

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

Caldaia Termodinamica® brevettata a basamento ad alta efficienza a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

CALDAIA  TERMODINAMICA®



Caratteristiche tecniche e costruttive

La Caldaia Termodinamica® brevettata HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER è un sistema di climatizzazione invernale ed un produttore di acqua calda sanitaria a pompa di calore che utilizza l'innovativo brevetto a scambio termico diretto refrigerante/acqua.

Il prodotto è composto da:

- Una o due Moto-evaporanti esterne Booster modello "HR 9.0 solo caldo" che vanno a chiudere il circuito frigorifero e che trasferiscono direttamente il calore prelevato dall'aria esterna all'acqua tecnica dell'accumulatore. Il Booster usa nei periodi più freddi dell'anno il calore contenuto nell'accumulatore di acqua tecnica per effettuare sbrinamenti molto rapidi a basso impatto energetico;
- Accumulo inerziale di acqua tecnica da 315 litri, con all'interno uno o due condensatori brevettati refrigerante/acqua ad immersione ed uno scambiatore rapido ACS in rame alettato da 4,54 m²;
- Valvola miscelatrice termostatica ACS;
- Circolatore elettronico inverter ad alta efficienza per alimentare un circuito di riscaldamento ad alta temperatura;
- Pannello di comando e controllo a microprocessore per la gestione dello scaldacqua a pompa di calore;
- Resistenza elettrica di back-up da 2,0 kW, attivabile in modalità emergenza o in modalità integrazione;
- N. 2 vasi di espansione (puffer) da 8 litri cadauno;
- Gruppo di riempimento manuale composto da manometro, rubinetto e valvola di non ritorno;
- Valvola di sicurezza tarata a 3 bar;
- Valvola jolly di sfiato aria automatica;
- Kit ruote per facilitare la movimentazione dell'unità interna.

Tale unità si presenta in equilibrio perfetto tra dimensioni compatte, efficienza energetica e design innovativo e può essere abbinata ad un sistema solare termico a circolazione forzata (optional) che funge da integrazione per la produzione di ACS e per la climatizzazione invernale.

La Caldaia Termodinamica® brevettata HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER, grazie all'utilizzo di un puffer dotato di scambiatore rapido ACS in rame alettato, è in grado di erogare grandi quantitativi di acqua calda sanitaria senza la necessità di effettuare cicli di shock termico anti-legionella, infatti, questo innovativo sistema sfrutta il metodo first in - first out, che garantisce la massima igienicità del circuito sanitario, eliminando definitivamente il problema della legionella.

Questa accortezza progettuale eleva il livello di efficienza energetica dell'intero sistema, e si traduce in un grande risparmio economico. Il gruppo Accorroni, al fine di agevolare l'installazione della Caldaia Termodinamica® brevettata HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER, ha dotato l'unità di accumulo interna di tutti i componenti idraulici necessari per il corretto funzionamento del sistema, tutti collaudati in fabbrica. Il sistema può essere equipaggiato con un secondo circolatore elettronico inverter (optional) installato in fabbrica all'interno dell'unità di accumulo, per alimentare un secondo circuito di riscaldamento ad alta o bassa temperatura.



BREVETTO
MADE IN ITALY



RISCALDAMENTO
FINO A 55 °C



ACS SENZA
LEGIONELLA



ABBINAMENTO
SOLARE TERMICO



SISTEMA
SPLITTATO



MOVIMENTAZIONE
FACILITATA



INSTALLAZIONE
PLUG AND PLAY



DIMENSIONI
COMPATTE



CIRCOLATORE
DC INVERTER



COMPRESSORE
DC INVERTER



ENERGIA
RINNOVABILE



ABBINAMENTO
FOTOVOLTAICO



CONTO TERMICO
2.0



DETRAZIONE
FISCALE



GAS
ECOLOGICO

Modello

Codice

€

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER 9.0

37308050

10.960,00

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER 9.0 + 9.0

37308055

16.720,00

Incentivo Conto Termico Totale HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

Modello Booster U.E.	Zona climatica A	Zona climatica B	Zona climatica C	Zona climatica D	Zona climatica E	Zona climatica F
HR 9.0 INVERTER	825 €	1.169 €	1.512 €	1.925 €	2.338 €	2.475 €
HR 9.0 + 9.0 INVERTER	1.650 €	2.338 €	3.024 €	3.850 €	4.676 €	4.950 €

* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza alle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE.

