

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## Caratteristiche tecniche e costruttive



HPE EVO è una linea di pompe di calore aria/acqua inverter a gas refrigerante R32 ad altissima efficienza per la produzione di acqua calda per riscaldamento, di acqua refrigerata per la climatizzazione estiva ed acqua calda sanitaria tramite serbatoio di accumulo dotato di scambiatore.

Tale prodotto può controllare un sistema di pannelli solari termici per l'integrazione di acqua calda sanitaria grazie al controllo pompa di circolazione e sensore temperatura acqua.

HPE EVO è dotato di comando a filo con wi-fi (che permette il controllo dall'APP Comfort Home) ed è in grado di controllare due zone di temperature differenziate per gestire simultaneamente terminali che operano a temperature di distribuzione diverse.

Tali modelli di pompe di calore sono composte da: compressori a doppio inverter rotativo DC, ventilatori assiali con motori DC brushless, scambiatore sorgente con circuitazione ottimizzata da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio, scambiatore utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 304 a ridotta perdita di carico lato acqua.

Il circuito frigorifero è realizzato in tubo di rame che include il controllo di condensazione, la valvola termostatica elettronica, la valvola di inversione i pressostati di alta e bassa pressione, separatore e ricevitore di liquido, le valvole per la manutenzione ed il controllo, trasduttori di alta e bassa pressione.

HPE EVO è dotato anche di circuito idraulico integrato completo di circolatore brushless ad alta efficienza a giri variabili, vaso di espansione, flussostato, valvola di sfianto aria, valvola di sovrappressione (6 bar).

HPE EVO è una unità all-in-one posta esternamente, monovalente fino a 16 kW con possibilità di avere come accessorio l'accumulo inerziale caldo freddo prodotto appositamente per tale modello installabile sotto la macchina.

HPE EVO permette di impostare la temperatura di mandata acqua per la produzione di riscaldamento fino ad una temperatura max di 65 °C con la possibilità di operare con impianti a bassa temperatura o media temperatura.



Modello	Potenza Termica kW	Potenza Frigorifera kW	Codice	€
HPE EVO 5	6,50	6,50	37960000	4.900,00
HPE EVO 7	8,40	8,30	37960001	5.700,00
HPE EVO 9	10,00	10,00	37960002	5.940,00
HPE EVO 12	12,20	12,20	37960003	9.000,00
HPE EVO 14	14,10	13,90	37960004	9.080,00
HPE EVO 16	16,00	15,40	37960005	9.400,00
HPE EVO 12T Trifase	12,20	12,20	37960006	9.300,00
HPE EVO 14T Trifase	14,10	13,90	37960007	9.400,00
HPE EVO 16T Trifase	16,00	15,40	37960008	9.680,00

## Incentivo Conto Termico HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Modello	Z. climatica	Z. climatica	Z. climatica	Z. climatica	Z. climatica	Z. climatica
	A	B	C	D	E	F
HPE EVO 5	696 €	986 €	1.276 €	1.624 €	1.972 €	2.088 €
HPE EVO 7	889 €	1.259 €	1.630 €	2.074 €	2.519 €	2.667 €
HPE EVO 9	1.039 €	1.472 €	1.905 €	2.424 €	2.944 €	3.117 €
HPE EVO 12 / 12T Trifase	1.281 €	1.815 €	2.349 €	2.990 €	3.631 €	3.845 €
HPE EVO 14 / 14T Trifase	1.465 €	2.075 €	2.686 €	3.418 €	4.151 €	4.395 €
HPE EVO 16 / 16T Trifase	1.642 €	2.327 €	3.011 €	3.832 €	4.654 €	4.928 €

\* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

Accessori HPE EVO 5-16T INVERTER R32		Codice	€
	Prima accensione (prezzo netto)	<b>37920120</b>	<b>200,00</b>
	Comando remoto a parete a filo con sensore di temperatura, programmazione settimanale, gestione dei parametri di funzionamento, visualizzazione dei codici di errore, funzione smart grid, e modulo wi-fi integrato per il controllo ed il monitoraggio gestibile tramite applicazione.	<b>DI SERIE</b>	
	Sonda di temperatura per attivazione "Funzione produzione ACS" tramite bollitore sanitario separato o puffer inerziale con scambiatore rapido ACS	<b>DI SERIE</b>	
	Filtro meccanico ad "Y" in ottone con rete metallica estraibile	<b>DI SERIE</b>	
	Kit valvola deviatrice	<b>37920013</b>	<b>334,00</b>
	ATC - Volano termico caldo - freddo e separatore idraulico da 75 litri, per pompa di calore monoblocco con poliuretano espanso rigido ad elevato isolamento termico, per installazione sotto l'unità per tutti i modelli HPE EVO	<b>37900838</b>	<b>1.380,00</b>
	Resistenza elettrica integrativa monofase 230 V grado di protezione IP 65	<b>mod. 1500 W - 1" 1/4</b> <b>mod. 2000 W - 1" 1/2</b> <b>mod. 3000 W - 1" 1/2</b>	<b>75050102</b> 200,00 <b>75050103</b> 220,00 <b>75060300</b> 240,00
	Vaso di espansione impianto supplementare da 6 litri	<b>10726306</b>	<b>98,00</b>
	Kit installazione vaso di espansione a bordo volano termico caldo - freddo ATC con tubazioni di connessione e pannello di copertura per accumulo tecnico da 75 litri.	<b>76802021</b>	<b>140,00</b>
	Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata (altezza da terra mm 95, lunghezza mm 600) con viterie (confezione da 2 pezzi)	<b>75100042</b>	<b>120,00</b>
	Omega di supporto accumulo ATC in lamiera zincata	<b>75100043</b>	<b>80,00</b>
	Valvola antigelo automatica, corpo in ottone temperatura di apertura 3 °C	<b>mod. 1"</b> 30403144 184,00 <b>mod. 1" 1/4</b> 30403145 196,00	
	Valvola di by-pass differenziale regolabile con scala graduata, attacchi filettati da 1" 1/4	<b>mod. 1 - 6 m c.a.</b> 30403140 360,00 <b>mod. 5 - 25 m c.a.</b> 30403141 360,00	
	Valvola di bilanciamento in ottone con flussometro a scala graduata	<b>mod. 1"</b> 30403142 200,00 <b>mod. 1" 1/4</b> 30403143 226,00	
	Defangatore magnetico autopulente semiautomatico orientabile per installazioni verticali ed orizzontali	<b>mod. 1"</b> 30403085 424,00 <b>mod. 1" 1/4</b> 30403137 480,00	
	Coibentazione termica ed anticondensa per defangatore magnetico autopulente da 1" e da 1" 1/4	<b>30403132</b>	<b>48,00</b>

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## Accessori HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Codice

€



Puffer POWER UNIT  
Accumulo di acqua tecnica  
inerziale compatto fornito  
di serie con rubinetto di scarico,  
valvola jolly e valvola  
di sicurezza

<b>POWER UNIT 80 LT - H 160</b>	<b>76011500</b>	<b>1.580,00</b>
<b>POWER UNIT 105 LT - H 210</b>	<b>76012500</b>	<b>1.680,00</b>
<b>POWER UNIT 130 LT - H 250</b>	<b>76011501</b>	<b>1.740,00</b>
<b>POWER UNIT 165 LT - H 160 D.</b>	<b>76011505</b>	<b>1.890,00</b>
<b>POWER UNIT 220 LT - H 210 D.</b>	<b>76012502</b>	<b>1.990,00</b>
<b>POWER UNIT 315 LT - H 170</b>	<b>76012503</b>	<b>2.100,00</b>

