

# WHITE 110

Chauffe-eau thermopompe monobloc mural avec stockage sanitaire



## Caractéristiques techniques et de construction

Le chauffe-eau WHITE 110 est un chauffe-eau d'une capacité d'eau de 110 litres, réalisé en acier S235 JR avec traitement de vitrification interne, isolation en mousse polyuréthane rigide (PU) haute épaisseur sans CFC et HCFC.

- Revêtement extérieur en tôle thermolaquée époxy (couleur blanche) et matière plastique (ABS).
- Supports d'ancrage pour installation murale.
- Anode en magnésium pour la protection contre la corrosion.
- Raccords hydrauliques positionnés en partie basse.
- Condenseur enveloppé dans la bouilloire en acier (non immergé dans eau).
- Résistance électrique intégrée de 1,5 kW 230V ~ qui peut être activé commande placée dans le panneau de commande pour chauffer l'eau à partir de 60°C (température maximale avec la pompe à chaleur uniquement) à 70 °C.
- Compresseur rotatif pour une efficacité et un silence maximum.
- Ventilateur centrifuge pour le conduit d'air nécessaire bon fonctionnement de la pompe à chaleur.
- Évaporateur à pack à ailettes.
- Fluide réfrigérant R134a.
- Thermostat de sécurité calibré à + 85°C
- Contact ON-OFF pour démarrer l'unité à partir d'un interrupteur externe -

Commande électronique équipée d'un panneau de commande doté d'un écran tactile LCD, d'un indicateur de température de l'eau, d'un voyant de fonctionnement de la pompe à chaleur et de la résistance électrique, de commandes avec indicateurs pour l'activation des différents modes de fonctionnement, de rapports d'éventuels dysfonctionnements d'alarme, notamment :

- Fonction anti-légionelle
- Réglage/affichage de l'heure et du jour - Régler le température de l'eau chaude

### ACCESSOIRES STANDARD

- Support pour fixation murale
- Vis et chevilles de fixation
- Entretoises pour support mural
- Joints diélectriques



