

REVENT MRN - OXYVENT MRN

Système de récupération de chaleur et d'échange d'air pour installation verticale



Utilisateur facultatif interface



ERP 2018
COMPLIANT



SYSTÈME BIOXIGEN
(MOD. OXIVENT)



UNITÉ
GAINABLE



FILTRATION
DE L'AIR



RENOUVELLEMENT
DE L'AIR



VENTILATEURS
EC INVERTER



DES ÉCONOMIES
ÉNERGIE



RÉCUPÉRATION DE LA CHALEUR
HAUTE EFFICACITÉ



RÉCUPÉRATION
ÉNERGIE



DIMENSIONI
COMPACT

Caractéristiques techniques et constructives

REVENT MRN

L'unité de récupération de chaleur REVENT MRN extrait l'air vicié et introduit de l'air frais avec une récupération de chaleur à très haut rendement pour les applications résidentielles et commerciales ayant des besoins d'échange d'air modérés.

L'unité de récupération de chaleur REVENT MRN peut être intégrée aux systèmes de chauffage et de climatisation existants. REVENT MRN est la solution adaptée pour une installation dans des environnements tels que buanderies, caves, locaux techniques en général, avec raccordements verticaux aux gaines.

La gamme pour une installation verticale au sol ou au mur se compose de :

- Boîtier et couvercle en polypropylène expansé haute densité ; mise en forme aérodynamique interne des circuits d'air adaptée à minimiser les chutes de pression et les bruits.
- Filtres classe d'efficacité ISO 16890 ePM1 70% en polypropylène avec une faible perte de charge.
- Récupérateur statique air-air à contre-courant à haut rendement en polystyrène, équipé d'un système de by-pass motorisé (total pour 350, 500 et 600).
- Ventilateurs libres en polyamide et fibre de verre renforcée directement couplé à un moteur électrique EC.
- Liaisons aérauliques supérieures réversibles entre côté local et côté extérieur.
- Contrôle électronique complet de sondes de température et interface utilisateur; by-pass thermique intégré.
- Interface utilisateur à distance sans fil OXYVENT MRN et capteurs en option

OXYVENT se distingue de la série REVENT par la présence du système de désinfection Bioxigen® avec module de canal.

Bioxigen® est la seule technologie d'ionisation à avoir obtenu la validation des tests d'efficacité TÜV-PROFI CERT.

Modèle	Débit d'air m ³ /h	Efficacité thermique hivernale	Code	€
REVENT MRN 150	152	87,2%	75800874	2.600,00
REVENT MRN 250	250	87,0%	75800876	3.070,00
REVENT MRN 350	352	85,7%	75800877	3.170,00
REVENT MRN 500	500	88,2%	75800879	3.900,00
REVENT MRN 600	610	84,8%	75800880	4.040,00
OXYVENT MRN 150	152	87,2%	75800881	3.100,00
OXYVENT MRN 250	250	87,0%	75800883	3.570,00
OXYVENT MRN 350	352	85,7%	75800884	3.860,00
OXYVENT MRN 500	500	88,2%	75800886	4.660,00
OXYVENT MRN 600	610	84,8%	75800887	5.090,00

Accessoires REVENT MRN - OXYVENT MRN



PRE/POST chauffage
électrique

mod. PRE 150 - 250	75800857	568,00
mod. PRE 350	75800888	686,00
mod. PRE 500 - 600	75800889	702,00
mod. POST 150 - 250	75800858	568,00
mod. POST 350	75800890	686,00
mod. POST 500 - 600	75800891	702,00



Refroidissement/chauffage
à eau POST de la batterie

mod. 150 - 250	75800859	604,00
mod. 350	75800892	710,00
mod. 500 - 600	75800893	744,00