Modelli	U.M.	80 LT	105 LT	130 LT	165 LT D.	220 LT D.	315 LT
Larghezza totale	mm	340,5	340,5	340,5	594,6	594,6	803,4
Profondità totale	mm	340,5	340,5	340,5	340,5	340,5	461,1
Altezza totale	mm	1656,2	2156,2	2524,3	1656,2	2156,2	1690,0
Attacchi PdC		1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2
Attacchi circuito secondario		1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2	1" 1/4 x 2
Attacchi resistenza elettrica		1" 1/2 x 2	1" 1/2 x 2	1" 1/2 x 2	1" 1/2 x 2	1" 1/2 x 2	1" 1/2 x 2
Attacco valvola jolly		3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Attacchi valvola di sicurezza		1/2" x 2	1/2" x 2	1/2" x 2	1/2" x 2	1/2" x 2	1/2" x 2
Attacchi rubinetto di svuotamento		1/2" x 2	1/2" x 2	1/2" x 2	1/2" x 2	1/2" x 2	1/2" x 2
Pozzetto porta sonda		1/2" x 3	1/2" x 3	1/2" x 3	1/2" x 3	1/2" x 3	1/2" x 3
Volume	l	79,2	105,0	132,0	166,5	224,4	314,2
Peso a vuoto	kg	57,4	74,7	86,9	102,0	121,0	230,0



Serbatoio di accumulo WP1 V  
Bollitore vetroporcellanato  
con scambiatore maggiorato  
per pompa di calore

<b>WP1 V 200 l</b>	<b>37304007</b>	<b>1.630,00</b>
<b>WP1 V 300 l</b>	<b>37304000</b>	<b>2.250,00</b>
<b>WP1 V 400 l</b>	<b>37304001</b>	<b>2.830,00</b>
<b>WP1 V 500 l</b>	<b>37304002</b>	<b>3.100,00</b>
<b>WP1 V 600 l</b>	<b>37304003</b>	<b>3.550,00</b>
<b>WP1 V 800 l</b>	<b>37304004</b>	<b>4.300,00</b>
<b>WP1 V 1000 l</b>	<b>37304005</b>	<b>4.490,00</b>
<b>WP1 V 1500 l</b>	<b>37304006</b>	<b>7.640,00</b>

Modelli	U.M.	200	300	400	500	600	800	1000	1500
Diametro esterno*	mm	550	600	750	750	750	1050	1050	1260
Altezza totale	mm	1320	1610	1410	1660	1910	1750	2110	2115
Scambiatore PdC	m <sup>2</sup>	2,1	3,5	4,5	5,7	5,7	6,0	6,0	7,50
Attacchi ricircolo		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
Entrata PdC		1"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Uscita PdC		1"	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Peso a vuoto	kg	78	110	133	159	167	215	251	383

\* Tutti gli isolamenti sono rimovibili tranne per i modelli da 200 a 600 litri



Serbatoio di accumulo WP2 V  
Bollitore vetroporcellanato  
con scambiatore maggiorato  
per pompa di calore e scambiatore  
per solare termico

<b>WP2 V 300 l</b>	<b>37304298</b>	<b>2.660,00</b>
<b>WP2 V 400 l</b>	<b>37304299</b>	<b>2.880,00</b>
<b>WP2 V 500 l</b>	<b>37304300</b>	<b>3.480,00</b>
<b>WP2 V 600 l</b>	<b>37304301</b>	<b>4.310,00</b>
<b>WP2 V 800 l</b>	<b>37304302</b>	<b>4.720,00</b>
<b>WP2 V 1000 l</b>	<b>37304303</b>	<b>5.490,00</b>
<b>WP2 V 1500 l</b>	<b>37304304</b>	<b>8.570,00</b>

