

# HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali



## Caratteristiche tecniche e costruttive

La serie HPE R32 40÷70 INVERTER raggiunge elevati valori di SEER e SCOP grazie a compressori scroll DC Inverter, al ventilatore EC e agli scambiatori ad alta efficienza.

I compressori DC inverter sono del tipo ermetico scroll espressamente progettati per funzionamento con R32, dotati di protezione termica e montati su antivibranti in gomma, la spirale mobile viene mossa da un motore elettrico BLDC raffreddato dal refrigerante aspirato.

Tutti i compressori sono dotati di una resistenza elettrica posizionata sul carter del compressore che si inserisce automaticamente a macchina spenta e sono completi di carica di olio polivinilitero.

Nelle connessioni in tandem è presente una linea di equalizzazione dell'olio con valvola solenoide comandata dal controllo che assicura il bilanciamento e la lubrificazione.

Le pompe di calore HPE R32 40÷70 sono particolarmente adatte per essere abbinata a sistemi di riscaldamento a pannelli radianti o per applicazioni in cui è necessaria la massima efficienza in modalità riscaldamento.

Componenti principali:

- Compressori Scroll inverter tipo ermetico funzionanti con R32;
- Carpenteria adeguata per installazione esterna;
- Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio INOX AISI 304;
- Ventilatore assiale DC Brushless con pale a profilo alare.

Il circuito frigorifero comprende:

- Filtro deidratatore con cartuccia a 100% di setaccio molecolare;
- Rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido;
- Indicatore di passaggio del liquido e di umidità;
- Valvola di espansione elettronica;
- Attacchi di carica;
- Pressostato di sicurezza alta pressione;
- Trasduttori di alta e bassa pressione;
- Valvola inversione di ciclo;
- Ricevitore e separatore di liquido;
- Valvole di non ritorno.



GAS ECOLOGICO



CR TOUCH OPZIONALE



VENTILATORI ASSIALI DC BRUSHLESS



DETRAZIONE FISCALE



VENTILAZIONE SILENZIOSA



COMPRESSORE DC INVERTER



CONTROLLO V.415



SCAMBIATORE A PIASTRE



CIRCOLATORE DC INVERTER



ACS CON DEVIATRICE OPZIONALE

Modello	Versione STD	Versione STD	Codice	€
	Potenza Frigorifera kW	Potenza Termica kW		
HPE R32 40 INVERTER	29,7	40,1	37980019	20.980,00
HPE R32 50 INVERTER	36,2	50,4	37980020	25.500,00
HPE R32 60 INVERTER	48,0	61,4	37980021	27.280,00
HPE R32 70 INVERTER	53,7	66,8	37980022	30.950,00

## Accessori HPE R32 40÷70 INVERTER

Desurriscaldatore recupero parziale (solo con modulo GI)	mod. 40	37980023	1.863,00
	mod. 50	37980024	2.395,00
	mod. 60	37980025	2.250,00
	mod. 70	37980026	2.772,00
Versione per basse temperature dell'acqua		37980027	787,00
Pompa singola AC	mod. 40	37980028	1.430,00
	mod. 50 - 60 - 70	37980029	1.752,00
Pompa singola EC		37980030	4.213,00
Pompa doppia AC	mod. 40 - 50	37980031	3.105,00
	mod. 60 - 70	37980032	3.326,00
Pompa singola AC + serbatoio inerziale		37980033	5.100,00
Pompa singola EC + serbatoio inerziale		37980034	7.429,00
Pompa doppia AC + serbatoio inerziale		37980035	7.318,00

# HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

Accessori HPE R32 40÷70 INVERTER		Codice	€
Prima accensione (prezzo netto)		<b>37920020</b>	<b>340,00</b>
Interruttori magnetotermici	mod. 40	<b>37980036</b>	<b>310,00</b>
	mod. 50 - 60 - 70	<b>37980037</b>	<b>655,00</b>
Rubinetti in mandata e in aspirazione compressori	mod. 50 - 60 - 70	<b>37980038</b>	<b>373,00</b>
Resistenza adesiva scambiatore + resistenza pompa (se presente)		<b>37980039</b>	<b>355,00</b>
Resistenza adesiva scambiatore, resistenza pompa e resistenza serbatoio		<b>37980040</b>	<b>1.331,00</b>
Modulo gestione impianto (GI)		<b>37980041</b>	<b>560,00</b>
Silenziamiento	mod. 40	<b>37980042</b>	<b>236,00</b>
	mod. 50 - 60 - 70	<b>37980043</b>	<b>344,00</b>
Super silenziamiento	mod. 40	<b>37980044</b>	<b>1.176,00</b>
	mod. 50 - 60 - 70	<b>37980045</b>	<b>1.354,00</b>
Batteria Cu-Al con trattamento anticorrosione	mod. 40	<b>37980046</b>	<b>4.047,00</b>
	mod. 50 / 60	<b>37980047</b>	<b>7.207,00</b>
	mod. 70	<b>37980048</b>	<b>8.150,00</b>
Controllo remoto touchscreen		<b>37980049</b>	<b>589,00</b>
Centralina touch screen multifunzione centralizzata <sup>(1)</sup>		<b>37980050</b>	<b>1.027,00</b>
Controllo remoto da parete		<b>37980051</b>	<b>294,00</b>
Modbus RTU (RS485) <sup>(1)</sup>		<b>37980052</b>	<b>1.268,00</b>
Valvola a tre vie deviatrice per produzione acqua calda in accumulo termico sanitario		<b>37980053</b>	<b>577,00</b>
Filtro a Y		<b>37980054</b>	<b>133,00</b>
Antivibranti		<b>37980055</b>	<b>310,00</b>
Reti protezione batterie	mod. 40	<b>37980056</b>	<b>399,00</b>
	mod. 50 - 60 - 70	<b>37980057</b>	<b>798,00</b>
Sonda accumulo sanitario - Sonda remota		<b>37980058</b>	<b>44,00</b>
Attivazione interfaccia Modbus RS485		<b>37980059</b>	<b>781,00</b>

(1) L'installazione dell'accessorio esclude l'installazione degli altri accessori di controllo

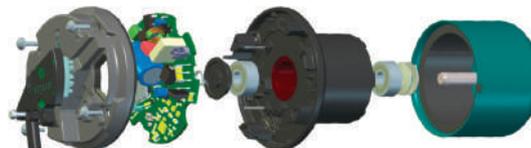
## Controllo

Nuova logica di controllo e interfaccia display installata su tutte le unità A2B Accorroni E.G. di nuova generazione HPE 32 40÷70 INVERTER, consente una rapida manutenzione con aggiornamento parametri e firmware da periferica USB. Incremento della memoria con implementazione di nuove logiche.



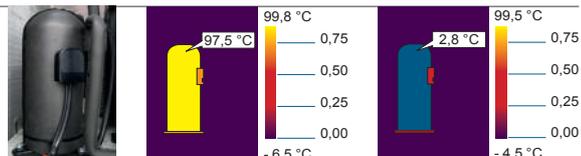
## Tecnologia EC

La tecnologia EC alla base del motore del ventilatore permette un'efficienza fino al 90% e consente alti livelli di risparmio energetico, prolungandone notevolmente la durata e rendendolo quasi esente da manutenzione. Questi valori ripagano in salvaguardia dell'ambiente e in risparmio per l'utente. Questo prodotto presenta oggi il maggior collegamento possibile tra economia ed ecologia.



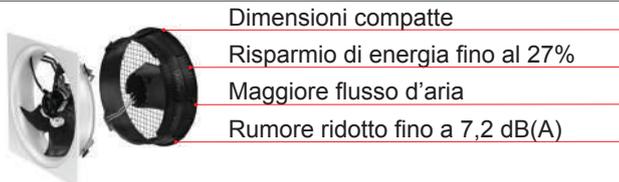
## Isolamento termoacustico (kit silenziamiento)

L'innovativo cappotto termoacustico consente una riduzione del rumore fino al 10% a determinate frequenze di rotazione del compressore. La particolare struttura multistrato consente un isolamento termico che a bassissime temperature riduce le perdite fino a un 2% rispetto ad un isolamento standard.



## Diffusore (kit super silenziamiento)

Questo diffusore aumenta l'efficienza del ventilatore consentendo di ridurne la velocità, abbassando la pressione sonora fino a 7,2 dB(A) e il consumo di energia fino al 27%. In tal modo è possibile risparmiare importi consistenti di energia elettrica di ogni ventilatore l'anno. In alternativa, si può contare sulla maggiore efficienza per migliorare le portate d'aria fino al 9% a parità di consumo energetico.