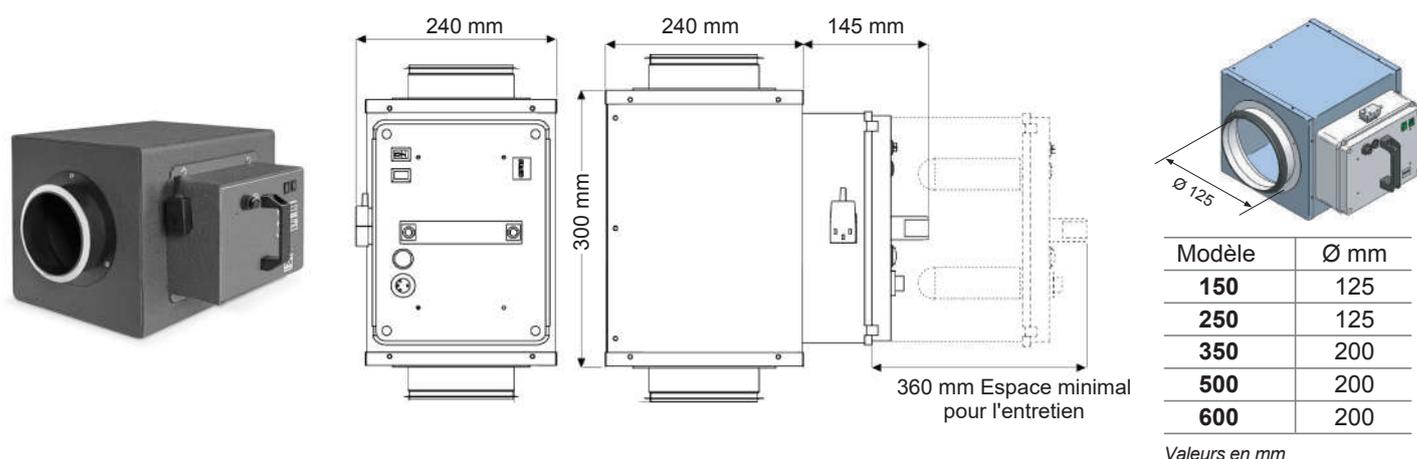
REVENT MRN - OXYVENT MRN

Système de récupération de chaleur et d'échange d'air pour installation verticale

Accessoires REVENT MRN - OXYVENT MRN

		Code	€
	Vanne 2 voies avec servomoteur tout ou rien	75800860	146,00
	Vanne 3 voies avec servomoteur modulant	75800861	440,00
	Silencieux à canal circulaire	mod. 150 - 250	75800864 124,00
		mod. 350 - 600	75800894 194,00
	Panneau mural électronique pour contrôler l'unité PCUS	75800897	310,00
	Panneau mural électronique pour contrôle de l'unité avec port Modbus pour la gestion à distance PCUSM	75810021	392,00
	Sonde CO2 murale pour le suivi de la ventilation en fonctionnement de la qualité de l'air ambiant	75800867	1.142,00
	Sonde d'humidité murale pour le contrôle de la ventilation en fonction de l'humidité détectée dans l'environnement	75800868	310,00
	Sondes de gaine pour la mesure électronique de la température de l'air entrant et sortant	75810020	82,00

Caractéristiques techniques Module Bioxigen® de série sur les modèles OXYVENT MRN



Module de conduits en acier inoxydable, actif lorsque l'unité est allumée, capable d'obtenir une élimination antibactérienne efficace, assurant une parfaite assainissement de l'air traité.

Il est inséré dans le circuit d'air extérieur/admission, en correspondance avec le canal de soufflage d'air. La technologie BIOX AIR réduit considérablement la charge microbienne dans l'air et sur les surfaces, réduit les poussières fines et maintient le bon équilibre ionique grâce au condenseur spécial à quartz.

Les avantages sont notamment dus au processus d'ionisation actif, le condenseur déclenche des réactions d'oxydo-réduction contrôlées sur les composés organiques volatils (COV), réduisant ainsi les polluants atmosphériques, ainsi que les ions oxygène générés par le champ électrique.