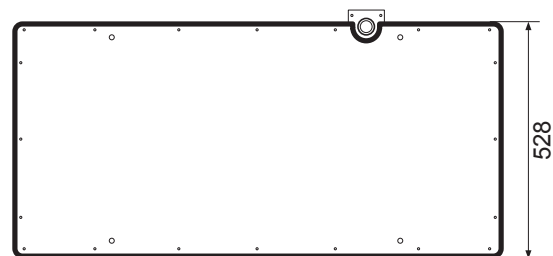
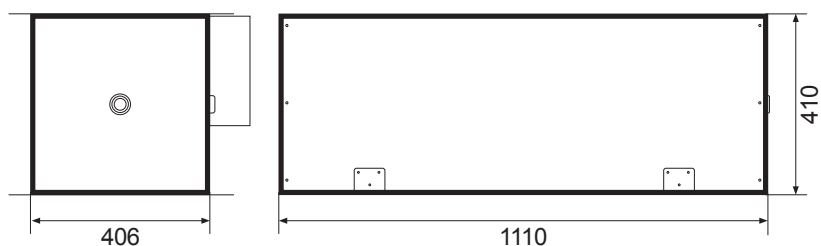
Modelli	U.M.	300	400	500	600	800	1000	1500
Diametro esterno*	mm	500	650	650	650	790	790	1000
Altezza totale	mm	1610	1410	1660	1910	1750	2110	2115
Scambiatore inf. Sol.	m <sup>2</sup>	1,0	1,2	1,5	2,0	2,0	3,3	3,6
Scambiatore sup. PdC	m <sup>2</sup>	2,4	3,0	4,2	5,0	5,2	6,0	7,5
Attacchi ricircolo		1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
Entrata PdC		1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Uscita PdC		1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/4
Peso a vuoto	Kg	108	128	159	188	234	285	417

\* Tutti gli isolamenti sono rimovibili tranne per i modelli da 300 a 600 litri

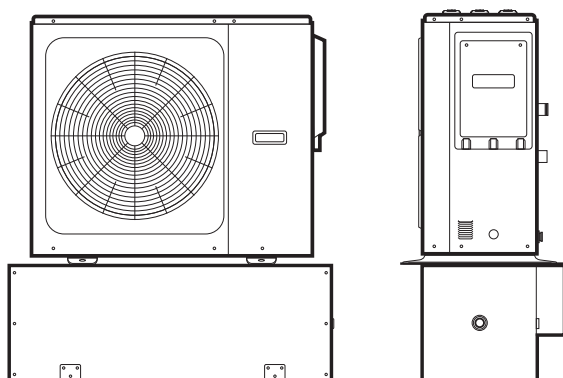
# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## ATC accumulo tecnico inerziale 75 litri per acqua tecnica calda e refrigerata



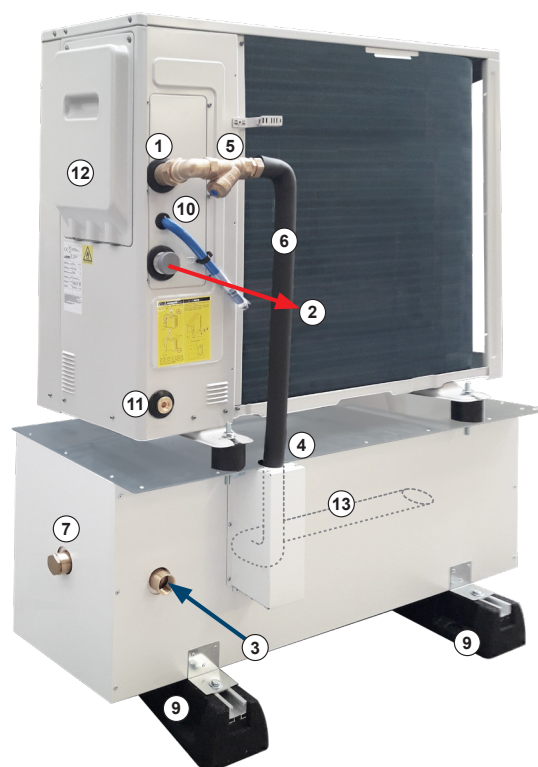
Valori espressi in mm



DESCRIZIONE	U.M.	75
Capacità utile	l	75
Spessore isolamento	mm	50
Coefficiente conducibilità termica	W/mK	0,033
Temp. max esercizio	°C	60
Pressione max esercizio	bar	3
Pressione max di collaudo	bar	6
Peso a vuoto	kg	65
Peso in esercizio	kg	140