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

Caldia Termodinamica® brevettata a basamento ad alta efficienza a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Kit solare termico HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER	Codice	€
KIT SOLAR HR 1 x 2.0 tetto a falda	37308030	2.686,00
KIT SOLAR HR 1 x 2.0 tetto piano	37318030	2.646,00
KIT SOLAR HR 1 x 2.5 tetto a falda	37308031	2.836,00
KIT SOLAR HR 1 x 2.5 tetto piano	37318031	2.824,00
KIT SOLAR HR 2 x 2.0 tetto a falda	37308032	3.710,00
KIT SOLAR HR 2 x 2.0 tetto piano	37318032	3.602,00
KIT SOLAR HR 2 x 2.5 tetto a falda	37308033	4.064,00
KIT SOLAR HR 2 x 2.5 tetto piano	37318033	3.968,00
KIT SOLAR HR 3 x 2.0 tetto a falda	37308034	4.830,00
KIT SOLAR HR 3 x 2.0 tetto piano	37318034	4.734,00
KIT SOLAR HR 3 x 2.5 tetto a falda	37308035	5.404,00
KIT SOLAR HR 3 x 2.5 tetto piano	37318035	5.308,00

Incentivo Conto Termico Totale (per il solo KIT SOLAR HR da scegliere come optional)

KIT SOLAR HR 1 x 2.0 tetto a falda/tetto piano	*667,60
KIT SOLAR HR 1 x 2.5 tetto a falda/tetto piano	*999,60
KIT SOLAR HR 2 x 2.0 tetto a falda/tetto piano	*1.355,20
KIT SOLAR HR 2 x 2.5 tetto a falda/tetto piano	*1.999,20
KIT SOLAR HR 3 x 2.0 tetto a falda/tetto piano	*2.002,80
KIT SOLAR HR 3 x 2.5 tetto a falda/tetto piano	*2.998,80










* Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE, erogato in un'unica rata

Accessori HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER		Codice	€
	Prima accensione obbligatoria (prezzo netto)	35639901	300,00
	Circolatore elettronico inverter supplementare portata max 3,3 m ³ /h, prevalenza max 6,2 m assorbimento elettrico min. 4 W - max 45 W	35006001	230,00
	Kit pompa impianto bassa temperatura supplementare con miscelazione climatica	75151005	760,00
	Valvola miscelatrice per impianti radianti	mod. regolazione fissa meccanica 75101032 mod. regolazione motorizzata 75101033	120,00 600,00
	Mensola di ancoraggio per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma	37081061	90,00
	Mensola di ancoraggio per tetto inclinato per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma	37081064	218,00
	Base antivibrante a pavimento in gomma vulcanizzata (altezza da terra mm 95) con livella e viterie (confezione da 2 pezzi)	75100018	102,00
	Kit antivibranti per installazione su mensola	75100022	22,00
	Kit antivibranti a molla in acciaio inox completi di bulloni, rondelle e dadi (confezione da 2 pezzi)	37081066	64,00
	Bacinella ausiliaria per installazione sotto mensola dotata di cavo scaldante da 90 W	37081070	300,00
	Supporto a pavimento completo di bacinella ausiliaria dotata di cavo scaldante da 90 W	H fissa 37081073 H variabile 37081074	350,00 370,00

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

Caldia Termodinamica® brevettata a basamento ad alta efficienza a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Accessori HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

			Codice	€
	Relè di controllo carichi per la gestione della potenza assorbita	mod. Collegamento BUS	37081062	172,00
		mod. Radiofrequenza	37081063	460,00
	Cavo scaldante anticongelamento condensa con sensore termico, montato in fabbrica	mod. 3 metri 90 W	37081067	76,00
		mod. 6 metri 120 W	37081068	80,00
	Circolatore elettronico inverter per ricircolo acqua calda sanitaria, corpo in ottone, portata max 0,4 m ³ /h, prevalenza max 1,0 m		35006004	260,00
	Scambiatore solare termico a circolazione forzata da 1,50 m ² di superficie di scambio		75101002	644,00
	Orologio programmatore digitale giornaliero / settimanale		35639904	30,00
	Kit giunto flessibile antivibrante con cartella di raccordo e bocchettone diritto (5/8")		75100014	120,00
	Kit giunto flessibile antivibrante con cartella di raccordo e bocchettone curvo a 90° (5/8")		75100016	120,00
	Mensola aperta per n. 2 unità esterne Booster mod. HR 9.0 completa di antivibranti (fig. 1)		75060406	290,00
	RACK 2 armadio per n. 2 unità esterne Booster mod. HR 9.0 (fig. 2)		75060306	1.060,00