Dimensioni compatte

Risparmio di energia fino al 27%

Maggiore flusso d'aria

Rumore ridotto fino a 7,2 dB(A)

# HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

## CONTO TERMICO HPE R32 40 INVERTER - Incentivo annuo - 5 anni di erogazione

Zona climatica <b>A</b>	Zona climatica <b>B</b>	Zona climatica <b>C</b>	Zona climatica <b>D</b>	Zona climatica <b>E</b>	Zona climatica <b>F</b>
<b>814,64 €</b>	<b>1.154,08 €</b>	<b>1.493,51 €</b>	<b>1.900,84 €</b>	<b>2.308,16 €</b>	<b>2.443,93 €</b>

## CONTO TERMICO HPE R32 50 INVERTER - Incentivo annuo - 5 anni di erogazione

Zona climatica <b>A</b>	Zona climatica <b>B</b>	Zona climatica <b>C</b>	Zona climatica <b>D</b>	Zona climatica <b>E</b>	Zona climatica <b>F</b>
<b>1.025,62 €</b>	<b>1.452,96 €</b>	<b>1.880,30 €</b>	<b>2.393,11 €</b>	<b>2.905,92 €</b>	<b>3.076,86 €</b>

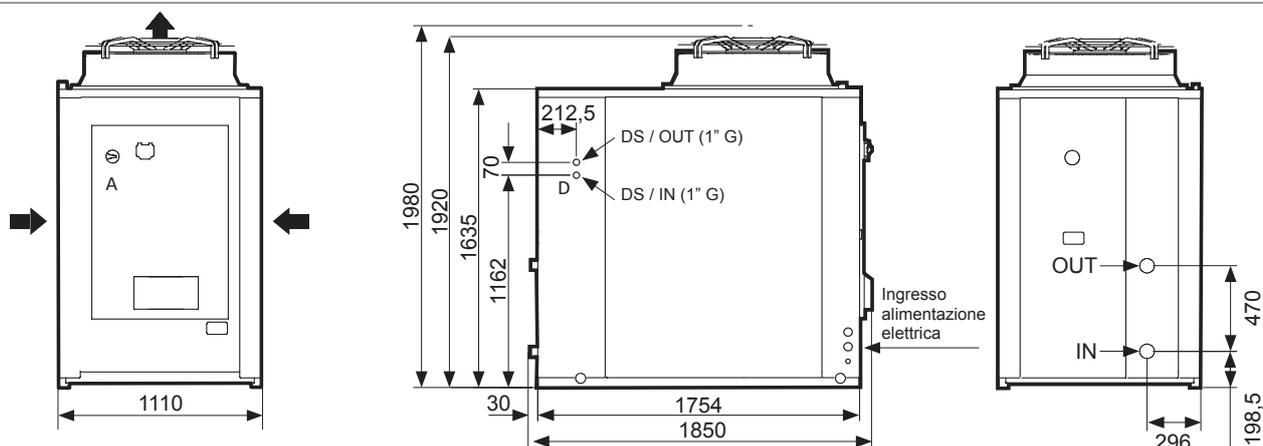
## CONTO TERMICO HPE R32 60 INVERTER - Incentivo annuo - 5 anni di erogazione

Zona climatica <b>A</b>	Zona climatica <b>B</b>	Zona climatica <b>C</b>	Zona climatica <b>D</b>	Zona climatica <b>E</b>	Zona climatica <b>F</b>
<b>1.252,47 €</b>	<b>1.774,33 €</b>	<b>2.269,19 €</b>	<b>2.922,43 €</b>	<b>3.548,66 €</b>	<b>3.757,41 €</b>

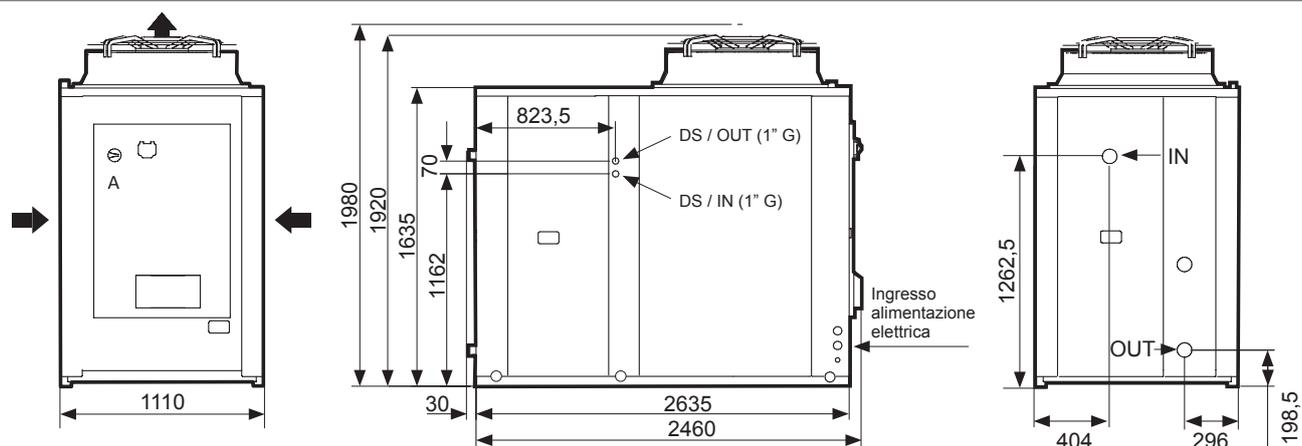
## CONTO TERMICO HPE R32 70 INVERTER - Incentivo annuo - 5 anni di erogazione

