Groupes de circulation modulaires plug and play à haut rendement pour la création de centrales thermiques complètes





CHALEUR/FROID



TEMPÉRATURE









PLUG AND PLAY

Caractéristiques techniques et constructives

Les groupes de circulation d'onduleurs Plug and Play ont été conçus pour offrir aux clients un service professionnel. Grâce à ce système modulaire pré-assemblé, il est possible de connecter tous les systèmes brevetés HR aux bornes du système de manière rapide, efficace et élégante.

La gamme est divisée en deux configurations :

- Modules directs pour bornes haute température ;
- Modules mixtes électron. chaud/froid pour bornes basse tension température.

Tous les module sont fournis avec les accessoires:

- Thermomètre de départ et de retour du système analogique
- Circulateur électronique à inverseur ;
- Robinets à bille à la livraison et au retour du système ;
- Clapet anti-retour;
- Coque de protection et d'isolation.

Modules hydrauliques directs





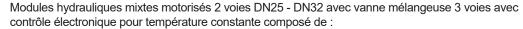


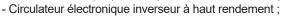
Modules hydrauliques directs DN20 - DN25 - DN32 2 voies avec circulateurs électroniques inverseurs à haut rendement composés de :

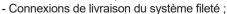
- Connexions de livraison du système fileté ;
- Vanne à bille à brides avec poignée en T sur le refoulement du système ;
- Circulateur électronique inverseur pré-câblé à haut rendement;
- Vanne à bille à brides avec poignée porte-thermomètre sur le refoulement de l'installation ;
- Vanne à bille à brides sur le retour système avec clapet anti-retour 20 mbar intégré à la bille, équipé d'une poignée thermomètre. Le clapet anti-retour peut être exclu en tournant le poignée 45°;
- Raccordement retour système fileté.

Modèle	Code	€
Module hydraulique DN20	35642001	484,00
Module hydraulique DN25	35642501	624,00
Module hydraulique DN32	35643204	911,00
Module hydraulique DN20 à forte prévalence	35642004	598,00
Module hydraulique DN25 à forte prévalence	35642505	736,00
Module hydraulique DN32 à forte prévalence	35643201	1.196,00

Modules hydrauliques mixtes motorisés







- Mitigeur thermostatique 3 voies réglable ;
- Circulateur électronique inverseur pré-câblé à haut rendement;
- Robinet à bille de refoulement à système à brides avec poignée thermomètre ;
- Sonde de température;
- Thermostat bimétallique 20-90 °C, unipolaire avec contact de coupure ou de commutation ;
- Robinet à bille retour système à brides avec clapet anti-retour 20 mbar intégré à la bille, équipé d'une poignée thermomètre. Le clapet anti-retour peut être exclu en tournant le poignée 45°;
- Pièce en T pour mitigeur ;
- Raccordements retour système filetés.

Modèle	Code	€
Module hydraulique mixte motorisé DN25	35642503	1.150,00
Module hydraulique mixte motorisé DN32	35643203	1.510,00
Module hydraulique mixte motorisé DN25 à forte prévalence	35642507	1.264,00
Module hydraulique mixte motorisé DN32 à forte prévalence	35643206	1.794,00



Groupes de circulation modulaires plug and play à haut rendement pour la création de centrales thermiques complètes

COLLECTEURS pour modules hydrauliques



Collecteurs de distribution pour installations de chauffage en tubes électrosoudés et galvanisés, équipés d'isolation thermique et de boîtier de protection en tôle galvanisée

Modèle	Code	€
Collecteur pour 2 DN20 modules hydraul. avec connexions groupe sécurité	35652001	542,00
Collecteur pour 3 DN20 modules hydraul. avec connexions groupe sécurité	35652002	604,00
Collecteur pour 2 standard DN20 modules hydrauliques	35652004	350,00
Collecteur pour 3 standard DN20 modules hydrauliques	35652005	400,00
Collecteur pour 2 DN25 modules hydrauliques connexions groupe sécurité	35652506	428,00
Collecteur pour 3 DN25 modules hydrauliques connexions groupe sécurité	35652597	486,00
Collecteur pour 2 standard DN25 modules hydrauliques	35652501	390,00
Collecteur pour 3 standard DN25 modules hydrauliques	35652502	446,00
Collecteur pour 2 standard DN25 modules hydrauliques	35653201	718,00
Collecteur pour 3 standard DN25 modules hydrauliques	35653202	912,00
Collecteur pour 4 modules hydrauliques DN25 standard - HV70 / 125-4	35652503	650,00
Collecteur pour 5 modules hydrauliques DN25 standard - HV70 / 125-5	35652504	804,00
Collecteur pour 6 modules hydrauliques DN25 standard - HV70 / 125-6	35652505	922,00
Collecteur pour 4 modules hydrauliques DN32 standard - HV80 / 125-4-M8	35653203	1.100,00
Collecteur pour 5 modules hydrauliques DN32 standard - HV80 / 125-5-M8	35653204	1.290,00
Collecteur pour 6 modules hydrauliques DN32 standard - HV80 / 125-6-M8	35653205	1.482,00

Kit de raccords d'adaptateur



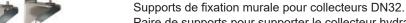
Modèle	Code	€
Kit de raccordement pour groupes DN32 sur collecteurs DN25	35653215	36,00
Kit de raccordement pour groupes DN25 sur collecteurs DN32	35653216	30,00

Support de fixation murale pour collecteur



Supports de fixation murale pour collecteurs DN20 et DN25.