Valori espressi in mm

## ATC istruzioni collegamento idraulico puffer tecnico inerziale 75 litri (optional)



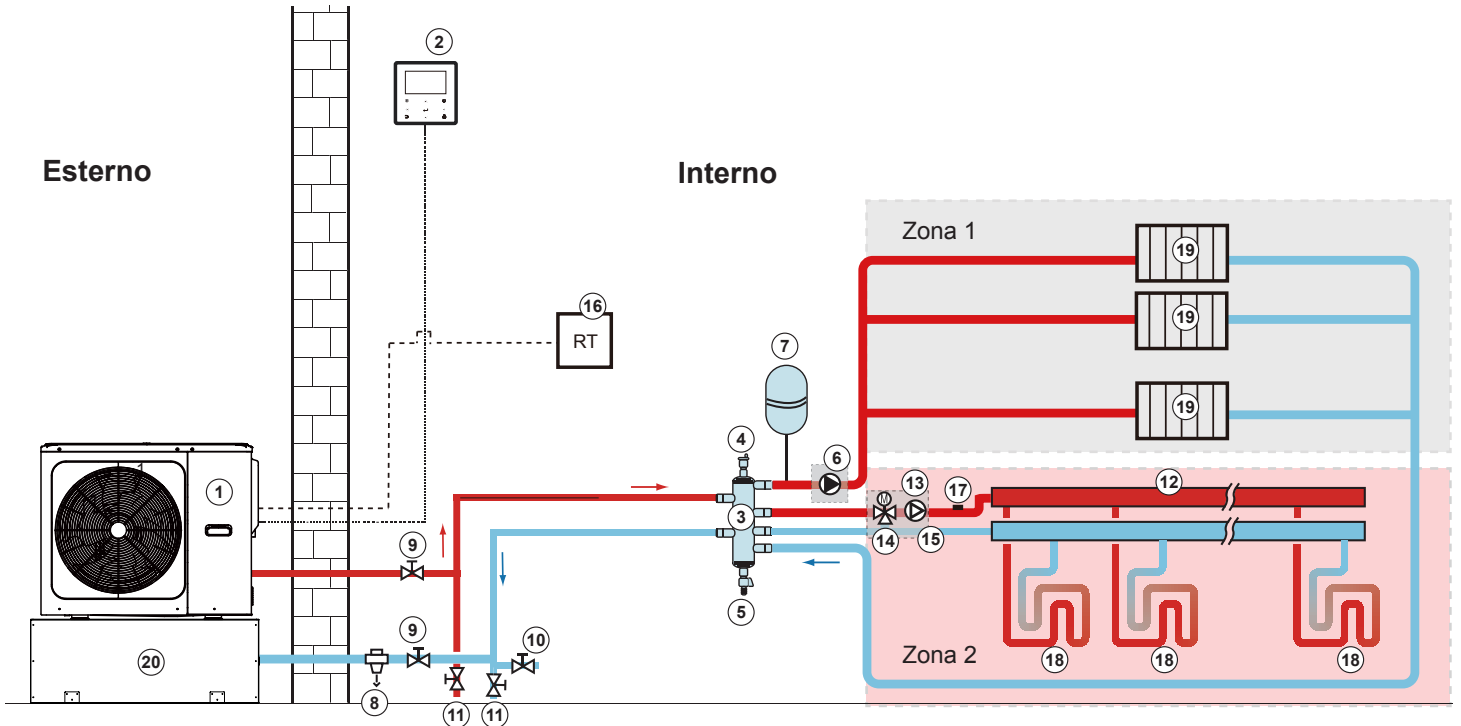
- 1 Ingresso by-pass
- 2 Mandata impianto 1" (mod. 5/7/9) - 1"1/4 (mod. 12/14/16)
- 3 Ritorno impianto 1" (mod. 5/7/9) - 1"1/4 (mod. 12/14/16)
- 4 Uscita by-pass
- 5 Filtro a "Y" 1" (mod. 5/7/9) - 1"1/4 (mod. 12/14/16)
- 6 Tubo 1" (mod. 5/7/9) - 1"1/4 (mod. 12/14/16)
- 7 Attacco supplementare per resistenza elettrica (1" 1/2 F)

