

PRESTIGE 9 - 11

Climatizzatore senza unità esterna



Caratteristiche tecniche e costruttive

Il climatizzatore PRESTIGE 9 - 11 rappresenta l'innovazione tecnologica per climatizzare tutti gli ambienti, senza l'unità esterna.

Tanta aria fresca in estate, calda in inverno oppure un efficiente deumidificatore o ventilatore semplicemente con un tocco sul suo telecomando programmabile.

Compatto ed efficiente sa essere discreto e silenzioso grazie al sistema fonoassorbente che riduce notevolmente il rumore del compressore.

- Il ventilatore tangenziale garantisce la distribuzione d'aria in ambiente a bassa emissione sonora
- Il ventilatore radiale, a basso numeri di giri ma di elevata portata, aspira l'aria dall'esterno
- Il pannello è rivestito di materiale fonoassorbente per attenuare il rumore
- Il compressore di una taglia superiore per garantire alte prestazioni e ridotti consumi elettrici. È completamente rivestito di materiale fonoassorbente ed è montato su un'ulteriore base per smorzare le basse frequenze emesse durante il suo funzionamento
- Prevedere sempre lo smaltimento dell'acqua di condensa tramite tubicino di espulsione.

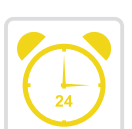
A tal fine è necessario praticare un foro di diametro 30 mm attraverso il muro nella posizione indicata dalla maschera di fissaggio.

Il drenaggio della condensa si completerà grazie alla gravità.

Per questa ragione è essenziale che la linea di drenaggio sia inclinata verso il basso per almeno il 3% della propria lunghezza dalla bacinella

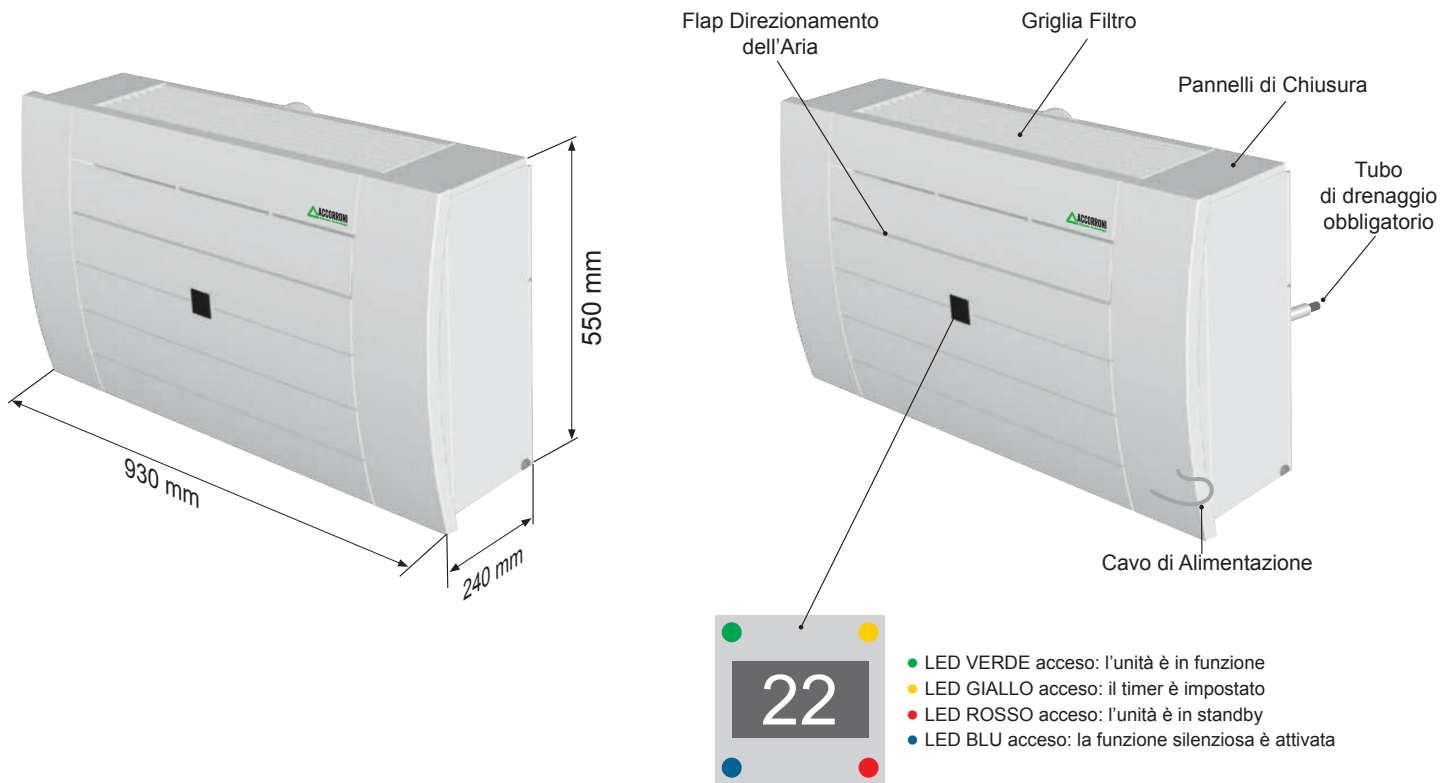
- Si installa con due fori da Ø 160 mm
- Il telecomando è programmabile
- Ideale per centri storici e negozi
- Filtrazione attiva

**NESSUNA
UNITÀ ESTERNA**



PRESTIGE 9 - 11

Climatizzatore senza unità esterna



MONOBLOCCO IN POMPA DI CALORE PRESTIGE 9 - 11

| MODELLO | | POTENZA FRIGORIFERA kW | POTENZA TERMICA kW | € |
|-------------|---------------|---------------------------|-----------------------|----------|
| PRESTIGE 9 | cod. 35350000 | 2,64 | 2,78 | 1.840,00 |
| PRESTIGE 11 | cod. 35350001 | 3,09 | 3,21 | 1.922,00 |

| TABELLA DATI TECNICI | UM | PRESTIGE 9 | PRESTIGE 11 |
|------------------------------|-------------------|---------------|---------------|
| Potenza Frigorifera | kW | 2,64 | 3,09 |
| Potenza Assorbita | W | 980 | 950 |
| E.E.R. | W/W | 2,67 A | 3,25 A |
| Potenza Termica | kW | 2,78 | 3,21 |
| Potenza Assorbita | W | 860 | 890 |
| C.O.P. | W/W | 3,06 A | 3,61 A |
| Portata d'Aria | m ³ /h | 400 | 400 |
| Refrigerante | | R410A | R410A |
| Compressore | | Rotary | Rotary |
| Alimentazione | | 230/1/50Hz | 230/1/50Hz |
| Livello Sonoro | dB (A) | 41/47 | 41/47 |
| Capacità di deumidificazione | l/24h | 16,31 | 21,6 |
| Peso netto | kg | 45 | 45 |