

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux



Caractéristiques techniques et constructives

La série HPE R32 40÷70 INVERTER atteint des valeurs SEER et SCOP élevées grâce aux compresseurs scroll DC Inverter, au ventilateur EC et aux échangeurs haute efficacité.

Les compresseurs DC Inverter sont du type hermétique scroll spécialement conçus pour fonctionner avec R32, équipés de protection thermique et montés sur des amortisseurs de vibrations en caoutchouc, la spirale mobile est déplacée par un moteur électrique BLDC refroidi par le réfrigérant aspiré.

Tous les compresseurs sont équipés d'une résistance électrique positionnée sur le carter du compresseur qui s'active automatiquement lorsque la machine est éteinte et sont dotés d'une charge d'huile polyvinyle éther. Dans les connexions tandem, il y a une ligne d'égalisation d'huile avec une électrovanne contrôlée par la commande qui assure l'équilibrage et la lubrification.

Les pompes à chaleur HPE R32 40÷70 sont particulièrement adaptées à la combinaison avec des systèmes de chauffage à panneaux radiants

ou pour les applications où une efficacité maximale est requise mode chauffage.

Composants principaux:

- Compresseurs hermétiques scroll à inverseur fonctionnant au R32 ;
- Menuiserie adéquate pour l'installation extérieure ;
- Échangeur à plaques brasées en acier inoxydable AISI 304 ;
- Ventilateur axial DC sans balais avec pales profilées en aile.

Le circuit frigorifique comprend :

- Filtre déshydrateur avec cartouche de tamis moléculaire 100% ;
- Robinet d'arrêt sur la ligne liquide ;
- Indicateur de passage de liquide et d'humidité ;
- Détendeur électronique ;
- Attaques chargées ;
- Pressostat de sécurité haute et pression ;
- Transducteurs haute et basse pression ;
- Vanne d'inversion de cycle ;
- Récepteur et séparateur de liquide ;
- Clapets anti-retour.



| Modèle | Version STD Puissance frigorifique kW | Version STD Puissance thermique kW | Code | € |
|---------------------|---------------------------------------|------------------------------------|----------|-----------|
| HPE R32 40 INVERTER | 29,7 | 40,1 | 37980019 | 20.980,00 |
| HPE R32 50 INVERTER | 36,2 | 50,4 | 37980020 | 25.500,00 |
| HPE R32 60 INVERTER | 48,0 | 61,4 | 37980021 | 27.280,00 |
| HPE R32 70 INVERTER | 53,7 | 66,8 | 37980022 | 30.950,00 |

Accessoires HPE R32 40÷70 INVERTER

| | | | |
|---|-------------------|----------|----------|
| Désurchauffeur à récupération partielle (uniquement avec module GI) | mod. 40 | 37980023 | 1.863,00 |
| | mod. 50 | 37980024 | 2.395,00 |
| | mod. 60 | 37980025 | 2.250,00 |
| | mod. 70 | 37980026 | 2.772,00 |
| Version pour basses températures d'eau | | 37980027 | 787,00 |
| Single pompe AC | mod. 40 | 37980028 | 1.430,00 |
| | mod. 50 - 60 - 70 | 37980029 | 1.752,00 |
| Single pompe EC | | 37980030 | 4.213,00 |
| Double pompe AC | mod. 40 - 50 | 37980031 | 3.105,00 |
| | mod. 60 - 70 | 37980032 | 3.326,00 |
| Single pompe AC + inertial tank | | 37980033 | 5.100,00 |
| Single pompe EC + inertial tank | | 37980034 | 7.429,00 |
| Double pompe AC + inertial tank | | 37980035 | 7.318,00 |

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Accessoires HPE R32 40÷70 INVERTER

| | | Code | € |
|---|-------------------|----------|----------|
| Disjoncteurs | mod. 40 | 37980036 | 310,00 |
| | mod. 50 - 60 - 70 | 37980037 | 655,00 |
| Vannes de refoulement et d'aspiration du compresseur | mod. 50 - 60 - 70 | 37980038 | 373,00 |
| Résistance colle échangeur + résistance pompe (si présente) | | 37980039 | 355,00 |
| Résistance à l'adhésif de l'échangeur, résistance à la pompe et résistance au réservoir | | 37980040 | 1.331,00 |
| Module de gestion d'usine (GI) | | 37980041 | 560,00 |
| Mode silencieux | mod. 40 | 37980042 | 236,00 |
| | mod. 50 - 60 - 70 | 37980043 | 344,00 |
| Mode super silencieux | mod. 40 | 37980044 | 1.176,00 |
| | mod. 50 - 60 - 70 | 37980045 | 1.354,00 |
| Cu-Al batterie avec traitement anti-corrosion | mod. 40 | 37980046 | 4.047,00 |
| | mod. 50 / 60 | 37980047 | 7.207,00 |
| | mod. 70 | 37980048 | 8.150,00 |
| Télécommande à écran tactile | | 37980049 | 589,00 |
| Unité de commande centralisée à écran tactile multifonction ⁽¹⁾ | | 37980050 | 1.027,00 |
| Télécommande murale | | 37980051 | 294,00 |
| Modbus RTU (RS485) ⁽¹⁾ | | 37980052 | 1.268,00 |
| Vanne d'inversion à trois voies pour la production d'eau chaude dans le stockage thermique domestique | | 37980053 | 577,00 |
| Filtre Y | | 37980054 | 133,00 |
| Anti-vibration | | 37980055 | 310,00 |
| Filets de protection de batterie | mod. 40 | 37980056 | 399,00 |
| | mod. 50 - 60 - 70 | 37980057 | 798,00 |
| Sonde ballon ECS - Sonde déportée | | 37980058 | 44,00 |
| Activation des interfaces Modbus RS485 | | 37980059 | 781,00 |