Zona climatica <b>A</b>	Zona climatica <b>B</b>	Zona climatica <b>C</b>	Zona climatica <b>D</b>	Zona climatica <b>E</b>	Zona climatica <b>F</b>
<b>1.374,01 €</b>	<b>1.946,52 €</b>	<b>2.519,02 €</b>	<b>3.206,03 €</b>	<b>3.893,03 €</b>	<b>4.122,03 €</b>

## Dimensioni HPE R32 40÷70 INVERTER STANDARD



## Dimensioni HPE R32 40÷70 INVERTER CON KIT SERBATOIO



Valori espressi in mm

## Pesi HPE R32 40÷70 INVERTER

Versioni	Modelli	40	50	60	70
Standard	Peso di spedizione kg	415	505	525	575
	Peso in esercizio kg	410	500	520	570
Con kit pompa	Peso di spedizione kg	435	535	555	595
	Peso in esercizio kg	440	540	560	600
Con kit doppia pompa	Peso di spedizione kg	465	565	585	625
	Peso in esercizio kg	470	570	590	630
Con pompa e serbatoio	Peso di spedizione kg	585	685	705	745
	Peso in esercizio kg	990	1090	1110	1150
Con doppia pompa e serbatoio	Peso di spedizione kg	615	715	735	775
	Peso in esercizio kg	1000	1100	1120	1160

# HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

## Esempio applicativo HPE R32 40÷70 INVERTER per la produzione di riscaldamento, condizionamento e ACS

### Modalità regolazione impianti:

multizona con gestione  
doppio set point punto fisso  
su pannelli radianti  
zona principale

### Modalità produzione ACS:

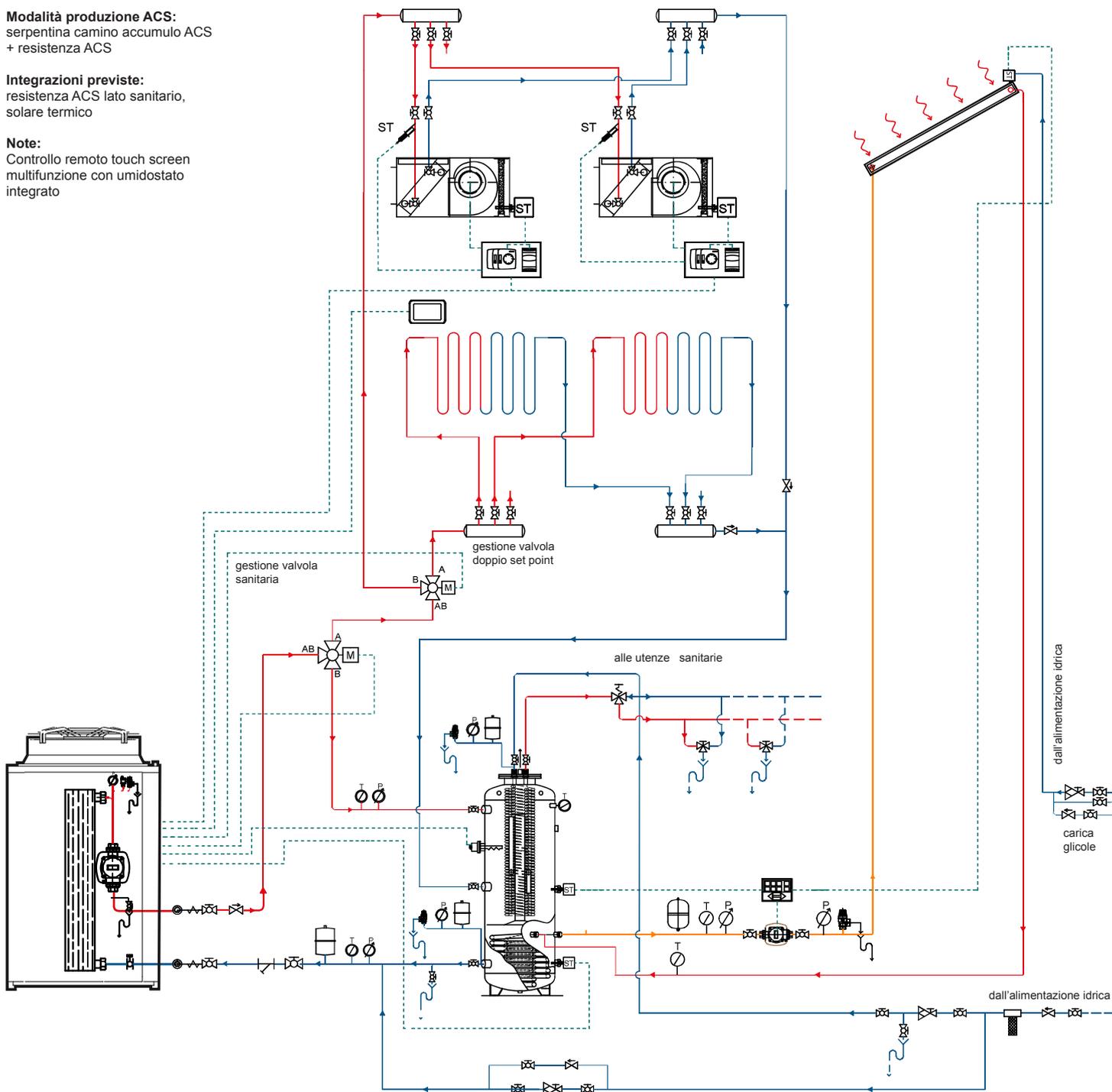
serpentina camino accumulato ACS  
+ resistenza ACS

