RED 120

Scaldacqua in pompa di calore splittato pensile con accumulo sanitario



















ENERGETICO







Caratteristiche tecniche e costruttive

Gli scaldacqua a pompa di calore RED 120 della A2B Accorroni E. G. sono progettati per la produzione di acqua calda sanitaria per uso domestico e commerciale. Grazie al loro capiente accumulo da 120 litri si possono soddisfare più prelievi contemporanei come bagno e cucina. Il ciclo termodinamico della pompa di calore permette di trasferire il calore dall'aria esterna all'acqua contenuta nell'accumulo aumentandone la temperatura fino a 55 °C.

Solo una piccola quantità di energia elettrica è richiesta per il funzionamento del compressore infatti l'energia termica prodotta dal ciclo in pompa di calore è 3/4 volte superiore a quella utilizzata per il funzionamento del compressore. Lo scaldacqua a pompa di calore RED è composto da due componenti principali:

- Unità esterna che può essere installata anche a parete, comprendente il compressore, lo scambiatore-evaporatore ed il ventilatore
- Unità interna, formata dall'accumulo con scambiatore condensatore integrato ed elettronica di controllo dedicata.

I due componenti sono in collegamento tra loro con tubazioni in rame isolato in cui fluisce il gas refrigerante del ciclo termodinamico. L'accumulo di acqua calda sanitaria è realizzato in acciaio protetto da uno smalto di alta qualità, all'interno dell'accumulo è inserito un anodo di magnesio sacrificale.

L'isolamento termico per il mantenimento della temperatura dell'acqua calda sanitaria è costituito da uno strato in poliuretano espanso rivestito esternamente tramite una lamiera in acciaio alla quale è stato accoppiato uno strato di materiale epossidico.

Gli scaldacqua sono dotati di una resistenza elettrica supplementare che può essere attivata in caso di emergenza.

Alcuni vantaggi dello scaldacqua RED sono:

RISPARMIO RISPETTO ALLO SCALDACQUA TRADIZIONALE

RED 120 ha un coefficiente di prestazione (C.O.P.) pari a 3,4 (riscaldamento acqua da 15 °C a 55 °C con 15 °C di temperatura esterna che permette di raggiungere un risparmio energetico di circa il 70%).

INSTALLAZIONE FACILITATA

Grazie alle dimensioni compatte è possibile installare il nuovo scaldacqua in maniera semplificata anche nelle sostituzioni dei vecchi scaldacqua.

VALVOLA DI LAMINAZIONE ELETTRONICA

Tale valvola a regolazione continua garantisce la maggiore efficienza dello scaldacqua a pompa di calore anche alle più rigide temperature esterne.

CONDENSATORE INNOVATIVO

RED 120 è dotato di scambiatore di calore in alluminio avvolto esternamente al serbatoio di accumulo con una elevata superficie di

CONTROLLO ELETTRONICO

RED 120 ha una gestione elettronica intelligente con molteplici funzioni integrate ed autodiagnosi incorporata.

CICLO ANTI LEGIONELLA TERMICO

RED 120 aziona automaticamente la resistenza elettrica per effettuare il trattamento termico anti-legionella per garantire l'igienicità dell'acqua calda sanitaria.

ISOLAMENTO AD ALTA EFFICIENZA

Grazie allo spessore dell'isolamento in eco-poliuretano espanso, caratterizzato da uno dei migliori coefficienti di resistenza termica, RED 120 ha perdite di calore irrisorie.

Modello	Codice	€
RED 120	38010100	2.850.00

Incentivo Conto Termico Totale

Modello	Z. climatica E	Z. climatica F				
RED 120	400 €	400 €	400 €	400 €	400 €	400 €

^{*} Incentivi usufruibili solo in ottemperanza delle modalità descritte dal D.M. 16/02/2016 e fino al raggiungimento del tetto massimo stanziato dal GSE



RED 120

Scaldacqua in pompa di calore splittato pensile con accumulo sanitario

Dimensioni e ingombri scaldacqua in pompa di calore RED 120

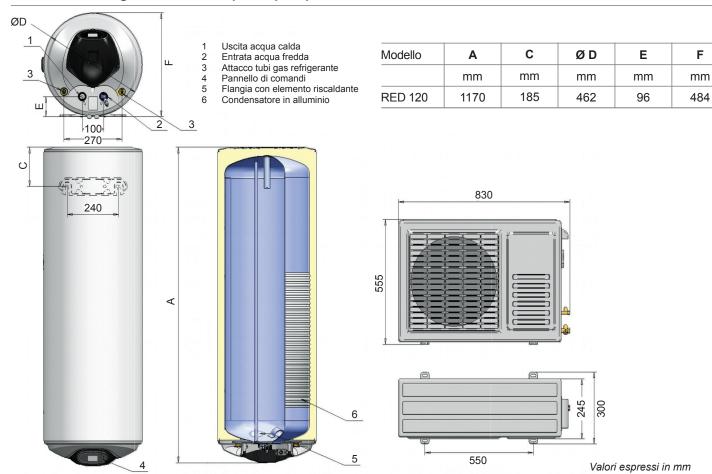


Tabella dati tecnici scaldacqua in pompa di calore RED 120

Modello	U.M.	RED 120		
Unità volumetrica	I	120		
Potenza termica nominale della pompa di calore	W	1500		
Potenza nominale della resistenza elettrica	W	2000		
Potenza elettrica nominale della pompa di calore	W	500		
Potenza elettrica massima della pompa di calore	W	850		
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz		
COP*	W/W	3,40		
Carica gas refrigerante R134a	kg	0,85		
Gamma di temperatura di impiego	°C	-5 / +42		
Impostazione di fabbrica della gamma di temperatura	°C	-2 / +40		
Pressione max. con refrigerante	MPa	2,7		
Pressione min. con refrigerante	MPa	0,8		
Pressione nominale accumulo d'acqua	MPa	0,7		
Tempi di ripristino (da 15 °C a 55 °C)	min	105		
Corrente di spunto	A	21,15		
Grado di protezione unità esterna		IP X4		
Grado di protezione unità interna		IP X1		
Livello sonoro unità esterna**	dB(A)	49		
Attacchi uscita acqua calda		G1/2" M		
Attacchi uscita acqua fredda - scarico		G1/2" M		
Attacco filettato SAE linea gas refrigerante R134a		3/8" M		
Attacco filettato SAE linea liquido refrigerante R134a		1/4" M		
Peso unità interna	kg	38		
Peso unità esterna	kg	27		

^{*} Temperatura aria esterna 15 °C - Temperatura acqua sanitaria 15 °C (ingresso) 55 °C (uscita) ** Misurata in condizioni di campo libero con una distanza di riferimento di 1 metro