Kit solari termici da abbinare con HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

						
Collettore solare BLUH+ BLUHX+	Kit ancoraggio BLUH+ BLUHX+	stazione solare UNIT 2 PLUS	centralina solare CONTROL MULTI 06 S	vaso di espansione solare	kit raccordi di stringa	kit glicole antigelo

KIT SOLAR HR PLUS 2.0 m²

- N. 1 collettore BLUH+ 2.0 m²
- Kit ancoraggio BLUH+ 2.0 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 12 litri
- Kit raccordi di stringa
- Glicole antigelo (1 tanica da 3 litri)

KIT SOLAR HR PLUS 2.5 m²

- N. 1 collettore BLUHX+ 2.5 m²
- Kit ancoraggio BLUHX+ 2.5 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 18 litri
- Kit raccordi di stringa
- Glicole antigelo (1 tanica da 4 litri)

KIT SOLAR HR PLUS 2 x 2.0 m²

- N. 2 collettori BLUH+ 2.0 m²
- Kit ancoraggio 2 BLUH+ 2.0 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 25 litri
- Kit raccordi di stringa (1 stringa-2 collettori)
- Glicole antigelo (2 taniche da 3 litri)

KIT SOLAR HR PLUS 2 x 2.5 m²

- N. 2 collettori BLUH+ 2.5 m²
- Kit ancoraggio 2 BLUH+ 2.5 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 25 litri
- Kit raccordi di stringa (1 stringa-2 collettori)
- Glicole antigelo (2 taniche da 4 litri)

KIT SOLAR HR PLUS 3 x 2.0 m²

- N. 3 collettori BLUH+ 2.0 m²
- Kit ancoraggio 3 BLUH+ 2.0 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 40 litri
- Kit raccordi di stringa (1 stringa-3 collettori)
- Glicole antigelo (3 taniche da 3 litri)