(1) L'installation de l'accessoire exclut l'installation des autres accessoires de contrôle

Contrôle

Nouvelle logique de contrôle et interface d'affichage installées sur tous les A2B Accorroni E.G. unités. INVERTER HPE 32 40÷70 de nouvelle génération, permet une maintenance rapide avec mise à jour des paramètres et du firmware depuis un périphérique USB. Augmentation de la mémoire avec la mise en œuvre d'une nouvelle logique.



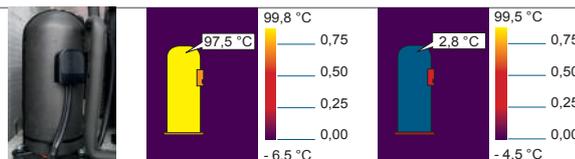
Technologie EC

La technologie EC qui sous-tend le moteur du ventilateur permet un rendement allant jusqu'à 90 % et permet des niveaux élevés d'économies d'énergie, prolongeant considérablement sa durée de vie et le rendant presque sans entretien. Ces valeurs s'avèrent payantes en termes de protection de l'environnement et d'économie d'argent pour l'utilisateur. Ce produit présente aujourd'hui le plus grand lien possible entre économie et écologie.



Isolation thermo-acoustique (kit silence)

Le revêtement thermo-acoustique innovant permet une réduction du bruit jusqu'à 10 % à certaines fréquences de rotation du compresseur. La structure multicouche particulière permet une isolation thermique qui, à très basse température, réduit les pertes jusqu'à 2 % par rapport à une isolation standard.



Diffuseur (kit super silencieux)

Ce diffuseur augmente l'efficacité du ventilateur en lui permettant de réduire sa vitesse, réduisant ainsi la pression sonore jusqu'à 7,2 dB(A) et la consommation d'énergie jusqu'à 27 %. De cette façon, il est possible d'économiser des quantités importantes d'électricité par ventilateur et par an. Alternativement, vous pouvez compter sur une plus grande efficacité pour améliorer le flux d'air jusqu'à 9 % avec la même consommation d'énergie.

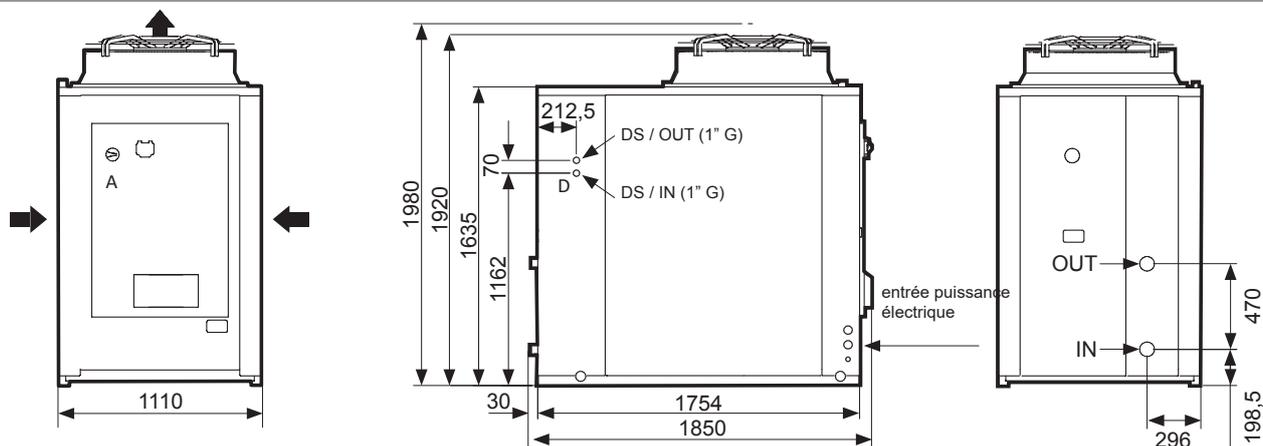


- Format compact
- Des économies d'énergie jusqu'à 27 %
- Un plus grand débit d'air
- Bruit réduit jusqu'à 7,2 dB(A)