- 8 Accumulo tecnico inerziale (puffer) da 75 litri
- 9 Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata (optional)
- 10 Scarico valvola di sicurezza
- 11 Scarico condensa
- 12 Scheda di collegamento elettrico
- 13 Tubo pescante Accumulo tecnico inerziale (puffer)

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## Schema funzionale di massima HPE EVO INVERTER R32



- 1 Pompa di calore HPE EVO
- 2 Comando remoto di serie
- 3 Separatore idraulico
- 4 Valvola di spurgo automatica
- 5 Valvola di scarico
- 6 Pompa di circolazione esterna
- 7 Vaso di espansione impianto

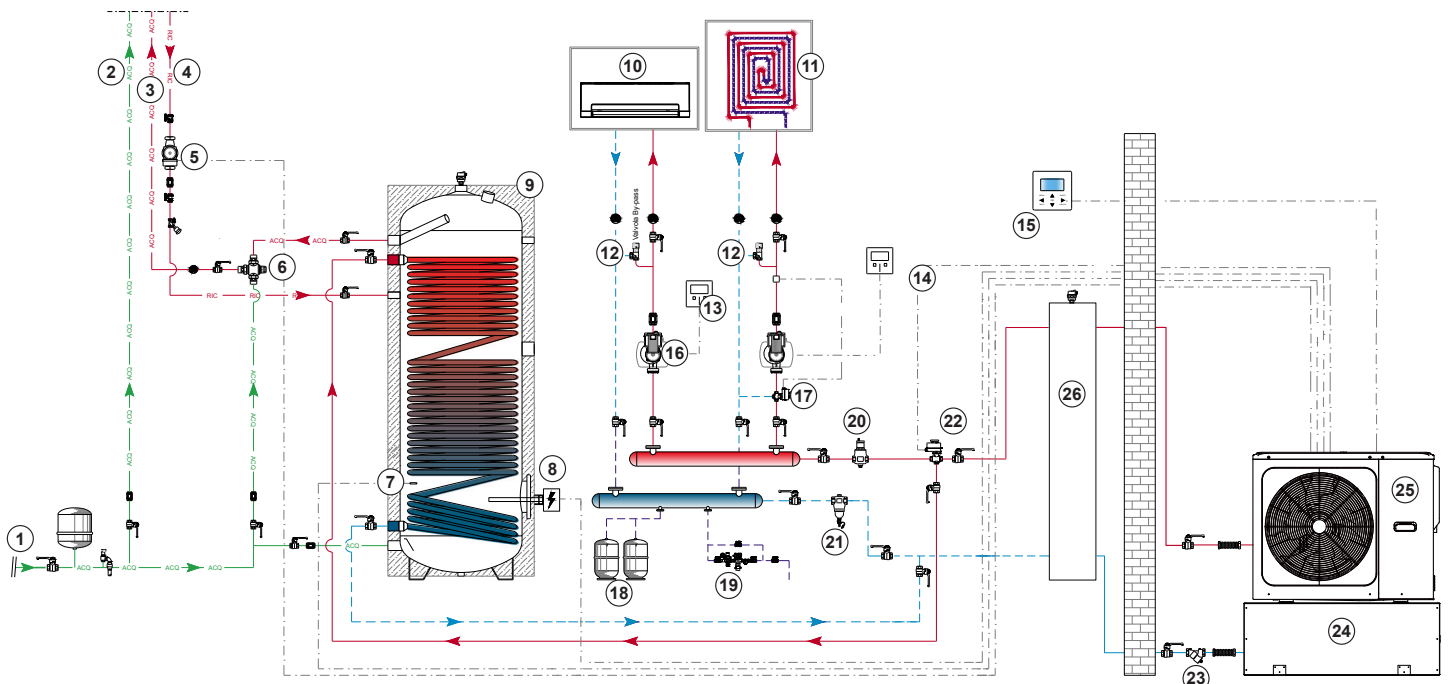
- 8 Defangatore magnetico
- 9 Valvola di intercettazione
- 10 Valvola di riempimento
- 11 Valvola di scarico
- 12 Collettore/distributore
- 13 Stazione di miscelazione
- 14 Valvola miscelatrice