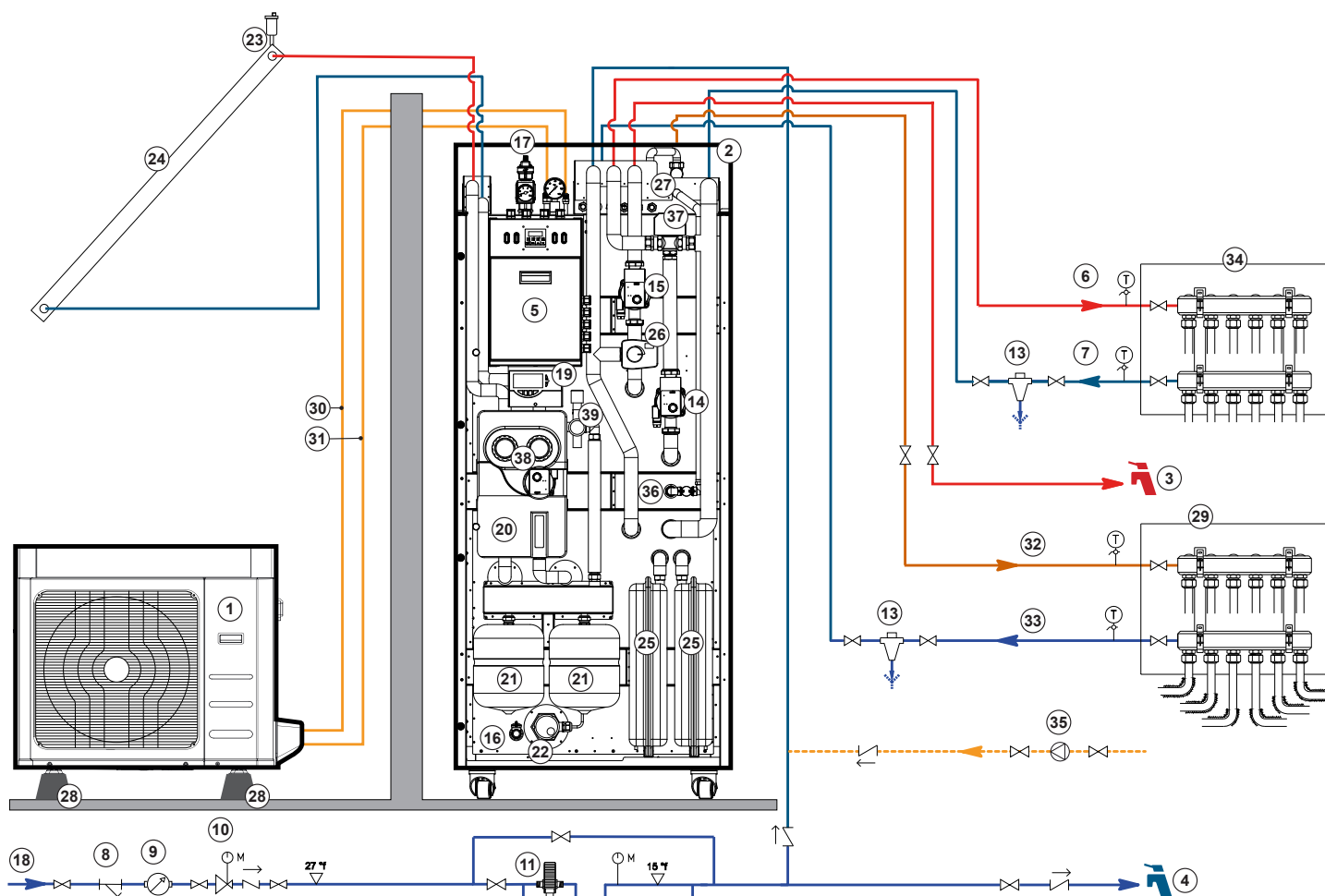
KIT SOLAR HR PLUS 3 x 2.5 m²

- N. 3 collettori BLUHX+ 2.5 m²
- Kit ancoraggio 3 BLUHX+ 2.5 m²
- Stazione solare 2 vie mod. UNIT 2 PLUS
- Centralina solare CONTROL MULTI 06 S
- Vaso di espansione 40 litri
- Kit raccordi di stringa (1 stringa-3 collettori)
- Glicole antigelo (3 taniche da 4 litri)

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

Caldaia Termodinamica® brevettata a basamento ad alta efficienza a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

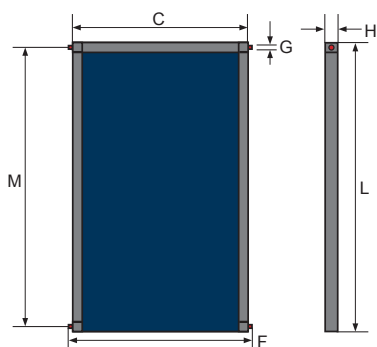
Esempio applicativo HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER



- 1 Booster HR 9.0 inverter solo caldo
- 2 Accumulo inerziale di acqua tecnica (puffer) da 315 litri dotato di scambiatore ACS in rame alettato da 4,54 m²
- 3 Mandata acqua calda sanitaria
- 4 Mandata acqua fredda sanitaria
- 5 Quadro elettrico di comando e controllo
- 6 Mandata acqua tecnica impianto alta temperatura
- 7 Ritorno acqua tecnica impianto alta temperatura
- 8 Filtro meccanico ad "Y"
- 9 Contatore volumetrico acquedotto
- 10 Riduttore di pressione rete idrica
- 11 Filtro dissabbiatore rete idrica
- 12 Addolcitore volumetrico
- 13 Defangatore magnetico
- 14 Circolatore inverter alta temperatura
- 15 Circolatore inverter bassa temperatura
- 16 Rubinetto svuotamento accumulo
- 17 Gruppo di sicurezza composto da manometro, valvola jolly di sfiato aria e valvola di sicurezza impianto 3 bar
- 18 Ingresso rete idrica
- 19 Centralina solare digitale 0-10V CONTROL MULTI 06 S