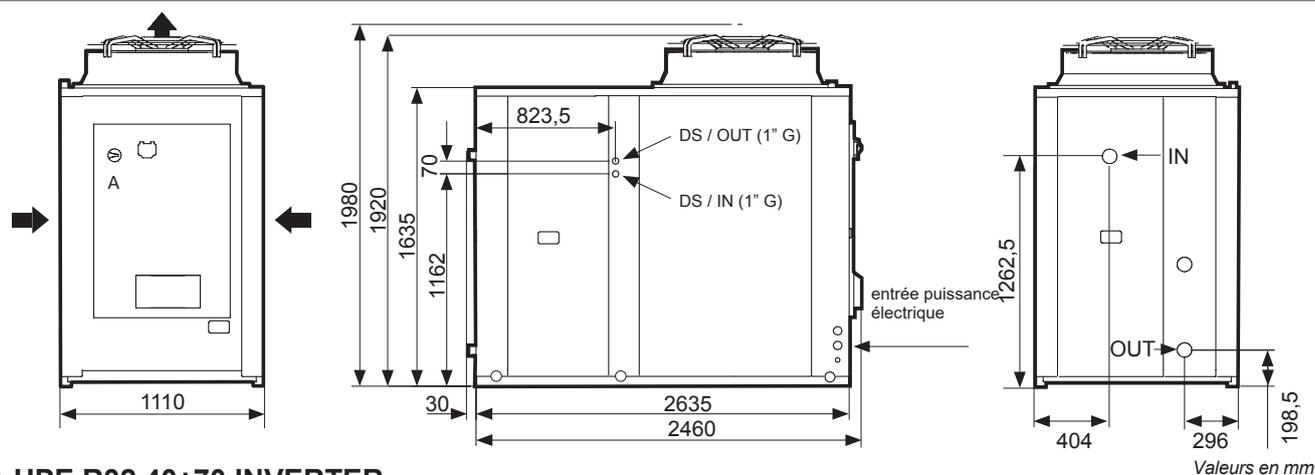
HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Dimensions HPE R32 40÷70 INVERTER STANDARD



Dimensions HPE R32 40÷70 INVERTER AVEC RESERVOIR KIT



Valeurs en mm

Poids HPE R32 40÷70 INVERTER

| Version | Modèle | 40 | 50 | 60 | 70 |
|-------------------------------|-----------------------|------|------|------|------|
| Standard | Poids d'expédition kg | 415 | 505 | 525 | 575 |
| | Poids opérationnel kg | 410 | 500 | 520 | 570 |
| avec pompe | Poids d'expédition kg | 435 | 535 | 555 | 595 |
| | Poids opérationnel kg | 440 | 540 | 560 | 600 |
