau de manière simplifiée même lors du remplacement des anciens chauffe-eau.

VALVE DE LAMINATION ÉLECTRONIQUE

Cette vanne réglable en continu garantit le rendement le plus élevé du chauffe-eau à pompe à chaleur, même aux températures extérieures les plus froides.

CONDENSEUR INNOVANT

RED 120 est équipé d'un échangeur de chaleur en aluminium enveloppé à l'extérieur du réservoir de stockage avec une grande surface d'échange.

CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE

RED 120 dispose d'une gestion électronique intelligente avec de multiples fonctions intégrées et un autodiagnostic intégré.

CYCLE THERMIQUE ANTI LEGIONELLA

RED 120 active automatiquement la résistance électrique pour réaliser le traitement thermique anti-légionelles pour assurer l'hygiène de l'eau chaude sanitaire.

ISOLATION HAUTE EFFICACITÉ

Grâce à l'épaisseur de l'isolation en mousse éco-polyuréthane, caractérisée par l'un des meilleurs coefficients de résistance thermique, le RED 120 présente des pertes de chaleur négligeables.



ENERGIE
RENOUVELABLE



GAZ
ÉCOLOGIQUE



HAUTE
EFFICACITÉ



ECONOMIE
D'ÉNERGIE



ECS



PROGRAMMATION
SEMPLÉ INTÉGRÉE



COMBINAISON
PHOTOVOLTAÏQUE

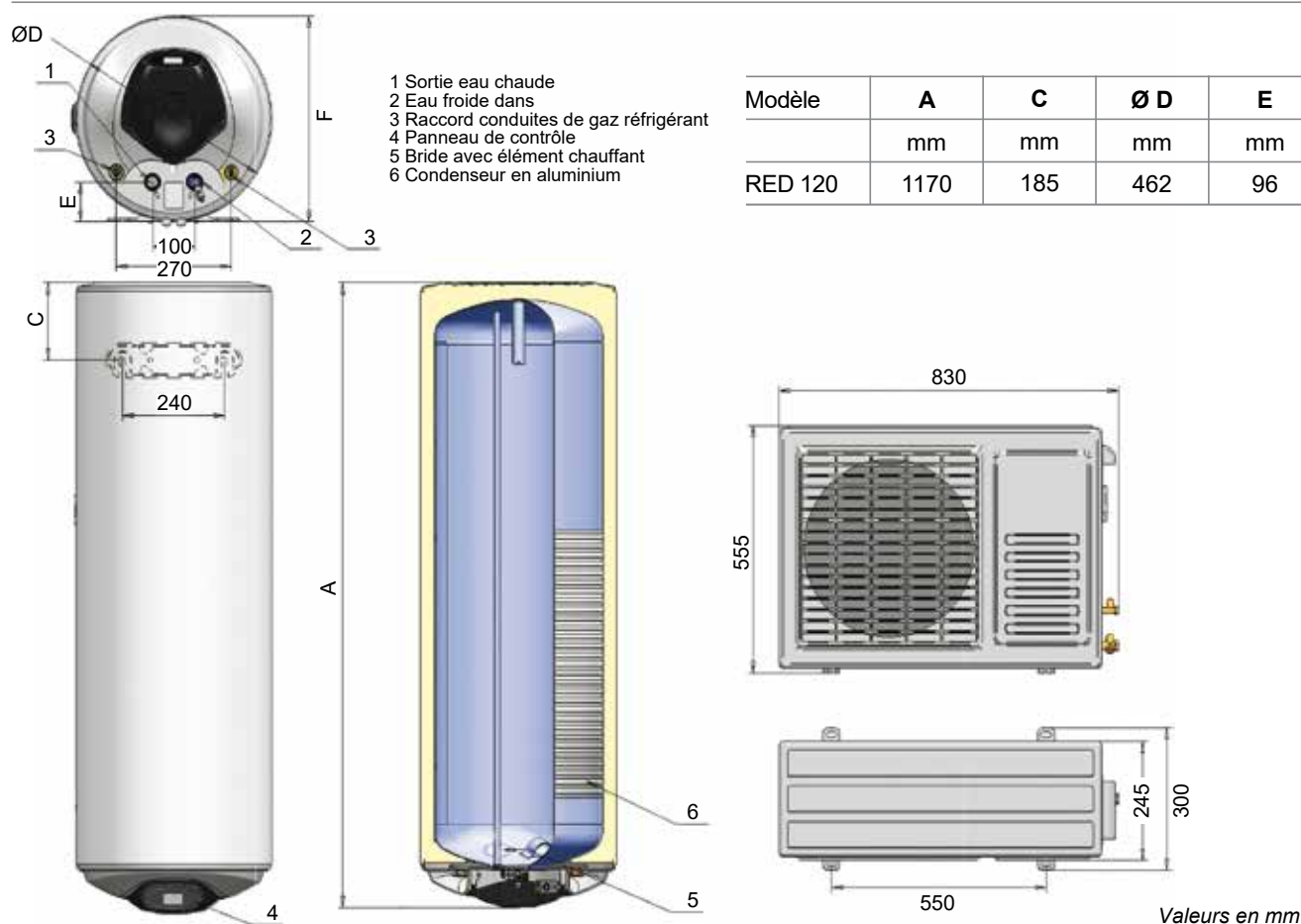
Modèle
RED 120

Code
38010100 €
2.250,00

RED 120

Chauffe-eau thermopompe mural avec stockage sanitaire

Dimensions et dimensions hors tout du chauffe-eau à pompe à chaleur RED 120



Modèle	A	C	Ø D	E	F
	mm	mm	mm	mm	mm
RED 120	1170	185	462	96	484

Tableau des données techniques du chauffe-eau à pompe à chaleur RED 120

Modèle	U.M.	RED 120
Unité volumétrique	l	120
Puissance calorifique nominale de la pompe à chaleur	W	1500
Puissance nominale de la résistance électrique	W	2000
Puissance électrique nominale de la pompe à chaleur	W	500
Puissance électrique maximale de la pompe à chaleur	W	850
Source de courant		230V/1/50Hz
COP*	W/W	3,40
Charge de gaz réfrigérant R134a	kg	0,85
Plage de température de fonctionnement	°C	-5 / +42
Réglage d'usine de la plage de température	°C	-2 / +40
Pression max avec liquide de refroidissement	MPa	2,7
Pression min. avec liquide de refroidissement	MPa	0,8
Pression nominale d'accumulation d'eau	MPa	0,7
Temps de récupération (de 15 °C à 55 °C)	min	105
Courant de démarrage	A	21,15
Degré de protection de l'unité extérieure		IP X4
Degré de protection de l'unité intérieure		IP X1
Niveau sonore de l'unité extérieure**	dB(A)	49
Raccords de sortie d'eau chaude		G1/2" M
Sortie d'eau froide - raccords de vidange		G1/2" M
Raccord fileté SAE pour conduite de gaz réfrigérant R134		3/8" M
Raccord fileté SAE pour conduite de liquide de refroidissement R134		1/4" M
Poids de l'unité intérieure	kg	38
Poids de l'unité extérieure	kg	27

*Température de l'air extérieur 15 °C - Température de l'eau sanitaire 15 °C (entrée) 55 °C (sortie)

** Mesuré en champ libre avec une distance de référence de 1 mètre