- 20 Stazione solare UNIT 2 PLUS
- 21 Vaso espansione solare 8 litri
- 22 Resistenza elettrica integrativa 2 kW
- 23 Valvola jolly di sfiato aria solare termico
- 24 Collettore solare BLUH+ / BLUHX+
- 25 Vaso di espansione impianto 8 litri
- 26 Valvola miscelatrice motorizzata per impianto radiante a pavimento
- 27 Valvola miscelatrice ACS anti-scottamento
- 28 Base antivibrante in gomma vulcanizzata
- 29 Collettore impianto bassa temperatura
- 30 Linea frigorifera R410A da 3/8" (liquido)
- 31 Linea frigorifera R410A da 5/8" (gas)
- 32 Mandata acqua tecnica impianto bassa temperatura
- 33 Ritorno acqua tecnica impianto bassa temperatura
- 34 Collettore impianto alta temperatura
- 35 Pompa ricircolo ACS
- 36 Gruppo di riempimento impianto
- 37 Valvola deviatrice di priorità sanitario
- 38 Circolatore solare inverter
- 39 Gruppo di sicurezza impianto solare a circolazione forzata

Dimensioni e ingombri collettore solare BLUH+ - BLUHX+ (installazione verticale)

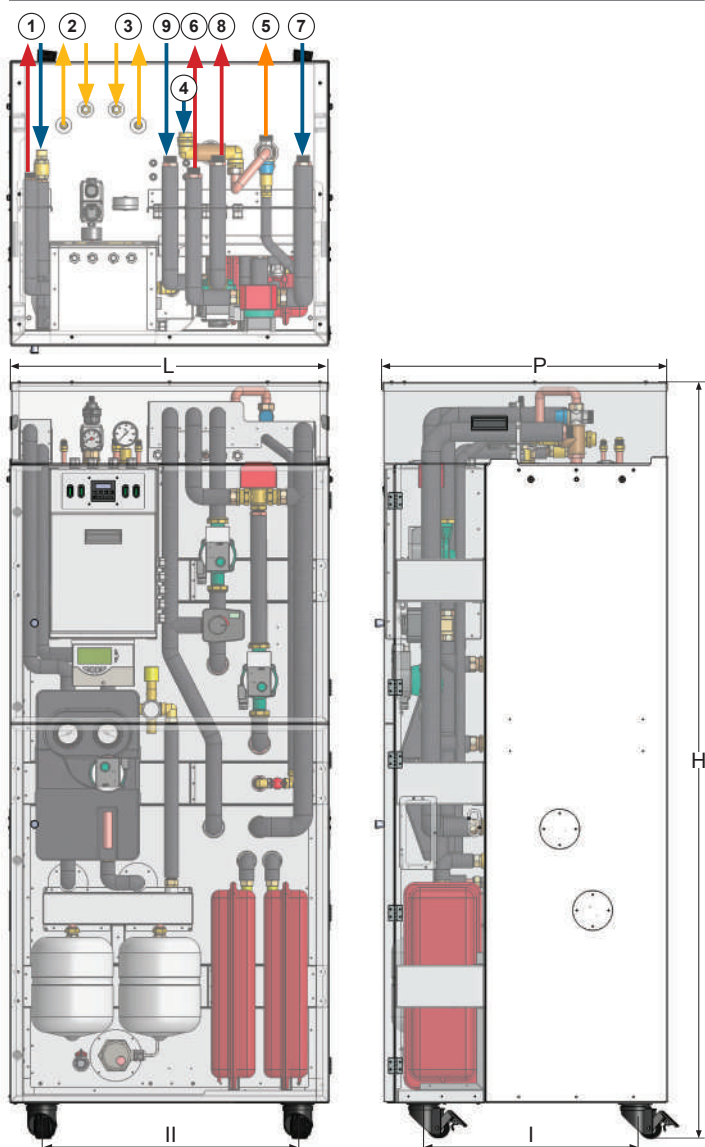


Mod.	U.M.	BLUH+	BLUHX+
L	mm	1987	1987
C	mm	984	1270
H	mm	100	100
M	mm	1876	1876
G	mm	22	22
F	mm	1050	1340
Peso	Kg	32	42

