

HPE R410A 05÷16T INVERTER

Pompes à chaleur inverter air / eau avec ventilateurs axiaux pour production chaud / froid



Contrôle des bords de la machine en standard



mod. HPE R410A
10/12/12T/14T/16T



mod. HPE R410A
05/07

Caractéristiques techniques et de construction

Les pompes à chaleur HPE R410A vous permettent de refroidir et de chauffer des pièces à l'aide de terminaux hydroniques dédiés tels que des ventilo-convecteurs ou des planchers radiants.

En chauffage, les radiateurs tubulaires à haut rendement peuvent également être alimentés.

Un design ultra compact et le double panneau de commande (embarqué ou à distance) font du HPE R410A un système facile à installer et extrêmement fonctionnel.

La commande FULL DC INVERTER du compresseur et les récentes optimisations sur les composants individuels garantissent une efficacité maximale et de grandes économies d'énergie.

Composants principaux:

- Contrôle de l'onduleur intégré pour optimiser la modulation du
- Puissance fournie en refroidissement et chauffage
- Compresseur rotatif double avec double came excentrique équilibrée
- Moteur électrique CC à haute efficacité de ventilation
- Débit d'air élevé et bruit réduit
- Echangeurs de chaleur à plaques et efficace et fiable en acier inoxydable AISI 316 et peinture anticorrosion
- Système de protection antigel intégré
- Serpentin d'échange thermique optimisé, meilleur passage de l'air entre les rangs
- Tuyauterie à turbulence interne élevée
- Traitement anti-corrosion
- Revêtement en acier galvanisé avec peinture époxy - Contrôle
- Amélioré du débit de liquide de refroidissement (500 impulsions): augmentation des performances énergétiques et réduction des cycles de dégivrage
- Possibilité d'acquérir la télécommande en option
- Possibilité d'utiliser la télécommande via des contacts propre: ON / OFF, inversion chaud / froid
- Module hydraulique entièrement intégré ultra compact dans l'unité monobloc externe qui comprend: échangeur à plaques, circulateur, vase d'expansion, soupape de sécurité, contrôleur de débit, protection antigel.



GAZ
ECOLOGIQUE



ENERGIE
RENOUVELABLE



VENTILATEURS AXIAUX
DC BRUSHLESS



HAUTE
EFFICACITE



ECHANGEUR DE CHALEUR
À PLAQUES AISI 316



BATTERIE D'ECHANGE
THERMIQUE OPTIMISE



POMPE
INVERTER








COMPRESSEUR
DC INVERTER

Modèle	Puissance Therm. kW	Puissance Frigorif. kW	Code	€
HPE R410A 05	6,2 (2,1÷7,0)	5,0 (1,9÷5,8)	37950901	4.130,00
HPE R410A 07	8,0 (2,3÷9,0)	7,0 (2,1÷7,8)	37960901	4.620,00
HPE R410A 10	11,0 (3,2÷12,0)	10,0 (3,0÷10,5)	37970901	6.765,00
HPE R410A 12	12,3 (3,3÷13,2)	11,2 (3,1÷12,0)	37980901	7.162,00
HPE R410A 12T Troisphasé	12,3 (3,3÷13,2)	11,2 (3,1÷12,0)	37980902	7.260,00
HPE R410A 14T Troisphasé	13,8 (3,5÷15,4)	12,5 (3,3÷14,0)	37990901	7.360,00
HPE R410A 16T Troisphasé	16,0 (3,7÷17,0)	14,5 (3,5÷15,5)	37990902	7.392,00

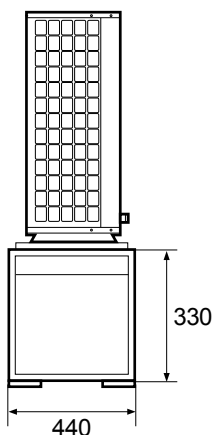
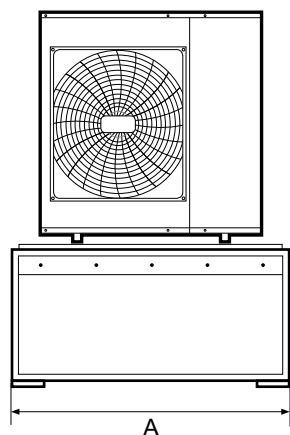
HPE R410A 05÷16T INVERTER

Pompes à chaleur inverter air / eau avec ventilateurs axiaux pour production chaud / froid

