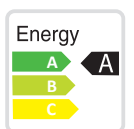
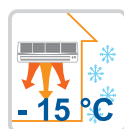


# CHIP MONO MULTI DC INVERTER

Condizionatori split system R32



# CHIP MONO MULTI SPLIT UNITÀ ESTERNE DC INVERTER

Unità esterne multi DC inverter

SEER = 6,1 A++

DC inverter

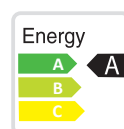
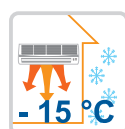


## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Compressore rotativo con tecnologia DC Inverter.
- Rapidità nel raggiungere la temperatura impostata (circa 2/3 del tempo di un condizionatore tradizionale)
- Riduzione fino al 70% del consumo energetico
- Funzionamento silenzioso
- Funzionamento in pompa di calore fino a -15°C esterni
- Riavvio automatico in caso di sbalzi di corrente elettrica

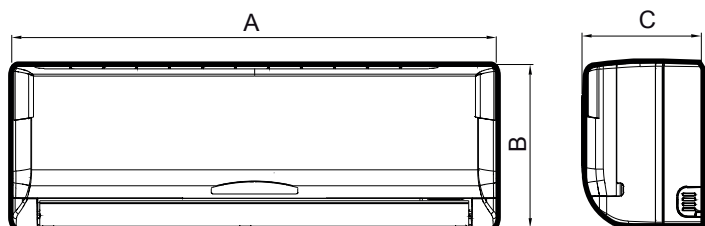
## MULTI SPLIT UNITÀ ESTERNE DC INVERTER

MODELLO	POTENZA FRIGORIFERA kW	POTENZA TERMICA kW	€
CHIP MULTI 2 LIGHT DC INVERTER UNITÀ ESTERNA cod. 63000022L	4,1 (2,0÷4,4)	4,4 (2,4÷5,4)	1.220,00
CHIP MULTI 2 DC INVERTER UNITÀ ESTERNA cod. 63000031	5,2 (2,1÷5,8)	5,4 (2,5÷5,9)	1.400,00
CHIP MULTI 3 LIGHT DC INVERTER UNITÀ ESTERNA cod. 63000033L	6,1 (2,1÷7,3)	6,5 (3,6÷8,5)	1.912,00
CHIP MULTI 3 DC INVERTER UNITÀ ESTERNA cod. 63000033	7,1 (2,3÷8,5)	8,5 (3,6÷8,8)	2.186,00
CHIP 9 MONO DC INVERTER UNITÀ INTERNA cod. 65440000R	2,5 (0,5÷3,3)	2,8 (0,5÷3,5)	230,00
CHIP 12 MONO DC INVERTER UNITÀ INTERNA cod. 65430000R	3,2 (0,6÷3,6)	3,4 (0,6÷4,4)	248,00
CHIP 18 MONO DC INVERTER UNITÀ INTERNA cod. 65490000R	4,6 (0,6÷5,2)	5,2 (0,7÷5,4)	418,00

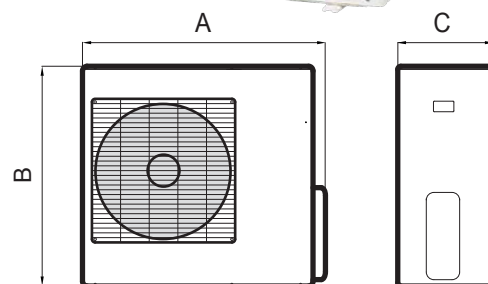


# CHIP MONO MULTI DC INVERTER

## Condizionatori split system R32



	A	B	C	
	mm	mm	mm	kg
CHIP 9 DC INVERTER UI	773	250	185	8,5
CHIP 12 DC INVERTER UI	773	250	185	8,5
CHIP 18 DC INVERTER UI	970	300	225	13,5



	A	B	C	
	mm	mm	mm	kg
CHIP MONO MULTI 2 LIGHT DC INVERTER	908	602	378	39,5
CHIP MONO MULTI 2 DC INVERTER	908	602	378	39,5
CHIP MONO MULTI 3 LIGHT DC INVERTER	962	700	396	55
CHIP MONO MULTI 3 DC INVERTER	1000	790	427	68

TABELLA DATI TECNICI	UM	MULTI 2 LIGHT CHIP	MULTI 2 CHIP	MULTI 3 LIGHT CHIP	MULTI 3 CHIP
Potenza Frigorifera	kW	4,1 (2,0÷4,4)	5,2 (2,1÷5,8)	6,1 (2,2÷7,3)	7,1 (2,3÷8,5)
Potenza Assorbita	kW	1,10	1,41	1,74	1,95
Corrente assorbita	A	4,80	6,26	7,70	8,65
S.E.E.R		6,1 <b>A++</b>	6,3 <b>A++</b>	6,1 <b>A++</b>	6,1 <b>A++</b>
Potenza Termica	kW	4,4 (2,4÷5,4)	5,4 (2,5÷5,9)	6,5 (3,6÷8,5)	8,5 (3,6÷8,8)
Potenza Assorbita	kW	0,97	1,23	1,60	2,20
Corrente assorbita	A	4,30	5,46	7,10	9,76
S.C.O.P. Fascia media		4 <b>A+</b>	4 <b>A+</b>	4 <b>A+</b>	4 <b>A+</b>
Compressore		Rotary Inverter	Rotary Inverter	Rotary Inverter	Rotary Inverter
Alimentazione		230/1/50Hz	230/1/50Hz	230/1/50Hz	230/1/50Hz
Portata d'Aria	m <sup>3</sup> /h	2600	2600	3200	4000
Livello Sonoro Unità interna	dB(A)	40/37/35/28	40/37/35/28	40/45/39/34	48/44/40/34
Livello Sonoro Unità esterna	dB(A)	52	52	58	58
Temperatura esterna*	°C	-15 / +43	-15 / +43	-15 / +43	-15 / +43
Quantità refrigerante	R32/g	900	1000	1600	1800
Carica aggiuntiva	g/m	20	20	20	20
Lunghezza tubazioni max con carica standard	m	10	10	30	30
Lunghezza liquido max per ciascuna unità	m	10	10	20	20
Lunghezza tubazioni	m	20	20	60	60
Dislivello tra Unità	m	5	5	10	10
Attacchi gas*		3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
Attacchi liquido		1/4"	1/4"	1/4"	1/4"

Per i consumi del sistema riferirsi all'etichetta dell'unità esterna  
 Condizioni di prova raffreddamento: int. 27°C b.s. / 19,5°C b.u. - est. 35°C b.s. / 24°C b.u.  
 Condizioni di prova riscaldamento: int. 20°C b.s. - est. 7°C b.s. / 6°C b.u.

\* Fare riferimento alla tabella delle unità interne per la sezione delle tubazioni