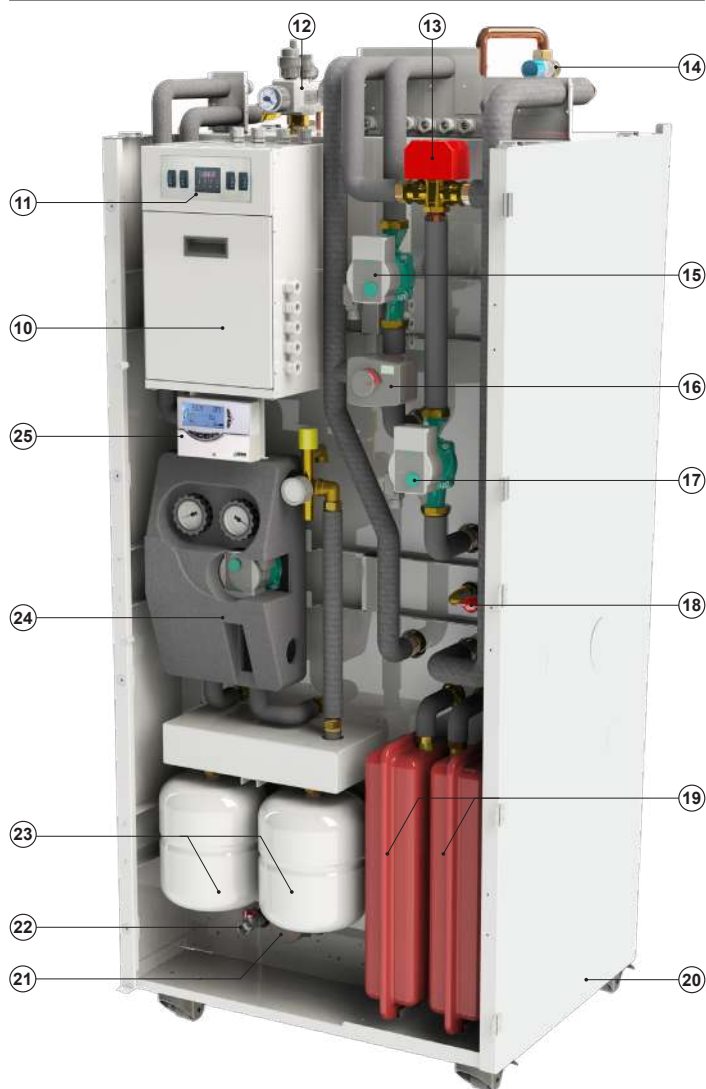
HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

Caldaia Termodinamica® brevettata a basamento ad alta efficienza a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

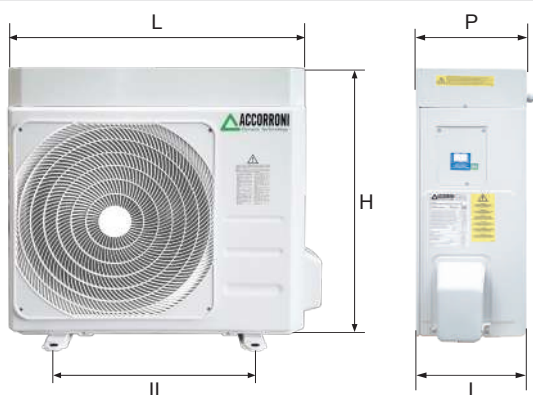
Dimensioni U.I. PLUS SPLIT INVERTER



Assonometria U.I. PLUS SPLIT INVERTER



Dimensioni Booster esterno HR 9.0 INVERTER



Modello	L	H	P	I	II	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
HR 9.0 INVERTER (U.E.)	925	785	380	358	540	62
PLUS SPLIT INVERTER* (U.I.)	804	1902	715	534	645	184

- * Distanza minima tra unità esterna ed unità interna 2,5 m
- * Distanza massima tra unità esterna ed unità interna senza ricarica 5,0 m
- * Distanza massima tra unità esterna ed unità interna con ricarica aggiuntiva 15,0 m (20 g/m dopo i primi 5 m)
- * Dislivello massimo tra unità esterna ed unità interna 5,0 m (rispettando sempre la distanza massima di 15 m)