Accessoires HPE 410A

		Code	€
	Commande filaire pour protocole MODBUS	37990904	240,00
	ATC Réservoir technique inertielle pour eau technique chaude et réfrigérée	mod. 55 l	37900828
		mod. 75 l	37900829
		mod. 90 l	37900830
	Résistance électrique intégrative 230 V monophasée degré de protection IP 65	mod. 1500 W	75050102
		mod. 2000 W	75050103
		mod. 3000 W	75060300
	Vase d'expansion système supplémentaire 8 litres	10726304	80,00
	Base de plancher antivibratoire en caoutchouc vulcanisé (hauteur du sol 95 mm) avec niveau et vis pour Booster HR 3.0 et Booster HR 7.8 (pack de 2 pièces)	75100018	94,00

ACCUMULATION TECHNIQUE INERTIELLE ATC 55-75-95 LITRES

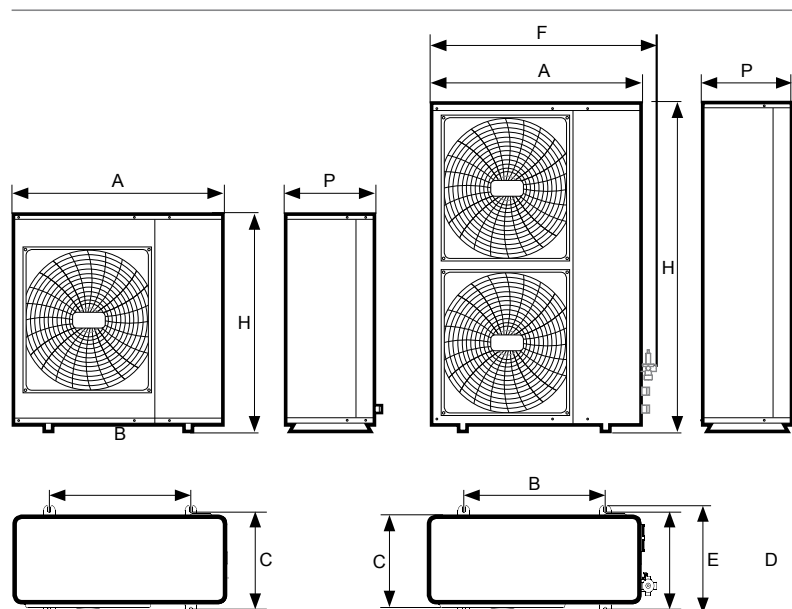


DESCRIPTION	U.M.	55	75	95
Capacité utile	l	55	75	95
Épaisseur d'isolation	mm	40		
Coefficient de conductivité thermique	K W/m	0,03		
Temp. max exercice	°C	95		
Pression de travail max	bar	6		
Pression max d'essai	bar	3		
Poids à vide	kg	60	65	69
Poids opérationnel	kg	115	140	165

Changement de longueur totale (A) en fonction de la quantité d'eau technique accumulée

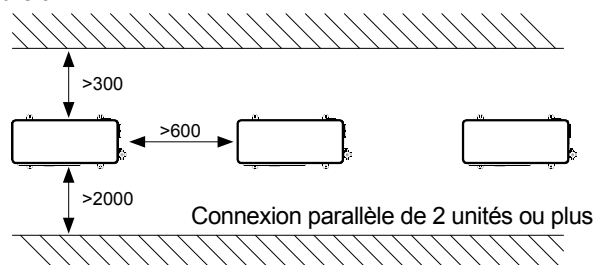
Taille de dimension A	mm
mod. 55 l	998
mod. 75 l	1328
mod. 95 l	1588

Dimensions HPE R410A



	05	07	10	12	12T	14T	16T
A	990	990	900	900	900	900	900
B	624	624	600	600	600	600	600
C	366	366	348	348	348	348	348
D	-	-	360	360	360	360	360
E	-	-	400	400	400	400	400
F	-	-	970	970	970	970	970
H	966	966	1327	1327	1327	1327	1327
P	354	354	320	320	320	320	320

Valeurs en mm



HPE R410A 05÷16T INVERTER

Pompes à chaleur inverter air / eau avec ventilateurs axiaux pour production chaud / froid