| avec double pompe | Poids d'expédition kg | 465 | 565 | 585 | 625 |
| | Poids opérationnel kg | 470 | 570 | 590 | 630 |
| avec pompe e réservoir | Poids d'expédition kg | 585 | 685 | 705 | 745 |
| | Poids opérationnel kg | 990 | 1090 | 1110 | 1150 |
| avec double pompe e réservoir | Poids d'expédition kg | 615 | 715 | 735 | 775 |
| | Poids opérationnel kg | 1000 | 1100 | 1120 | 1160 |

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverter air/eau avec ventilateurs axiaux

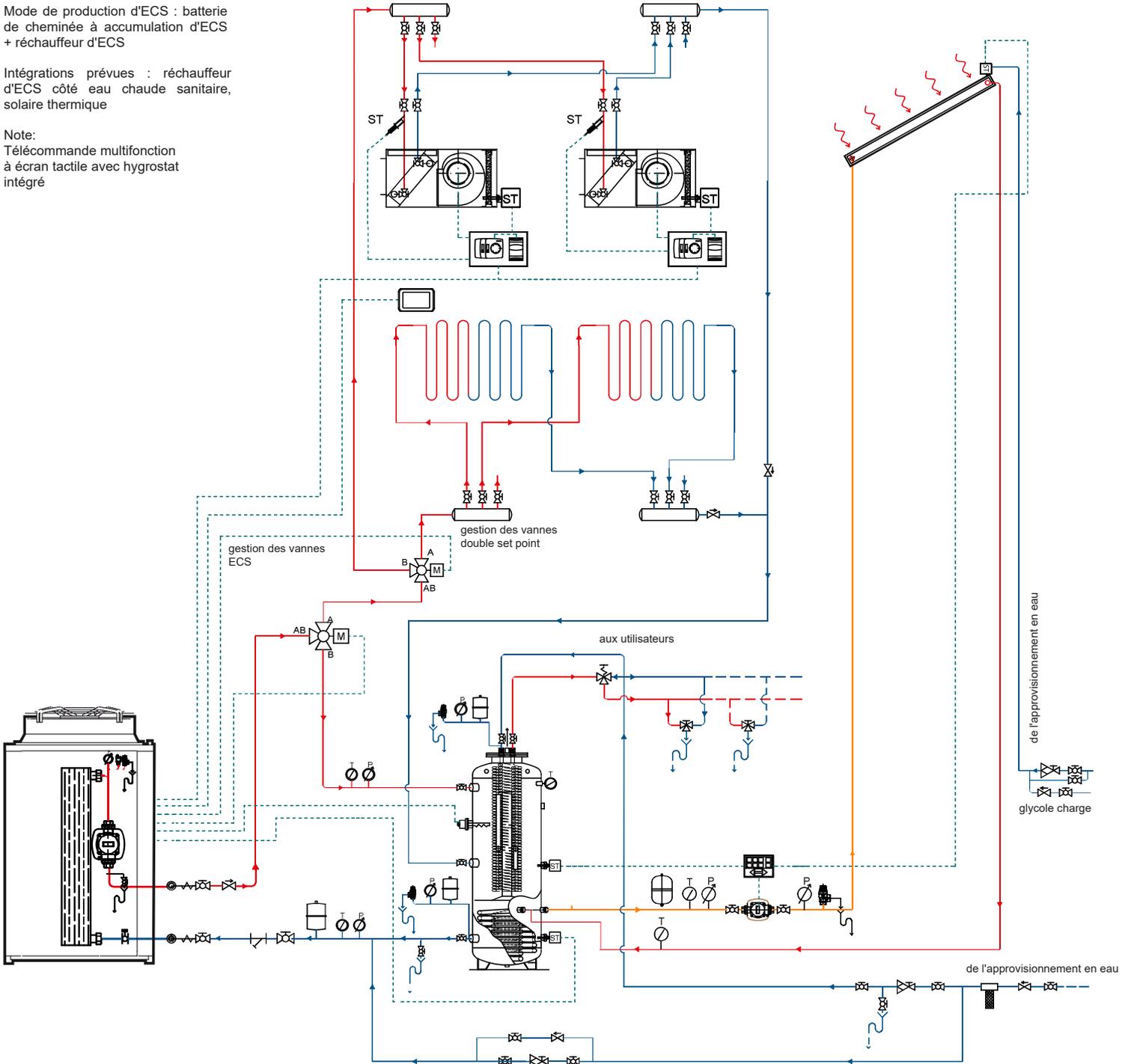
1 - HPE R32 INVERTER schéma du système de production de chauffage, de climatisation et d'ECS