- 1 Mandata e ritorno impianto solare termico 3/4" M
- 2 Connessioni linee frigorifere 1° Booster HR 9.0 (3/8" - 5/8")
- 3 Connessioni linee frigorifere 2° Booster HR 9.0 (3/8" - 5/8")
- 4 Ingresso acqua fredda sanitaria 1" M
- 5 Mandata acqua calda sanitaria miscelata 1" M
- 6 Mandata 1° circuito di riscaldamento 1" M
- 7 Ritorno 1° circuito di riscaldamento 1" M
- 8 Mandata 2° circuito di riscaldamento 1" M
- 9 Ritorno 2° circuito di riscaldamento 1" M
- 10 Quadro elettrico con morsetteria di collegamento per l'unità esterna Booster HR 9.0 inverter solo caldo
- 11 Centralina di comando e controllo elettronico
- 12 Gruppo di sicurezza composto da manometro, valvola jolly di sfiato aria e valvola di sicurezza impianto 3 bar
- 13 Valvola deviatrice di priorità sanitario
- 14 Valvola miscelatrice ACS anti-scottamento
- 15 Circolatore elettronico inverter per il 2° circuito di riscaldamento (optional)
- 16 Valvola miscelatrice elettronica per impianti radianti (optional)
- 17 Circolatore elettronico inverter per il 1° circuito di riscaldamento (di serie)
- 18 Gruppo di riempimento manuale puffer
- 19 Vaso di espansione impianto 8 litri
- 20 Accumulo inerziale di acqua tecnica (puffer) da 315 litri dotato di scambiatore ACS in rame alettato da 4,54 m²
- 21 Resistenza elettrica integrativa 2 kW
- 22 Rubinetto di svuotamento accumulo (1/2" F)
- 23 Vaso espansione solare 8 litri
- 24 Stazione solare UNIT 2 PLUS
- 25 Centralina solare digitale 0-10V CONTROL MULTI 06 S

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

Caldaia Termodinamica® brevettata a basamento ad alta efficienza a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Tabella prelievi ACS HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER 9.0

DESCRIZIONE	U.M.	HR 9.0 INVERTER
Prelievo ACS a 40 °C - accumulo a 55 °C - acqua ingresso a 10 °C	l	292
Prelievo ACS a 40 °C - accumulo a 55 °C - acqua ingresso a 15 °C	l	312
Tempo di ripristino PdC da 38 °C a 55 °C - Temp. esterna 7 °C*	min	34
Tempo di ripristino PdC + resistenza da 38 °C a 58 °C - Temp. esterna 7 °C*	min	22
Prelievo acqua a 40 °C con accumulo a 62 °C con acqua ingresso a 10 °C	l	330
Prelievo acqua a 40 °C con accumulo a 62 °C con acqua ingresso a 15 °C	l	364
Tempo di ripristino PdC + resistenza da 38 °C a 62 °C - Temp. esterna 7 °C*	min	38
Tempo di ripristino da 10 °C a 55 °C - Temp. esterna 7 °C*	min	90

* Dati calcolati con impianto di riscaldamento spento

Tabella prelievi ACS HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER 9.0 + 9.0

DESCRIZIONE	U.M.	HR 9.0 + 9.0 INVERTER
Prelievo ACS a 40 °C - accumulo a 55 °C - acqua ingresso a 10 °C	l	315
Prelievo ACS a 40 °C - accumulo a 55 °C - acqua ingresso a 15 °C	l	341
Tempo di ripristino PdC da 38 °C a 55 °C - Temp. esterna 7 °C*	min	17
Tempo di ripristino PdC + resistenza da 38 °C a 58 °C - Temp. esterna 7 °C*	min	11
Prelievo acqua a 40 °C con accumulo a 62 °C con acqua ingresso a 10 °C	l	356
Prelievo acqua a 40 °C con accumulo a 62 °C con acqua ingresso a 15 °C	l	389
Tempo di ripristino PdC + resistenza da 38 °C a 62 °C - Temp. esterna 7 °C*	min	19
Tempo di ripristino da 10 °C a 55 °C - Temp. esterna 7 °C*	min	45

* Dati calcolati con impianto di riscaldamento spento

Tabella dati tecnici unità di accumulo HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