Tableau de données techniques HPE R410A 05÷16T

Modèle HPE 410A			U.M.	05	07	10	12	12T	14T	16T		
Source de courant				230V/1/50Hz				380V/3/50Hz				
Refroidissement	Puissance nominale	Air 35 °C - Eau 18 °C	kW	5,6	8,0	10,6	12,0	12,2	14,2	15,6		
	Absorption électrique		kW	1,15	1,85	2,30	2,65	2,60	3,10	3,60		
Refroidissement	Puissance nominale	Air 35 °C - Eau 7 °C	kW	5,0	7,0	10,0	11,2	11,2	12,5	14,5		
	Absorption électrique		kW	1,55	2,25	2,95	3,50	3,38	3,90	4,70		
Chauffage	Puissance nominale	Air 7 °C - Eau 35 °C	kW	6,2	8,6	11,5	13,0	13,0	15,1	16,5		
	Absorption électrique		kW	1,35	2,10	2,65	2,92	2,85	3,35	3,92		
Chauffage	Puissance nominale	Air 7 °C - Eau 45 °C	kW	6,2	8,0	11,0	12,3	12,3	13,8	16,0		
	Absorption électrique		kW	1,90	2,50	3,14	3,78	3,72	4,25	4,85		
Rang puissance	Chauffage	Air 35 °C - Eau 7 °C	kW	5,0 (1,9+5,8)	7,0 (2,1+7,8)	10,0 (2,9+10,5)	11,2 (3,1+12,0)	11,2 (3,1+12,0)	12,5 (3,3+14,0)	12,5 (3,3+15,5)		
	Refroidissement	Air 7 °C - Eau 45 °C	kW	6,2 (2,1+7,0)	8,0 (2,3+9,0)	11,0 (3,2+12,0)	12,3 (3,3+13,2)	12,3 (3,3+13,2)	13,8 (3,5+15,4)	16,0 (3,7+17,0)		
EER		Air 35 °C - Eau 18 °C	W/W	4,87	4,32	4,61	4,60	4,69	4,58	4,33		
EER		Air 35 °C - Eau 7 °C	W/W	3,23	3,11	3,39	3,20	3,31	3,21	3,09		
SEER		Air 35 °C - Eau 18 °C	W/W	5,83	6,07	5,7	6,0	6,0	7,0	7,0		
COP		Air 7 °C - Eau 35 °C	WW	4,59	4,10	4,34	4,45	4,56	4,51	4,21		
COP		Air 7 °C - Eau 45 °C	WW	3,26	3,20	3,50	3,25	3,31	3,25	3,30		
SCOP		Air 7 °C - Eau 35 °C	WW	3,55	3,46	3,34	3,46	3,66	3,78	3,39		
Efficacité de chauffage saisonnière (ηs)				142,0%	138,4%	133,6%	138,4%	146,4%	151,2%	135,6%		
Classe d'efficacité énergétique chauffage				A+								
Température de l'air	Refroidissement		°C	-5 +46								
	Chauffage		°C	-15 +27								
Température de l'eau	Refroidissement		°C	+4 +20								
	Chauffage		°C	+30 +55								
Absorption électrique maximale			kW	2,1	2,6	4,7	3,6	5,0	5,4	5,7		
			A	11,4	13,7	25,0	19,1	8,9	9,6	10,1		
Compresseur	Type	Twin Rotary DC Inverter										
Réfrigérant	Type	R410A										
	Charge	Kg	2,5			2,8			2,9	3,2		
Détendeur	Tipo	Électronique										
Échangeur d'air	Tipo	Tube en cuivre rainuré ailettes en aluminium entièrement hydrophiles										
Pompe	Débit	litri/h	240									
	Prévalence	m	5,5			8,5						
	Type	Électronique										
	Brand	WILO										
Débit d'eau nominal			m³/h	0,86	1,20	1,72	1,92		2,15	2,49		
Échangeur à eau	Type	Plaques brasées INOX										
	Volume	l	5,3			7,0	7,8			10,6		
	Débit	litri/h	860	1200	1720	1920			2150	2490		
	Pertes de charge	kPa	15		18	18			19			
Pression d'eau maximale / minimale			bar	5,0 / 1,5								
Vase d'expansion	Volume	l	2			3						
	Pre-charge	bar	1									
Ventilateur	Moteur	Tipo	Brushless DC									
		n.	1			2						
	Débit	m³/h	5100			7000						
Niveau de pression sonore (*)			dB(A)	58			59			62		
Niveau de puissance sonore			dB(A)	63	66	68			70	72		
Câbles électriques	Puissance	n. x mm²	3 x 2,5		3 x 4			5 x 4				
	Signale	n. x mm²	3 x 0,75									
Connexions hydrauliques				1"			1" 1/4					
Poids net / brut			Kg	81 / 91			110 / 121			111 / 122		

(*) Pression sonore mesurée à 1 m de distance en champ libre.

Ci-dessus les données se référant aux normes suivantes: EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.