- 15 Pompa di circolazione Zona 2
- 16 Termostato ambiente a bassa tensione
- 17 Sonda di temperatura del flusso dell'acqua
- 18 Impianto radiante a pavimento
- 19 Radiatore
- 20 Accumulo ATC 75 litri

### Riscaldamento degli ambienti

La Zona 1 può funzionare in modalità di raffreddamento o riscaldamento, mentre la Zona 2 può funzionare unicamente in modalità di riscaldamento. La modalità di funzionamento e la temperatura dell'acqua sono impostate sull'interfaccia utente.

## Schema funzionale di massima HPE EVO INVERTER R32



- 1 Ingresso rete idrica
- 2 Acqua fredda sanitaria
- 3 Acqua calda sanitaria
- 4 Ricircolo ACS
- 5 Ricircolo pompa
- 6 Miscelatore termostatico
- 7 Sonda di temperatura ACS
- 8 Resistenza elettrica
- 9 Serbatoio di accumulo WP2 V

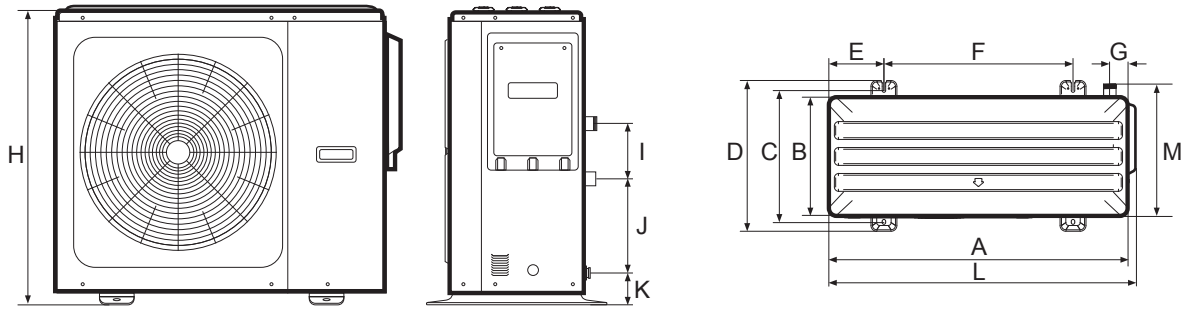
- 10 Impianto Fancoil
- 11 Impianto radiante a pavimento
- 12 Valvola By pass
- 13 Termostato zona 1
- 14 Termostato zona 2
- 15 Comando remoto di serie
- 16 Circolatore di rilancio
- 17 Valvola miscelatrice
- 18 Vasi di espansione

- 19 Gruppo di riempimento automatico
- 20 Disaeratore
- 21 Defangatore
- 22 Valvola deviatrice a 3 vie
- 23 Filtro a Y
- 24 ATC Accumulo tecnico inerziale 75 litri
- 25 Pompa di calore HPE EVO
- 26 POWER UNIT mod. 80 LT

# HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Pompe di calore inverter ad alta efficienza aria/acqua con ventilatori assiali per la produzione di Caldo/Freddo e ACS

## Dimensioni HPE EVO 5-16T INVERTER R32



Modello	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
5-16T	1040	410	458	523	191	656	64	865	165	279	89	1068	450