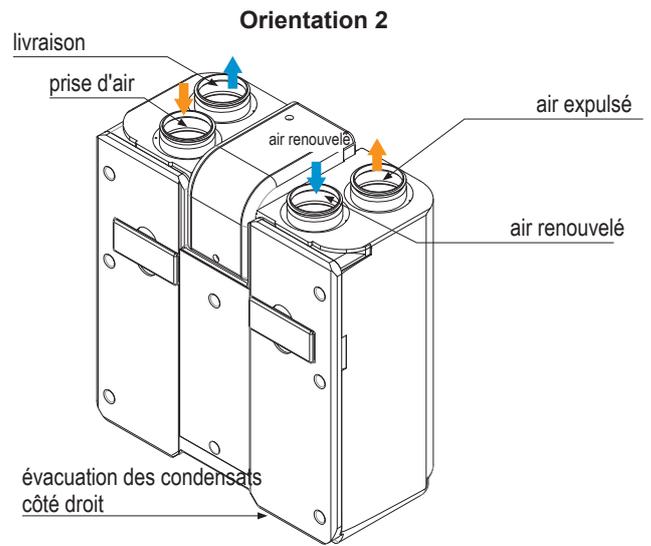
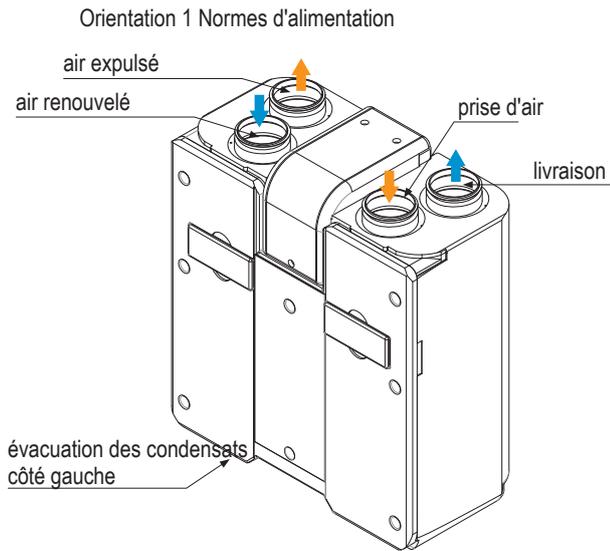
l'oscillation peut atteindre tous les points, produisant un effet microbicide dans toutes les zones où l'air peut passer.

La bioclimatologie moderne a clairement démontré que la condition idéale de bien-être psychophysique environnemental de l'être humain correspond à une concentration ionique de 1800 petits ions par cm³ d'air, répartis entre positifs et négatifs avec un rapport de 80 à 100. Dans les environnements intérieurs, où les processus naturels d'ionisation catalysés par la lumière solaire ne peuvent pas avoir lieu et l'activité humaine fait ressentir ses effets négatifs, il est essentiel de rétablir artificiellement l'équilibre ionique. Le système BIOX AIR permet de rétablir le bon équilibre ionique.