DESCRIZIONE	U.M.	PLUS SPLIT INVERTER
Contenuto acqua accumulo tecnico	l	315
Portata max 1° circolatore elettronico inverter (di serie)	m ³ /h	3,3
Prevalenza max 1° circolatore elettronico inverter (di serie)	m	6,2
Assorbimento elettrico 1° circolatore elettronico inverter (di serie)	W	3 - 45
Volume vaso di espansione impianto	l	8
Numero vasi di espansione impianto	n.	2
Pre-carica vaso di espansione	bar	1
Taratura valvola di sicurezza	bar	3
Resistenza elettrica di backup	W	2000
Portata max 2° circolatore elettronico inverter (optional)	m ³ /h	3,3
Prevalenza max 2° circolatore elettronico inverter (optional)	m	6,2
Assorbimento elettrico 2° circolatore elettronico inverter (optional)	W	3 - 45
Temperatura acqua min / max	°C	+30 / +55
Attacchi idraulici ingresso acqua fredda e uscita ACS		1"
Attacchi idraulici mandata e ritorno impianto		1"
Superficie scambiatore sanitario in rame	m ²	4,54
Attacchi idraulici mandata e ritorno solare (optional)		3/4"
Perdita di carico scambiatore sanitario in rame	Pa	1,8
Superficie scambiatore solare in rame	m ²	1,5
Perdita di carico scambiatore solare in rame	kPa	2,2
Tipologia isolamento		Polistirene espanso estruso ad alta densità
Spessore isolamento	cm	5
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz
Dispersione termica accumuli unità interna	kWh/24h	1,58
Grado di protezione		IPX4D
Peso di trasporto	Kg	184
Peso in esercizio	Kg	436

HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

Caldaia Termodinamica® brevettata a basamento ad alta efficienza a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre acqua calda sanitaria e riscaldamento per medie utenze con o senza integrazione solare termica

Tabella dati tecnici Booster HUB RADIATOR PLUS SPLIT INVERTER

DESCRIZIONE	U.M.	HR 9.0 INVERTER
Potenza termica (1)	kW	3,54 / 8,01 / 8,81*
Potenza assorbita (1)	kW	1,89
C.O.P. (1)	W/W	4,24
Potenza termica (2)	kW	2,85 / 7,92 / 8,71*
Potenza assorbita (2)	kW	2,39
C.O.P. (2)	W/W	3,31
Potenza termica (3)	kW	2,54 / 7,04 / 7,74*
Potenza assorbita (3)	kW	2,00
C.O.P. (3)	W/W	3,52
Potenza termica (4)	kW	2,46 / 6,82 / 7,50*
Potenza assorbita (4)	kW	2,74
C.O.P. (4)	W/W	2,68
Potenza termica (5)	kW	2,31 / 6,41 / 7,05*
Potenza assorbita (5)	kW	2,54
C.O.P. (5)	W/W	3,04
Potenza termica (6)	kW	2,25 / 6,25 / 6,88*
Potenza assorbita (6)	kW	2,68
C.O.P. (6)	W/W	2,39
SCOP (7)	W/W	3,94
Efficienza stagionale riscaldamento (η_s)		159,62%
Classe di efficienza energetica (8)		A++ / A+++
Compressore tipo		Twin Rotary DC INV.
Compressori	n.	1
Circuiti refrigeranti	n.	1
Metodo di sbrinamento		Inversione di ciclo con condensatore ad immersione
Tipo di refrigerante		R410A
Temperatura acqua tecnica min/max	°C	+30 / +55
Quantità di refrigerante (preinserito)	Kg	2,2
Distanza min tra unità esterna ed interna	m	3
Distanza max tra unità esterna ed interna senza ricarica	m	5
Distanza max tra unità esterna ed interna con ricarica	m	15
Dislivello max tra unità esterna ed interna	m	5
Raccordo linea gas refrigerante R410A		5/8"
Raccordo linea liquido refrigerante R410A		3/8"
Potenza sonora (9)	dB(A)	64,0
Pressione sonora ad un metro (10)	dB(A)	32,8
Limiti di funzionamento temperatura esterna	°C	-20 / +46
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz
Potenza max assorbita	kW	4,70
Corrente max assorbita	A	20,40
Peso	Kg	62

(1) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. - 6 °C b.u.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(2) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. - 6 °C b.u.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 0 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 0 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(5) Riscaldamento: temperatura aria esterna -7 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(6) Riscaldamento: temperatura aria esterna -7 °C b.s.; temperatura acqua ingresso/uscita 40/45 °C

(7) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; temperatura acqua ingresso/uscita 30/35 °C

(8) Acqua 35 °C / 55 °C

(9) Misure effettuate secondo UNI EN 14511 in modalità riscaldamento e condizioni al contorno (1)

(10) Valore calcolato secondo ISO 3744: 2010

(*) Attivando la funzione HZ massimi