### Integrazioni previste:

resistenza ACS lato sanitario,  
solare termico

### Note:

Controllo remoto touch screen  
multifunzione con umidostato  
integrato



### LEGENDA

⊗ miscelatore acqua calda sanitaria

⊕ termometro a quadrante

⊙ manometro 0 - 6 bar

⊗ gruppo di caricamento con riduttore di pressione

⊕ valvola di sicurezza tarata a 3 bar

⊕ valvola di sfiato aria con rubinetto

⊕ filtro meccanico ad "Y"

⊗ valvola di non ritorno

⊗ saracinesca di intercettazione

⊕ valvola 2 vie motorizzata

⊕ filtro dissabbiatore

⊗ valvola 3 vie motorizzata a 2 posizioni

ST sonda di temperatura tipo NTC ad immersione

⊕ controllo di gestione esterna

⊗ valvola a 3 vie termostatica antiscottatura

⊕ controllo remoto touch screen multifunzione

# HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

## Tabella dati tecnici HPE R32 40÷70 INVERTER Versione STANDARD

DESCRIZIONE	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
<b>Raffreddamento</b>						
Potenza frigorifera (1)	kW	29,7	36,2	48,0	52,7	
Potenza assorbita (1)	kW	9,62	11,8	15,6	17,8	
E.E.R. (1)	W/W	3,09	3,07	3,08	2,96	
Potenza frigorifera (2)	kW	37,2	55,1	65,1	65,6	
Potenza assorbita (2)	kW	9,05	13,3	17,7	16,9	
E.E.R. (2)	W/W	4,11	4,14	4,15	3,88	
SEER (5)	W/W	4,66	4,63	4,74	4,68	
Portata acqua (1)	l/s	1,42	1,73	2,30	2,52	
Perdite di carico lato circuito idronico (1)	kPa	21	26	36	36	
<b>Riscaldamento</b>						
Potenza termica (3)	kW	40,1	50,4	61,6	66,8	
Potenza assorbita (3)	kW	10,0	12,5	15,3	16,6	
C.O.P. (3)	W/W	4,01	4,03	4,03	4,02	
Potenza termica (4)	kW	40,7	49,9	59,7	66,7	
Potenza assorbita (4)	kW	12,7	15,6	18,6	20,7	
C.O.P. (4)	W/W	3,20	3,20	3,21	3,22	
Potenza termica (12)	kW	38,4	48,3	56,2	61,9	
Potenza assorbita (12)	kW	14,2	18,1	21,8	23,9	
C.O.P. (12)	W/W	2,70	2,67	2,58	2,59	
SCOP (6)	W/W	4,08	4,01	3,74	3,72	
Portata acqua (4)	l/s	1,95	2,39	2,86	3,19	
Perdite di carico lato circuito idronico (4)	kPa	37	49	58	56	
Efficienza energetica - acqua 35 °C / 55 °C		A++ / A+	A++ / A+	A+ / A+	A+ / A+	
<b>Compressore</b>						
Tipo		Scroll DC Inverter				
Numero		1	2	2	2	
Olio refrigerante (tipo)		FW68S				
Olio refrigerante (quantità)	ml	1900	3800	3800	3800	
Circuiti refrigeranti		1				
<b>Refrigerante</b>						
Tipo		R32				
Quantità refrigerante (7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Quantità refrigerante in ton. di CO <sub>2</sub> equivalente (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump	bar	46 / 27,6				
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller	bar	46 / 27,6				
<b>Ventilatori zona esterna</b>						
Tipo		EC				
Numero		1				
Potenza nominale (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Potenza massima assorbita	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Corrente massima assorbita	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Portata d'aria nominale	l/s	4368	5431	6417	5547	
<b>Scambiatore interno</b>						
Tipo scambiatore interno		a piastre / BPHE				
N. scambiatori interni		1				
Contenuto d'acqua	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
<b>Circuito idraulico</b>						
Contenuto d'acqua del circuito idronico	l	5	5	6	7	
Pressione max kit idronico (taratura valvola di sicurezza)	bar	6				
Attacchi idraulici		1" 1/2				
Minimo volume d'acqua (8)	l	286	389	490	522	
Potenza nominale pompa (1)	kW	-				
Potenza max assorbita pompa	kW	-				
Corrente max assorbita pompa	A	-				
<b>Rumorosità</b>						
Potenza sonora (9)	Standard	dB(A)	77	83	84	84
	Silenziata	dB(A)	76	82	83	83