Paire de supports pour supporter le collecteur hydraulique avec caisson isolant 110 x 110 mm. La distance entre le mur et le centre du collecteur peut être de 100 ou 150 mm.



Paire de supports pour supporter le collecteur hydraulique avec caisson isolant 152 x 152 mm. La distance entre le mur et le centre du collecteur est de 160 mm.

Modèle	Code	€
Supports pour collecteurs DN 20 et DN 25	35652006	62,00
Supports pour collecteur DN 32	35653206	142,00

Support de fixation murale pour module hydraulique simple



Supports de fixation murale et plaque de support pour supporter le module hydraulique unique

Modèle	Code	€
Support pour module simple DN 20	35653211	52,00
Support pour module simple DN 25	35653212	76,00
Support pour module simple DN 32	35653213	108,00

Groupes de circulation modulaires plug and play à haut rendement pour la création d'une puissance thermique complète

Séparateurs hydrauliques



Le séparateur hydraulique isolé permet de séparer hydrauliquement le circuit primaire du circuit secondaire et permet une plus grande circulation volumétrique sur le collecteur par rapport à ce qui circule dans le générateur. SÉPARATEUR HYDRAULIQUE DN 25 :

- Pour des débits jusqu'à 3 m3/h;
- Raccordement au collecteur : 1" 1/4 mâle entraxe 125 mm
- Raccordement au générateur : 1" 1/4 femelle entraxe 250 mm
- Section du caisson isolant : 110 x 110 mm SÉPARATEUR HYDRAULIQUE DN 32 :
- Pour des débits jusqu'à 7,25 m3/h;
- Connexion au collecteur: 2"
- Connexion au générateur : 2"
- Section du caisson isolant : 152 x 152 mm
- Connexion supérieure du groupe de sécurité : 1" 1/4

Modèle	Code	€
Séparateur hydraulique DN 25	35652510	380,00
Séparateur hydraulique installation kit DN 25	35653218	420,00
Séparateur hydraulique DN 32	35653207	594,00
Séparateur hydraulique installation kit DN 32	35653209	412,00

Supports pour séparateurs hydrauliques



Paire de supports pour supporter le séparateur hydraulique

Modèle	Code	€
Supports pour séparateur hydraulique DN 25	35652511	76,00
Supports pour séparateur hydraulique DN 32	35653208	92,00

Groupe de sécurité pour collecteur



DN 20



DN 25/32

Groupes de sécurité pour systèmes de chauffage en circuit fermé selon la norme EN 12828 composés de : - Manomètre

- Soupape de purge automatique 3/8". Pression nominale 12 bars
- Soupape de sécurité

ModèleCode€Groupe de sécurité pour collecteur DN 20*35652003100,001/2" adaptateur avec capuchon DN20*3565321416,00Groupe de sécurité pour collecteur DN 253565250896,00

Groupe de sécurité pour séparateur hydraulique



Groupes de sécurité pour systèmes de chauffage en circuit fermé selon la norme EN 12828 composés de : - Manomètre

- Soupape de purge automatique 3/8". Pression nominale 12 bars
- Soupape de sécurité

Modèle	Code	€
Groupe de sécurité pour séparateur DN 32	35653210	256,00

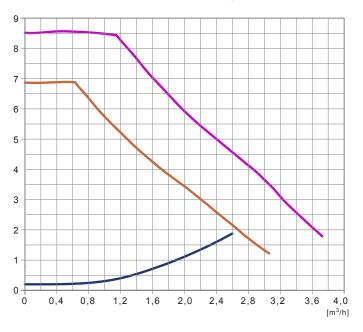


^{*} Pour raccorder le groupe de sécurité DN20 aux collecteurs "DN20 Standard" il faut choisir l'adaptateur 1/2" avec bouchon

Groupes de circulation modulaires plug and play à haut rendement pour la création d'une puissance thermique complète

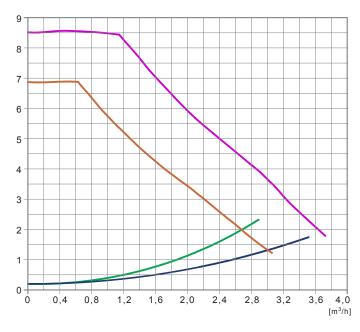
Caractéristiques techniques des groupes de circulation

Courbes caractéristiques du module hydraulique DN20 et des circulateurs [mH,o]