Mode de régulation du système : multizone avec gestion double point fixe sur panneaux radiants
Zone principale

Mode de production d'ECS : batterie de cheminée à accumulation d'ECS + réchauffeur d'ECS

Intégrations prévues : réchauffeur d'ECS côté eau chaude sanitaire, solaire thermique

Note:
Télécommande multifonction à écran tactile avec hygrostat intégré



LEGENDE

| | |
|--|---|
| | mélangeur d'eau chaude sanitaire |
| | thermomètre à cadran |
| | manomètre 0 - 6 bar |
| | groupe de chargement avec réducteur de pression |
| | soupape de sécurité tarée à 3 bar |
| | purgeur d'air avec robinet |
| | "Y" filtre mécanique |
| | clapet anti-retour |

| | |
|--|--|
| | porte d'interception |
| | Vanne motorisée 2 voies |
| | filtre piège à sable |
| | Vanne 3 voies motorisée 2 positions |
| | NTC sonde de température à immersion |
| | contrôle de gestion externe |
| | Vanne thermostatique anti-brûlure 3 voies |
| | Télécommande multifonction à écran tactile |

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Tableau des données techniques HPE R32 40÷70 INVERTER
Version STANDARD

| DESCRIPTION | U.M. | HPE R32 40 | HPE R32 50 | HPE R32 60 | HPE R32 70 | |
|--|------------------|---------------------------|------------|------------|------------|----|
| Refroidissement | | | | | | |
| Puissance frigorifique (1) | kW | 29,7 | 36,2 | 48,0 | 52,7 | |
| Puissance absorbée (1) | kW | 9,62 | 11,8 | 15,6 | 17,8 | |
| E.E.R. (1) | W/W | 3,09 | 3,07 | 3,08 | 2,96 | |
| Puissance frigorifique (2) | kW | 37,2 | 55,1 | 65,1 | 65,6 | |
| Puissance absorbée (2) | kW | 9,05 | 13,3 | 17,7 | 16,9 | |
| E.E.R. (2) | W/W | 4,11 | 4,14 | 4,15 | 3,88 | |
| SEER (5) | W/W | 4,66 | 4,63 | 4,74 | 4,68 | |
| Débit d'eau (1) | l/s | 1,42 | 1,73 | 2,30 | 2,52 | |
| Pertes de charge côté circuit hydraulique (1) | kPa | 21 | 26 | 36 | 36 | |
| Chauffage | | | | | | |
| Puissance thermique (3) | kW | 40,1 | 50,4 | 61,6 | 66,8 | |
| Puissance absorbée (3) | kW | 10,0 | 12,5 | 15,3 | 16,6 | |
| C.O.P. (3) | W/W | 4,01 | 4,03 | 4,03 | 4,02 | |
| Puissance thermique (4) | kW | 40,7 | 49,9 | 59,7 | 66,7 | |
| Puissance absorbée (4) | kW | 12,7 | 15,6 | 18,6 | 20,7 | |
| C.O.P. (4) | W/W | 3,20 | 3,20 | 3,21 | 3,22 | |
| Puissance thermique (12) | kW | 38,4 | 48,3 | 56,2 | 61,9 | |
| Puissance absorbée (12) | kW | 14,2 | 18,1 | 21,8 | 23,9 | |
| C.O.P. (12) | W/W | 2,70 | 2,67 | 2,58 | 2,59 | |
| SCOP (6) | W/W | 4,08 | 4,01 | 3,74 | 3,72 | |
| Débit d'eau (4) | l/s | 1,95 | 2,39 | 2,86 | 3,19 | |
| Pertes de charge côté circuit hydraulique (4) | kPa | 37 | 49 | 58 | 56 | |
| Efficacité énergétique - eau 35 °C / 55 °C | | A++ / A+ | A++ / A+ | A+ / A+ | A+ / A+ | |
| Compresseur | | | | | | |
| Type | | Scroll DC Inverter | | | | |
| Nombre | | 1 | 2 | 2 | 2 | |
| Huile de refroidissement (type) | | FW68S | | | | |
| Huile de refroidissement (quantité) | m/l | 1900 | 3800 | 3800 | 3800 | |
| Circuits réfrigérants | | 1 | | | | |
| Réfrigérant | | | | | | |
| Type | | R32 | | | | |
| Réfrigérant quantité(7) | kg | 6,5 | 9,5 | 11,7 | 12,0 | |
| Quantité de réfrigérant en tonnes. d'équivalent CO2 (7) | ton | 4,4 | 6,4 | 7,9 | 8,1 | |
| Pression conception (haute/basse) mod. pompe à chaleur | bar | 46 / 27,6 | | | | |
| Pression de conception (haute/basse) mod. refroidisseur | bar | 46 / 27,6 | | | | |
| Ventilateurs de zone externe | | | | | | |
| Type | | EC | | | | |
| Nombre | | 1 | | | | |
| Puissance nominale (1) | kW | 1,95 | 1,95 | 3,10 | 3,10 | |
| Puissance maximale absorbée | kW | 1,95 | 1,95 | 3,10 | 3,10 | |
| Courant maximum absorbé | A | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | |
| Débit d'air nominal | l/s | 4368 | 5431 | 6417 | 5547 | |
| Échangeur interne | | | | | | |
| Type d'échangeur interne | | avec des assiettes / BPHE | | | | |
| Pas d'échangeurs internes | | 1 | | | | |
| Teneur en eau | l | 3,05 | 3,54 | 4,27 | 5,12 | |
| Circuit hydraulique | | | | | | |
| Contenu en eau du circuit hydraulique | l | 5 | 5 | 6 | 7 | |
| Pression max kit hydron. (calibrage soupape de sécurité) | bar | 6 | | | | |
| Connexions hydrauliques | | 1" 1/2 | | | | |
| Volume d'eau minimum(8) | l | 286 | 389 | 490 | 522 | |
| Puissance nominale de la pompe (1) | kW | - | | | | |
| Puissance de pompe maximale absorbée | kW | - | | | | |
| Courant maximum absorbé par la pompe | A | - | | | | |
| Bruit | | | | | | |
| Puissance sonore (9) | Standard | dB(A) | 77 | 83 | 84 | 84 |
| | Silencieux | dB(A) | 76 | 82 | 83 | 83 |
| | Super Silencieux | dB(A) | 75 | 81 | 82 | 82 |
| Données électriques | | | | | | |
| Source de courant | | 400V/3P+N+T/50Hz | | | | |
| Max Puissance absorbée | kW | 22 | 31 | 37 | 41 | |
| Max courant absorbé | A | 34 | 48 | 58 | 63 | |
| Max puissance absorbée avec kit antigel | kW | 23 | 31 | 38 | 41 | |
| Max courant absorbé avec kit antigel | A | 36 | 50 | 60 | 65 | |

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Tableau des données techniques HPE R32 40÷70 INVERTER

Single AC Pompe Version - Single AC Pompe modulée par inverseur - Double AC Pompe