	Super Silenziata	dB(A)	75	81	82	82
<b>Dati elettrici</b>						
Alimentazione elettrica		400V/3P+N+T/50Hz				
Potenza max assorbita	kW	22	31	37	41	
Corrente max assorbita	A	34	48	58	63	
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	23	31	38	41	
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	36	50	60	65	

# HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

## Tabella dati tecnici HPE R32 40÷70 INVERTER

Versione Pompa Singola AC - Pompa Singola AC modulata ad inverter - Pompa Doppia AC

DESCRIZIONE	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
<b>Raffreddamento</b>						
Potenza frigorifera (1)	kW	29,6	36,3	48,0	53,2	
Potenza assorbita (1)	kW	9,54	11,7	15,5	17,7	
E.E.R. (1)	W/W	3,10	3,10	3,10	3,01	
Potenza frigorifera (2)	kW	37,3	55,3	65,3	66,0	
Potenza assorbita (2)	kW	8,91	13,0	15,5	16,6	
E.E.R. (2)	W/W	4,19	4,25	4,21	3,98	
SEER (5)	W/W	4,80	4,72	4,86	4,85	
Portata acqua (1)	l/s	1,42	1,74	2,30	2,55	
<b>Riscaldamento</b>						
Potenza termica (3)	kW	40,0	50,2	61,4	66,8	
Potenza assorbita (3)	kW	9,84	12,2	15,0	16,3	
C.O.P. (3)	W/W	4,07	4,11	4,09	4,10	
Potenza termica (4)	kW	40,6	49,7	59,5	66,6	
Potenza assorbita (4)	kW	12,5	15,4	18,3	20,4	
C.O.P. (4)	W/W	3,25	3,23	3,25	3,26	
Potenza termica (12)	kW	38,4	48,3	56,5	62,0	
Potenza assorbita (12)	kW	14,2	18,0	21,7	23,8	
C.O.P. (12)	W/W	2,70	2,68	2,60	2,61	
SCOP (6)	W/W	4,25	4,16	3,92	3,94	
Portata acqua (4)	l/s	1,94	2,38	2,85	3,19	
Efficienza energetica - acqua 35 °C / 55 °C		A++ / A++	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	
<b>Compressore</b>						
Tipo		Scroll DC Inverter				
Numero		1	2	2	2	
Olio refrigerante (tipo)		FW68S				
Olio refrigerante (quantità)	ml	1900	3800	3800	3800	
Circuiti refrigeranti		1				
<b>Refrigerante</b>						
Tipo		R32				
Quantità refrigerante (7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Quantità refrigerante in ton. di CO <sub>2</sub> equivalente (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump	bar	46 / 27,6				
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller	bar	46 / 27,6				
<b>Ventilatori zona esterna</b>						
Tipo		EC				
Numero		1				
Potenza nominale (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Potenza massima assorbita	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Corrente massima assorbita	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Portata d'aria nominale	l/s	4368	5431	6417	5547	
<b>Scambiatore interno</b>						
Tipo scambiatore interno		a piastre / BPHE				
N. scambiatori interni		1				
Contenuto d'acqua	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
Prevalenza utile (1) (**)	kPa	146	138	155	151	
Prevalenza utile (4) (**)	kPa	125	109	130	122	
<b>Circuito idraulico</b>						
Contenuto d'acqua del circuito idronico	l	6,5/9,5*	7/10*	8/11*	9/11,5*	
Pressione max kit idronico (taratura valvola di sicurezza)	bar	6				
Attacchi idraulici		1" 1/2				
Minimo volume d'acqua (8)	l	286	389	490	522	
Potenza nominale pompa (1)	kW	0,75	0,75	1,10	1,10	
Potenza max assorbita pompa	kW	1,04	1,04	1,35	1,35	
Corrente max assorbita pompa	A	1,86	1,86	2,45	2,45	
<b>Rumorosità</b>						
Potenza sonora (9)	Standard	dB(A)	77	83	84	84
	Silenziata	dB(A)	76	82	83	83
	Super Silenziata	dB(A)	75	81	82	82
<b>Dati elettrici</b>						
Alimentazione elettrica		400V/3P+N+T/50Hz				
Potenza max assorbita	kW	24	33	39	43	
Corrente max assorbita	A	38	52	62	68	
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	25	34	40	43	
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	40	54	64	70	

# HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

## Tabella dati tecnici HPE R32 40÷70 INVERTER Versione Pompa Singola EC

DESCRIZIONE	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
<b>Raffreddamento</b>						
Potenza frigorifera (1)	kW	29,4	35,7	47,4	53,1	
Potenza assorbita (1)	kW	10,20	12,2	15,8	18,1	
E.E.R. (1)	W/W	2,88	2,93	3,00	2,93	
Potenza frigorifera (2)	kW	37,3	54,2	64,8	66,5	
Potenza assorbita (2)	kW	9,47	13,5	15,8	17,0	
E.E.R. (2)	W/W	3,94	4,01	4,10	3,91	
SEER (5)	W/W	3,96	4,20	4,46	4,49	
Portata acqua (1)	l/s	1,41	1,71	2,27	2,54	
<b>Riscaldamento</b>						
Potenza termica (3)	kW	40,5	49,8	61,7	67,1	
Potenza assorbita (3)	kW	10,40	12,7	15,5	16,8	
C.O.P. (3)	W/W	3,89	3,92	3,98	3,99	
Potenza termica (4)	kW	40,8	50,1	59,9	66,8	
Potenza assorbita (4)	kW	13,1	15,9	18,8	20,8	
C.O.P. (4)	W/W	3,11	3,15	3,19	3,21	
Potenza termica (12)	kW	38,8	48,8	56,1	62,8	
Potenza assorbita (12)	kW	14,8	18,6	22,2	24,3	
C.O.P. (12)	W/W	2,62	2,62	2,53	2,58	
SCOP (6)	W/W	3,83	3,89	3,72	3,69	
Portata acqua (4)	l/s	1,95	2,40	2,87	3,20	
Efficienza energetica - acqua 35 °C / 55 °C		A++ / A+	A++ / A+	A+ / A+	A+ / A+	
<b>Compressore</b>						
Tipo		Scroll DC Inverter				
Numero		1	2	2	2	
Olio refrigerante (tipo)		FW68S				
Olio refrigerante (quantità)	ml	1900	3800	3800	3800	
Circuiti refrigeranti		1				
<b>Refrigerante</b>						
Tipo		R32				
Quantità refrigerante (7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Quantità refrigerante in ton. di CO <sub>2</sub> equivalente (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump	bar	46 / 27,6				
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller	bar	46 / 27,6				
<b>Ventilatori zona esterna</b>						
Tipo		EC				
Numero		1				
Potenza nominale (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Potenza massima assorbita	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Corrente massima assorbita	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Portata d'aria nominale	l/s	4368	5431	6417	5547	
<b>Scambiatore interno</b>						
Tipo scambiatore interno		a piastre / BPHE				
N. scambiatori interni		1				
Contenuto d'acqua	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
Prevalenza utile (1) (**)	kPa	437	429	405	394	
Prevalenza utile (4) (**)	kPa	411	387	360	341	
<b>Circuito idraulico</b>						
Contenuto d'acqua del circuito idronico	l	7	7	8	9	
Pressione max kit idronico (taratura valvola di sicurezza)	bar	6				
Attacchi idraulici		1" 1/2				
Minimo volume d'acqua (8)	l	286	389	490	522	
Potenza nominale pompa (1)	kW	2,20				
Potenza max assorbita pompa	kW	2,20				
Corrente max assorbita pompa	A	4,15				
<b>Rumorosità</b>						
Potenza sonora (9)	Standard	dB(A)	77	83	84	84
	Silenziata	dB(A)	76	82	83	83
	Super Silenziata	dB(A)	75	81	82	82
<b>Dati elettrici</b>						
Alimentazione elettrica		400V/3P+N+T/50Hz				
Potenza max assorbita	kW	24	33	39	43	
Corrente max assorbita	A	38	52	62	68	
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	25	34	40	43	
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	40	54	64	70	

# HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

## Legenda delle tabelle dati tecnici HPE R32 40÷70 INVERTER

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni, in accordo con la norma 14511:2018:

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35 °C; temperatura acqua ing./usc. 12/7 °C.  
 (2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35 °C; temperatura acqua ing./usc. 23/18 °C.  
 (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp. acqua ing./usc. 30/35 °C.  
 (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp. acqua ing./usc. 40/45 °C.  
 (5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12 °C.  
 (6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T<sub>biv</sub> = -7 °C; bassa temperatura.  
 (7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.  
 (8) Il volume indicato si riferisce al totale necessario, il progettista deve soddisfarlo considerando il quantitativo già presente all'interno dell'unità in funzione del kit idronico scelto (si invita a controllare tale valore nella scheda tecnica).  
 (9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2.  
 (12) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp. acqua ing./usc. 47 / 55 °C.  
 (\*\*) Valori riferiti alla prevalenza utile per Per kit pompa Pompa Singola / Pompa Singola AC modulata ad inverter / Pompa Doppia AC  
 (\*) Valori riferiti al contenuto dell'acqua del circuito idronico per kit Pompa Doppia AC

N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione.

Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511.

Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN14825.

## Scheda tecnica unità con desurriscaldatore HPE R32 40÷70 INVERTER

Si riportano le prestazioni con desurriscaldatore, alle condizioni (1) della tabella dati tecnici, per temperatura di uscita dell'acqua dal desurriscaldatore di 45 °C e 55 °C.

DS = Desurriscaldatore

### HPE R32 40÷70 INVERTER Versione STANDARD

MODELLI	Temperatura di mandata 45 °C				Temperatura di mandata 55 °C			
	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW
HPE R32 40	29,4	9,49	3,10	7,01	29,8	9,55	3,12	5,41
HPE R32 50	36,3	11,7	3,10	8,42	36,5	11,7	3,12	6,51
HPE R32 60	48,5	15,7	3,09	13,9	48,0	15,9	3,02	10,9
HPE R32 70	54,1	17,6	3,07	14,1	54,0	17,7	3,05	11,0

### HPE R32 40÷70 INVERTER Versione Pompa Singola AC - Singola AC modulata ad inverter - Pompa Doppia AC

MODELLI	Temperatura di mandata 45 °C				Temperatura di mandata 55 °C			
	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW
HPE R32 40	29,7	9,42	3,15	7,03	29,8	9,50	3,15	5,42
HPE R32 50	36,5	11,5	3,17	8,46	36,3	11,6	3,13	6,55
HPE R32 60	48,5	15,4	3,15	13,9	47,9	15,5	3,09	11,0
HPE R32 70	53,1	17,4	3,05	13,9	53,2	17,5	3,04	10,9

### HPE R32 40÷70 INVERTER Versione Pompa Singola EC e serbatoio inerziale

MODELLI	Temperatura di mandata 45 °C				Temperatura di mandata 55 °C			
	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW
HPE R32 40	29,5	10,1	2,92	7,04	29,4	10,2	2,88	5,43
HPE R32 50	35,8	12,1	2,96	8,40	35,9	12,2	2,94	6,52
HPE R32 60	48,1	15,6	3,08	13,4	47,6	15,7	3,03	11,6
HPE R32 70	53,6	17,9	2,99	14,0	53,5	18,0	2,97	11,0