RENEWABLE ENERGY



SYSTÈME DIVISER



GAZ ÉCOLOGIQUE



COMBINAISON PHOTOVOLTAÏQUE



HAUTE EFFICACITÉ



EAU CHAUDE DOMESTIQUE



LA PROGRAMMATION SIMPLE INTÉGRÉ



DES ÉCONOMIES ÉNERGIE

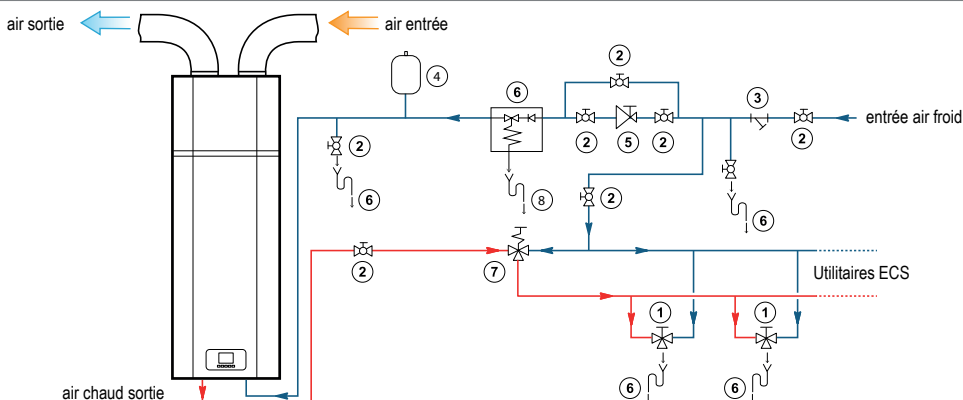


INSTALLATION FACILITE

Modèle  
**WHITE 110**

Code €  
**3801011 2.484,00**

## Installation diagramme WHITE 110

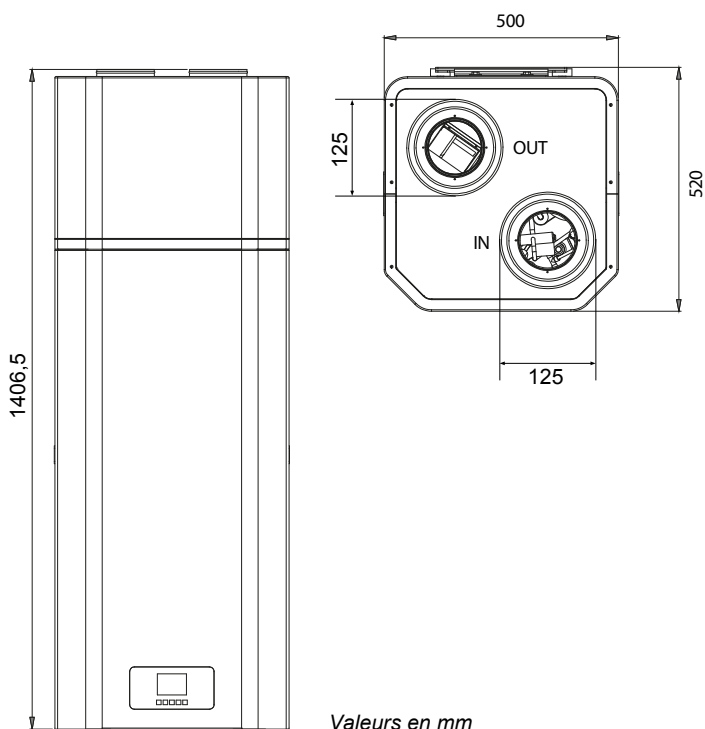


- 1 Vanne mélangeuse ECS
- 2 Robinet d'arrêt
- 3 Filtre mécanique "Y"
- 4 Vase d'expansion
- 5 Réducteur de pression de conduite d'eau
- 6 Soupape de sécurité
- 7 Valve anti-brûlure
- 8 Vidange d'eau

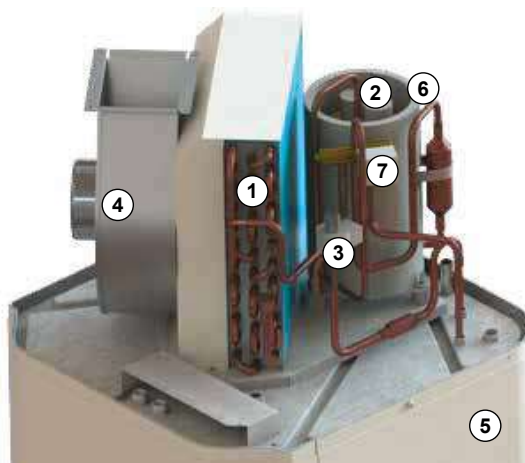
# WHITE 110

Chauffe-eau thermopompe monobloc mural avec stockage sanitaire

## Dimensions WHITE 110



- 1 évaporateur à ailettes
- 2 Rotatif compresseur
- 3 soupape de stratification électronique
- 4 Ventilateur centrifuge
- 5 Chauff-eau ECS 110 l
- 6 joint insonorisant cycle
- 7 Vanne d'inversion de cycle



## Tableau des données techniques du chauffe-eau mural à pompe à chaleur WHITE 110

DESCRIPTION	U.M.	WHITE 110
Classe énergétique (1)		A+
profil de charge déclaré		M
COP <sub>DHV</sub> (ERP) (2)	W/W	2,62
temps pré-chauffage (3)	h : min	6 : 25
Énergie absorbée en chauffage	kWh	1,58
Annual electricity consumption (Temperate climatic condition)	kWh/anno	462
Pompe à chaleur à débit d'air nominal du ventilateur	m <sup>3</sup> /h	300
débit ventilateur Pac 60 Pa	m <sup>3</sup> /h	170
Pression statique disponible	Pa	60
Puissance calorifique de la pompe à chaleur(3)	W	850
Pompe à chaleur à puissance électrique absorbée (3)	W	236
Résistance à l'énergie électrique	W	1500
Courant nominal de la pompe à chaleur(3)	A	1,14
Courant de résistance électrique nominal	A	6,50
Courant maximum absorbé (résistance + pac à puissance max)	A	8,31
Absorption électrique max (résistance + pompe à chaleur à puissance max)	W	1900
Source de courant		230V/1/50Hz
Température de sortie maximale sans résistance d'intégration	°C	60
Type de réfrigérant		R134a
Refrigerant charge	g	650
GWP réfrigérant		1430
Quantité de gaz à effet de serre fluorés	t CO <sub>2</sub> eq	0,93
Maximum refrigerant pressure in suction and delivery	bar	0,2 / 25
Calibrage de la soupape de sécurité	bar	8
Diamètre des connexions hydrauliques		G 1/2" M
Volume nominal du réservoir	l	110
Traitement interne du réservoir		Vitrifié
Puissance sonore (4)	dB(A)	48,5
Diamètre des conduits d'air d'entrée et de sortie	mm	DN 125
Degré de protection		IPX1
Plage de température de fonctionnement	°C	-5~43
Dimensions (LxHxP)	mm	550x550x1460
Poids net	kg	72
Poids brut (avec réservoir rempli)	kg	182

(1) Cuve à température ambiante 20°C, air d'entrée canalisé 7°C DB, 6°C BU, température d'eau d'entrée 10°C et cuve réglée à 55°C

(2) Mesure réalisée avec cuve située dans une température ambiante de 20°C, entrée d'air extérieur 7°C, conforme à la norme EN 16147

(3) Température ambiante 20°C, température de l'eau de 15°C à 55°C, température extérieure 7°C

(4) Mesure réalisée selon EN 12102 : unité gainable aussi bien en entrée qu'en sortie à travers 2 tuyaux rigides Ø 125 mm de long de 2 mètres chacun