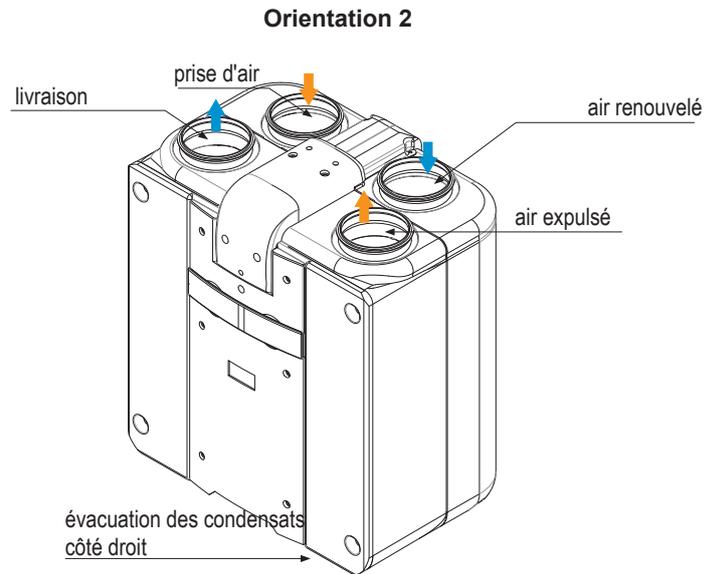
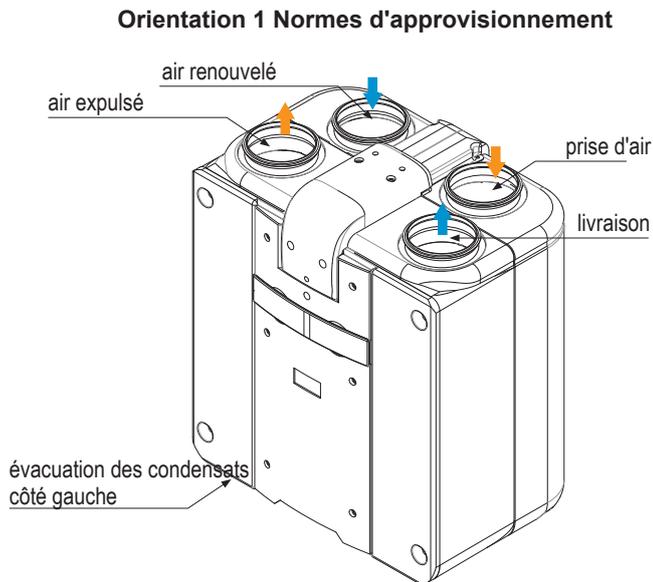
REVENT MRN - OXYVENT MRN

Système de récupération de chaleur et d'échange d'air pour installation verticale

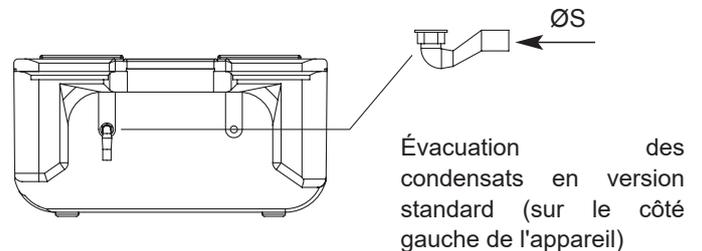
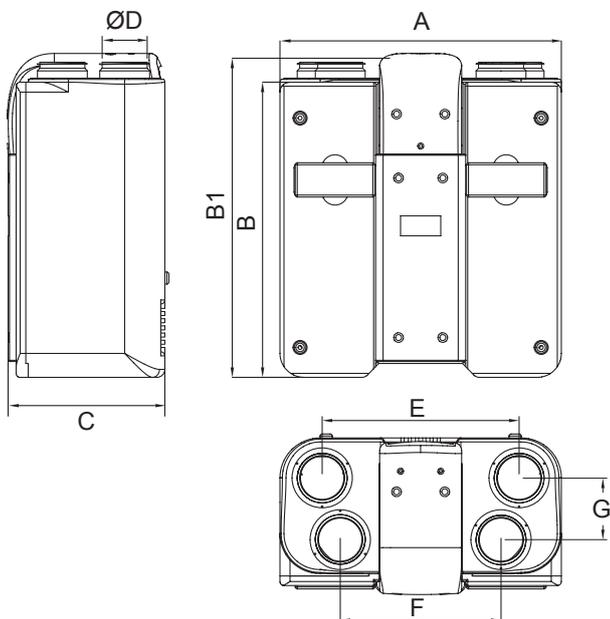
Configuration d'installation verticale REVENT MRN - OXYVENT MRN 150 - 250



Configuration pour installation verticale REVENT MRN - OXYVENT MRN 350 - 500 - 600