| DESCRIPTION | U.M. | HPE R32 40 | HPE R32 50 | HPE R32 60 | HPE R32 70 | |
|---|--------------|--------------------|------------|------------|------------|----|
| Refroidissement | | | | | | |
| Puissance frigorifique (1) | kW | 29,6 | 36,3 | 48,0 | 53,2 | |
| Puissance absorbée (1) | kW | 9,54 | 11,7 | 15,5 | 17,7 | |
| E.E.R. (1) | W/W | 3,10 | 3,10 | 3,10 | 3,01 | |
| Puissance frigorifique (2) | kW | 37,3 | 55,3 | 65,3 | 66,0 | |
| Puissance absorbée (2) | kW | 8,91 | 13,0 | 15,5 | 16,6 | |
| E.E.R. (2) | W/W | 4,19 | 4,25 | 4,21 | 3,98 | |
| SEER (5) | W/W | 4,80 | 4,72 | 4,86 | 4,85 | |
| Débit d'eau (1) | l/s | 1,42 | 1,74 | 2,30 | 2,55 | |
| Chauffage | | | | | | |
| Puissance thermique (3) | kW | 40,0 | 50,2 | 61,4 | 66,8 | |
| Puissance absorbée (3) | kW | 9,84 | 12,2 | 15,0 | 16,3 | |
| C.O.P. (3) | W/W | 4,07 | 4,11 | 4,09 | 4,10 | |
| Puissance thermique (4) | kW | 40,6 | 49,7 | 59,5 | 66,6 | |
| Puissance absorbée (4) | kW | 12,5 | 15,4 | 18,3 | 20,4 | |
| C.O.P. (4) | W/W | 3,25 | 3,23 | 3,25 | 3,26 | |
| Puissance thermique (12) | kW | 38,4 | 48,3 | 56,5 | 62,0 | |
| Puissance absorbée (12) | kW | 14,2 | 18,0 | 21,7 | 23,8 | |
| C.O.P. (12) | W/W | 2,70 | 2,68 | 2,60 | 2,61 | |
| SCOP (6) | W/W | 4,25 | 4,16 | 3,92 | 3,94 | |
| Débit d'eau (4) | l/s | 1,94 | 2,38 | 2,85 | 3,19 | |
| Efficacité énergétique - eau 35 °C / 55 °C | | A++ / A++ | A++ / A+ | A++ / A+ | A++ / A+ | |
| Compresseur | | | | | | |
| Type | | Scroll DC Inverter | | | | |
| Nombre | | 1 | 2 | 2 | 2 | |
| Huile réfrigérante (type) | | FW68S | | | | |
| Huile de refroidissement (quantité) | m/l | 1900 | 3800 | 3800 | 3800 | |
| Circuits réfrigérants | | 1 | | | | |
| Réfrigérant | | | | | | |
| Type | | R32 | | | | |
| Quantité réfrigérant (7) | kg | 6,5 | 9,5 | 11,7 | 12,0 | |
| Quantité de réfrigérant en tonnes. d'équivalent CO2 (7) | ton | 4,4 | 6,4 | 7,9 | 8,1 | |
| Pression de conception (haute/basse) mod. pac | bar | 46 / 27,6 | | | | |
| Pression de conception (haute/basse) mod. refroidisseur | bar | 46 / 27,6 | | | | |
| Ventilateurs de zone externe | | | | | | |
| Type | | EC | | | | |
| Nombre | | 1 | | | | |
| Puissance nominale (1) | kW | 1,95 | 1,95 | 3,10 | 3,10 | |
| Puissance maximale absorbée | kW | 1,95 | 1,95 | 3,10 | 3,10 | |
| Courant maximum absorbé | A | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | |
| Courant maximum absorbé | l/s | 4368 | 5431 | 6417 | 5547 | |
| Échangeur interne | | | | | | |
| Type d'échangeur interne | | with plates / BPHE | | | | |
| N. échangeurs internes | | 1 | | | | |
| Teneur en eau | l | 3,05 | 3,54 | 4,27 | 5,12 | |
| Prévalence utile (1) (**) | kPa | 146 | 138 | 155 | 151 | |
| Useful prevalence (4) (**) | kPa | 125 | 109 | 130 | 122 | |
| Hydraulic circuit | | | | | | |
| Water content of the hydronic circuit | l | 6,5/9,5* | 7/10* | 8/11* | 9/11,5* | |
| Hydronic kit max pressure (safety valve calibration) | bar | 6 | | | | |
| Hydraulic connections | | 1" 1/2 | | | | |
| Minimum volume of water (8) | l | 286 | 389 | 490 | 522 | |
| Nominal pump power (1) | kW | 0,75 | 0,75 | 1,10 | 1,10 | |
| Max absorbed pump power | kW | 1,04 | 1,04 | 1,35 | 1,35 | |
| Max current absorbed pump | A | 1,86 | 1,86 | 2,45 | 2,45 | |
| Noise | | | | | | |
| Sound power (9) | Standard | dB(A) | 77 | 83 | 84 | 84 |
| | Silent | dB(A) | 76 | 82 | 83 | 83 |
| | Super Silent | dB(A) | 75 | 81 | 82 | 82 |
| Electrical data | | | | | | |
| Power supply | | 400V/3P+N+T/50Hz | | | | |
| Max power absorbed | kW | 24 | 33 | 39 | 43 | |
| Max current absorbed | A | 38 | 52 | 62 | 68 | |
| Max power absorbed with antifreeze kit | kW | 25 | 34 | 40 | 43 | |
| Max current absorbed with antifreeze kit | A | 40 | 54 | 64 | 70 | |