Valori espressi in mm

## Tabella dati tecnici pompe di calore HPE EVO 5-16T INVERTER R32

Modello	U.M.	5	7	9	12-12T	14-14T	16-16T	
RISCALDAMENTO (1)	Potenza termica	kW	6,50	8,40	10,00	12,20	14,10	16,00
	Potenza assorbita	kW	1,22	1,66	2,12	2,49	3,00	3,55
	COP	W/W	5,30	5,05	4,70	4,90	4,70	4,50
RISCALDAMENTO (2)	Potenza termica	kW	6,30	8,20	9,40	12,00	14,00	16,00
	Potenza assorbita	kW	1,96	2,60	3,03	4,00	4,74	5,61
	COP	W/W	3,20	3,15	3,10	3,00	2,95	2,85
RAFFREDDAMENTO (3)	Potenza frigorifera	kW	6,50	8,30	10,00	12,20	13,90	15,40
	Potenza assorbita	kW	1,27	1,71	2,32	2,65	3,15	3,66
	EER	W/W	5,10	4,85	4,30	4,60	4,40	4,20
RAFFREDDAMENTO (4)	Potenza frigorifera	kW	5,50	7,40	9,00	11,60	13,40	14,00
	Potenza assorbita	kW	1,69	2,34	3,10	3,74	4,57	4,82
	EER	W/W	3,25	3,15	2,90	3,10	2,93	2,90
Classe di efficienza termica stagionale in riscaldamento (5)	LWT a 35 °C		A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++
	LWT a 55 °C		A++	A++	A++	A++	A++	A++
SCOP (5)	LWT a 35 °C		5,12	5,17	5,12	5,08	4,89	4,84
	LWT a 55 °C		3,59	3,67	3,71	3,61	3,62	3,59
SEER (5)	LWT a 7 °C		5,09	5,19	5,08	5,07	5,09	5,11
	LWT a 18 °C		7,81	8,09	8,31	7,79	7,59	7,49
Livello di potenza sonora (6)	dB(A)		60	63	65	70	72	72
Portata aria ventilatore esterno	m³/h		3900	4500	4500	5200	5200	5200
Alimentazione elettrica			230V/1/50Hz			230V/1/50Hz - 400V/3+N/50Hz per i mod. T (trifase)		
Collegamenti della tubazione dell'acqua			1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Pressione settata nella valvola di sicurezza	MPa		0,3					
Volume totale dell'acqua	l		5					
Circolatore prevalenza nominale	m.c.a.		5	5	5	9	9	9
Limiti di funzionamento	Raffreddamento	°C	-5 / +43					
	Riscaldamento	°C	-25 / +35					
	ACS	°C	-25 / +43					
LWT range	Raffreddamento	°C	+5 / +30					
	Riscaldamento	°C	+12 / +65					
	ACS	°C	+10 / +60					
Refrigerante	Tipo (GWP)		R32(675)					
	Volume caricato	Kg	1,25			1,80		
Valvola di espansione			Elettronica					
Dimensioni nette (LxHxP)	mm		1040 x 865 x 410					
Dimensioni con imballo (LxHxP)	mm		1190 x 970 x 560					
Peso netto / lordo	Kg		87 / 103			120 / 136		

Norme EU standard e legislazioni:

EN14511: 2016; EN14825: 2016; EN50564: 2011; EN12102: 2017; (EU) N° 811/2013; (EU) N° 813/2013; OJ 2014/C 207/02; OJ 2017/C 229/01.

1) Temperatura aria esterna 7 °C DB, 85% R.H.; EWT 30 °C, LWT 35 °C.

2) Temperatura aria esterna 7 °C DB, 85% R.H.; EWT 47 °C, LWT 55 °C.

3) Temperatura aria esterna 35 °C DB; EWT 23°C, LWT 18 °C.

4) Temperatura aria esterna 35 °C DB; EWT 12°C, LWT 7°C.

5) Classe di efficienza energetica stagionale per il riscaldamento in condizioni climatiche medie.

6) Massimo livello di potenza sonora testato in condizioni di:

a) Riscaldamento con temperatura aria esterna 7 °C DB, 6 °C WB; EWT 30 °C, LWT 35 °C;

b) Riscaldamento con temperatura aria esterna 7 °C DB, 6 °C WB; EWT 47 °C, LWT 55 °C;

c) Raffreddamento con temperatura aria esterna 35 °C DB, 24 °C WB; EWT 12 °C, LWT 7 °C.