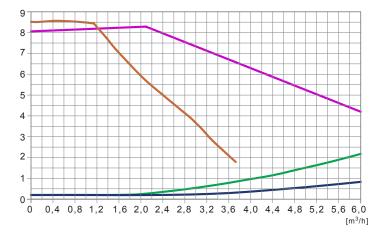
90 mm
Vers l'utilisateur 3/4" F
Vers générateur et collecteur 3/4" N
180 mm x 302 mm x 142 mm
110 °C
Wilo Para 15/8 SC
Wilo Para 15/6 SC
Module hydraulique direct DN20

Courbes caractéristiques du module hydraulique DN25 et des circulateurs $[mH_{2}o]$



Wheelbase	125 mm
Connexions	Vers l'utilisateur 1" F
	Vers générateur et collecteur 1" M
Dimensions	250 mm x 380 mm x 170 mm
Température max	110 °C
	Wilo Para 25/8 SC
	Wilo Para 25/6 SC
	Direct DN25 hydraulic module
	Module hydraulique mixte motorisé DN25

Courbes caractéristiques du module hydraulique DN32 et des circulateurs [mH₂O]

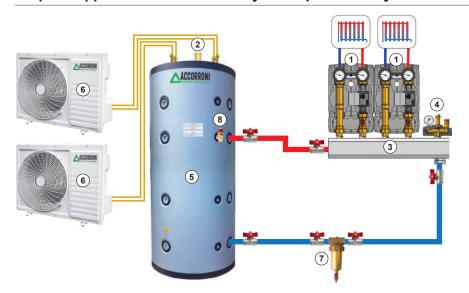


Wheelbase	125 mm
Connections	Vers l'utilisateur 1"1/4 F
	Vers générateur et collecteur 1"1/4 N
Dimensions	250 mm x 400 mm x 170 mm
Temperature max	110 °C
	Wilo Para 30/1-8 SC
	Wilo Para 30/8 SC
	Module hydraulique direct DN32
	Module hydraulique mixte motorisé DN32



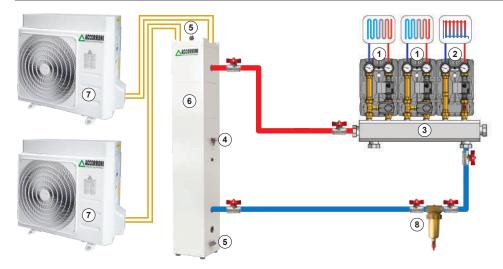
Groupes de circulation modulaires plug and play à haut rendement pour la création d'une puissance thermique complète

Exemple d'application de modules hydrauliques avec système breveté SUPER HUB RADIATOR



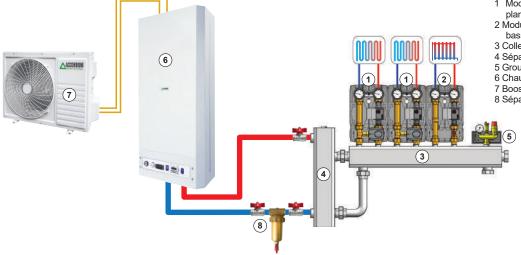
- Module hydraulique direct 2 voies DN25 pour radiateurs à basse température
- 2 Vanne Jolly pour la purge d'air de l'accumulation d'eau technique
- 3 Collecteur pour modules hydrauliques DN25
- 4 Groupe de sécurité DN25 pour collecteur de modules
- 5 Réservoir de stockage d'eau technique RM1 de 500 litres 6 Moto-évaporateur externe Booster HR 7.0
- 7 Séparateur de boues magnétique autonettoyant
- 8 Soupape de sécurité technique de stockage d'eau 3 bars

Exemple d'application de modules hydrauliques avec système breveté HUB RADIATOR POWER UNIT



- Module hydraulique mixte motorisé DN32 a 2 façons pour les planchers radiants
- 2 Module hydraulique direct 2 voies DN32 pour radiateurs a lbasse température
- 3 Collecteur pour modules hydrauliques DN32
- 4 Soupape de sécurité du gonfleur
- 5 Robinet de vidange du puffer
- UNITÉ DE PUISSANCE DE RADIATEUR À 6 MOYEUX
- 7 Moto-évaporateur externe Booster HR 9.0 INVERTER
- 8 Séparateur de boues magnétique autonettoyant

Exemple d'application de modules hydrauliques avec système breveté HUB RADIATOR MINI



- Module de mélange motorisé 2 voies DN25 pour plancher radiant
- 2 Module hydraulique direct 2 voies DN25 pour radiateurs a basse température
- 3 Collecteur pour modules hydrauliques DN25
- 4 Séparateur hydraulique
- 5 Groupe de sécurité DN25 pour collecteur
- 6 Chaudière thermodynamique HUB RADIATEUR MINI
- 7 Booster moto-évaporateur externe HR 7.0
- 8 Séparateur de saletés magnétique autonettoyant