HPE R32 40÷70 INVERTER

Air/water inverter heat pump with axial fans

Technical data table HPE R32 40÷70 INVERTER Single Pump EC version

| DESCRIPTION | U.M. | HPE R32 40 | HPE R32 50 | HPE R32 60 | HPE R32 70 | |
|--|------------------|--------------------|------------|------------|------------|----|
| Cooling | | | | | | |
| Cooling power (1) | kW | 29,4 | 35,7 | 47,4 | 53,1 | |
| Absorbed power (1) | kW | 10,20 | 12,2 | 15,8 | 18,1 | |
| E.E.R. (1) | W/W | 2,88 | 2,93 | 3,00 | 2,93 | |
| Cooling power (2) | kW | 37,3 | 54,2 | 64,8 | 66,5 | |
| Absorbed power (2) | kW | 9,47 | 13,5 | 15,8 | 17,0 | |
| E.E.R. (2) | W/W | 3,94 | 4,01 | 4,10 | 3,91 | |
| SEER (5) | W/W | 3,96 | 4,20 | 4,46 | 4,49 | |
| Water flow (1) | l/s | 1,41 | 1,71 | 2,27 | 2,54 | |
| Heating | | | | | | |
| thermal power (3) | kW | 40,5 | 49,8 | 61,7 | 67,1 | |
| Absorbed power (3) | kW | 10,40 | 12,7 | 15,5 | 16,8 | |
| C.O.P. (3) | W/W | 3,89 | 3,92 | 3,98 | 3,99 | |
| thermal power (4) | kW | 40,8 | 50,1 | 59,9 | 66,8 | |
| Absorbed power (4) | kW | 13,1 | 15,9 | 18,8 | 20,8 | |
| C.O.P. (4) | W/W | 3,11 | 3,15 | 3,19 | 3,21 | |
| thermal power (12) | kW | 38,8 | 48,8 | 56,1 | 62,8 | |
| Absorbed power (12) | kW | 14,8 | 18,6 | 22,2 | 24,3 | |
| C.O.P. (12) | W/W | 2,62 | 2,62 | 2,53 | 2,58 | |
| SCOP (6) | W/W | 3,83 | 3,89 | 3,72 | 3,69 | |
| Water flow (4) | l/s | 1,95 | 2,40 | 2,87 | 3,20 | |
| Energy efficiency - water 35 °C / 55 °C | | A++ / A+ | A++ / A+ | A+ / A+ | A+ / A+ | |
| Compressor | | | | | | |
| Type | | Scroll DC Inverter | | | | |
| Number | | 1 | 2 | 2 | 2 | |
| Refrigerant oil (type) | | FW68S | | | | |
| Refrigerant oil (quantity) | m/l | 1900 | 3800 | 3800 | 3800 | |
| Refrigerant circuits | | 1 | | | | |
| Refrigerant | | | | | | |
| Type | | R32 | | | | |
| Refrigerant quantity (7) | kg | 6,5 | 9,5 | 11,7 | 12,0 | |
| Refrigerant quantity in tons. of CO2 equivalent (7) | ton | 4,4 | 6,4 | 7,9 | 8,1 | |
| Design pressure (high/low) mod. heat pump | bar | 46 / 27,6 | | | | |
| Design pressure (high/low) mod. chiller | bar | 46 / 27,6 | | | | |
| External area fans | | | | | | |
| Type | | EC | | | | |
| Number | | 1 | | | | |
| Nominal power (1) | kW | 1,95 | 1,95 | 3,10 | 3,10 | |
| Maximum power absorbed | kW | 1,95 | 1,95 | 3,10 | 3,10 | |
| Maximum current absorbed | A | 4,8 | 4,8 | 4,8 | 4,8 | |
| Nominal air flow | l/s | 4368 | 5431 | 6417 | 5547 | |
| Internal exchanger | | | | | | |
| Internal exchanger type | | with plate / BPHE | | | | |
| N. internal exchangers | | 1 | | | | |
| Water content | l | 3,05 | 3,54 | 4,27 | 5,12 | |
| Useful prevalence (1) (**) | kPa | 437 | 429 | 405 | 394 | |
| Prévalence utile (4) (**) | kPa | 411 | 387 | 360 | 341 | |
| Circuit hydraulique | | | | | | |
| Contenu en eau du circuit hydraulique | l | 7 | 7 | 8 | 9 | |
| Pression max kit hydronique (calibrage soupape sécurité) | bar | 6 | | | | |
| Connexions hydrauliques | | 1" 1/2 | | | | |
| Volume d'eau minimum (8) | l | 286 | 389 | 490 | 522 | |
| Puissance nominale de la pompe (1) | kW | 2,20 | | | | |
| Puissance de pompe maximale absorbée | kW | 2,20 | | | | |
| Courant maximum absorbé par la pompe | A | 4,15 | | | | |
| Bruit | | | | | | |
| | Standard | dB(A) | 77 | 83 | 84 | 84 |
| Puissance (9) | Silencieux | dB(A) | 76 | 82 | 83 | 83 |
| sonore | Super Silencieux | dB(A) | 75 | 81 | 82 | 82 |
| Données électriques | | | | | | |
| Source de courant | | 400V/3P+N+T/50Hz | | | | |
| Max puissance absorbée | kW | 24 | 33 | 39 | 43 | |
| Max courant absorbé | A | 38 | 52 | 62 | 68 | |
| Max puissance absorbée avec kit antigél | kW | 25 | 34 | 40 | 43 | |
| Max courant absorbé avec kit antigél | A | 40 | 54 | 64 | 70 | |

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe à chaleur inverseur air/eau avec ventilateurs axiaux

Légende des tableaux de données techniques HPE R32 40÷70 INVERTER

Performances référées aux conditions suivantes, conformément à la norme 14511:2018:

- (1) Refroidissement: température de l'air extérieur 35 °C ; température de l'eau entrée/sortie 12/7°
 (2) Refroidissement: C. température de l'air extérieur 35 °C ; température de l'eau entrée/sortie 23/18 °C.
 (3) Chauffage: température de l'air extérieur 7 °C b.s. 6 °C bu.; température de l'eau d'entrée/sortie. 30/35 °
 (4) Chauffage: C. température de l'air extérieur 7 °C b.s. 6 °C bu.; température de l'eau d'entrée/sortie.
 (5) Refroidissement: 40/45 °C. température de l'eau entrée/sortie 7/12 °C.
 (6) Chauffage: conditions climatiques moyennes ; T_{biv} = -7 °C ; basse température.
 (7) Données indicatives et susceptibles de modifications. Pour les données correctes, reportez-vous toujours à l'étiquette technique de l'appareil.
 (8) Le volume indiqué se réfère au total nécessaire, le concepteur doit le satisfaire en considérant la quantité déjà présente à l'intérieur de l'unité en fonction du kit hydronique choisi (veuillez vérifier cette valeur dans la fiche technique).
 (9) Puissance sonore : condition du mode chauffage (3) ; valeur déterminée sur la base de mesures effectuées conformément à la réglementation UNI EN ISO 9614-2.(12) Chauffage : température de l'air extérieur 7 °C d.b. 6 °C bu.; temp. eau entrée/sortie 47 / 55 °C.
 (***) Les valeurs se réfèrent à la hauteur utile pour Pour kit de pompe Pompe Simple / Pompe AC Simple modulée avec inverseur / Pompe AC Double
 (*) Valeurs se référant à la teneur en eau du circuit hydraulique pour le kit AC Double Pompe

N.-B. Les données de performance déclarées sont indicatives et peuvent être sujettes à changement.

De plus, les rendements déclarés aux points (1), (2), (3) et (4) doivent être compris comme se référant à la puissance instantanée selon la norme UNI EN 14511. Les données déclarées aux points (5) et (6) sont déterminés selon UNI EN14825.

Fiche technique unité avec désurchauffeur HPE R32 40÷70 INVERTER

Les performances avec désurchauffeur sont reportées, dans les conditions (1) du tableau des données techniques, pour des températures de sortie d'eau du désurchauffeur de 45 °C et 55 °C.

DS = Désurchauffeur

HPE R32 40÷70 INVERTER Version STANDARD

| MODELE | Température de livraison 45 °C | | | | Température de livraison 55 °C | | | |
|------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------------------|
| | Puissance frigorifique kW | Puissance absorbée kW | EER W / W | Puissance therm. DS kW | Puissance frigorifique kW | Puissance absorbée kW | EER W / W | Puissance therm. DS kW |
| HPE R32 40 | 29,4 | 9,49 | 3,10 | 7,01 | 29,8 | 9,55 | 3,12 | 5,41 |
| HPE R32 50 | 36,3 | 11,7 | 3,10 | 8,42 | 36,5 | 11,7 | 3,12 | 6,51 |
| HPE R32 60 | 48,5 | 15,7 | 3,09 | 13,9 | 48,0 | 15,9 | 3,02 | 10,9 |
| HPE R32 70 | 54,1 | 17,6 | 3,07 | 14,1 | 54,0 | 17,7 | 3,05 | 11,0 |

HPE R32 40÷70 INVERTER Single AC Pompe Version - Single AC inverter modulé - Double AC Pompe

| MODELE | Température de livraison 45 °C | | | | Température de livraison 55 °C | | | |
|------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------------------|
| | Puissance frigorifique kW | Puissance absorbée kW | EER W / W | Puissance therm. DS kW | Puissance frigorifique kW | Puissance absorbée kW | EER W / W | Puissance therm. DS kW |
| HPE R32 40 | 29,7 | 9,42 | 3,15 | 7,03 | 29,8 | 9,50 | 3,15 | 5,42 |
| HPE R32 50 | 36,5 | 11,5 | 3,17 | 8,46 | 36,3 | 11,6 | 3,13 | 6,55 |
| HPE R32 60 | 48,5 | 15,4 | 3,15 | 13,9 | 47,9 | 15,5 | 3,09 | 11,0 |
| HPE R32 70 | 53,1 | 17,4 | 3,05 | 13,9 | 53,2 | 17,5 | 3,04 | 10,9 |

HPE R32 40÷70 INVERTER Single EC pompe version et buffer tank

| MODELE | Température de livraison 45 °C | | | | Température de livraison 55 °C | | | |
|------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------|------------------------|
| | Puissance frigorifique kW | Puissance absorbée kW | EER W / W | Puissance therm. DS kW | Puissance frigorifique kW | Puissance absorbée kW | EER W / W | Puissance therm. DS kW |
| HPE R32 40 | 29,5 | 10,1 | 2,92 | 7,04 | 29,4 | 10,2 | 2,88 | 5,43 |
| HPE R32 50 | 35,8 | 12,1 | 2,96 | 8,40 | 35,9 | 12,2 | 2,94 | 6,52 |
| HPE R32 60 | 48,1 | 15,6 | 3,08 | 13,4 | 47,6 | 15,7 | 3,03 | 11,6 |
| HPE R32 70 | 53,6 | 17,9 | 2,99 | 14,0 | 53,5 | 18,0 | 2,97 | 11,0 |