Dimensions REVENT MRN 150-250-350-500-600 - OXYVENT MRN 150-250-350-500-600



Modèle	U.M.	150	250	350	500	600
A	mm	700	700	905	905	905
B	mm	740	740	970	970	970
B1	mm	800	800	1030	1030	1030
C	mm	390	390	600	600	600
E	mm	490	490	418	418	418
F	mm	400	400	600	600	600
G	mm	155	155	265	265	265
ØD	mm	125	125	200	200	200
ØS	mm	20	20	20	20	20
Poids	Kg	15	18	28	30	35

REVENT MRN - OXYVENT MRN

Système de récupération de chaleur et d'échange d'air pour installation verticale

Tableau des données techniques REVENT MRN - OXYVENT MRN

Modèle	U.M.	150	250	350	500	600
Débit d'air nominal	m ³ /h	152	250	352	500	610
Pression statique utile maximale au débit nominal	Pa	100	100	100	100	100
Source de courant		230V/1/50Hz				
Puissance nominale totale absorbée	W	54	58	58	86	153
Absorption totale du courant nominal	A	0,6	1,3	1,3	1,7	1,3
Puissance électrique absorbée max	W	136	136	196	196	340
Courant total absorbé maximum	A	1,3	1,3	1,7	1,7	3,4

LIMITES OPÉRATIONNELLES

Conditions limites température extérieure et d'humidité	°C / %	-5 +45 / 5 ÷ 95				
Conditions limites température extérieure - humidité (avec accessoire batterie de préchauffage électrique)	°C / %	-15 +45 / 5 ÷ 95				
Conditions limites de température interne et d'humidité	°C / %	+10 +35 / 10 ÷ 90				

RÉCUPÉRATION DE LA CHALEUR

Efficacité thermique hivernale ⁽¹⁾	%	87,2	87,0	85,7	88,2	84,8
Température de l'air de refoulement ⁽¹⁾	°C	17,0	22,0	16,4	17,0	16,2
Efficacité thermique estivale ⁽²⁾	%	82,4	79,9	80,4	81,0	79,2
Température de l'air de refoulement ⁽²⁾	°C	27,1	27,2	27,2	27,1	27,2

DONNÉES SPÉCIFIQUES ECODESIGN ⁽³⁾

Typologie déclarée		RVU - BVU canalisé				
Type de variateur installé et prescrit		>3 multi vitesses				
Système de récupération type HRS		Récuperatif				
SEC climat tempéré de classe		A				
Économie d'énergie spécifique en climat tempéré	kWh(m ² a)	35,4	35,1	36,9	38,7	35,2
SEC climat froid de classe		A+				
Économie d'énergie spécifique en climat froid	kWh(m ² a)	72,6	70,7	73,7	76,1	71,6
SEC climat chaud de classe		E				
Économie d'énergie spécifique en climat chaud	kWh(m ² a)	11,4	10,5	13,3	14,7	11,7
Efficacité thermique sèche du système	%	85,4	83,1	83,6	84,2	82,4
Débit d'air de référence	m ³ /s	0,030	0,049	0,068	0,097	0,119
Puissance absorbée spécifique	W(m ³ /h)	0,310	0,331	0,235	0,246	0,286
Pression de référence	Pa	50				
Facteur et type de contrôle (Timer)		0,95				
Consommation électrique annuelle pour 100 m ²	kWh/a	4,0	4,2	3,1	2,7	3,7
Économies annuelles de chauffage climats tempérés	kWh	44,6	43,9	44,0	44,7	43,7
Économies annuelles de chauffage climats froids	kWh	87,2	85,9	86,2	87,5	85,4
Économies annuelles de chauffage climats chauds	kWh	20,2	19,8	19,9	20,2	19,8
Fuite externe maximale du boîtier	%	< 3,8				
Fuite interne maximale ou débit résiduel	%	< 3				
Niveau de puissance sonore rayonnée par l'enceinte ⁽⁴⁾	dB(A)	30	40	42	43	44

(1) Air extérieur 5 °C, 80 % HR, air ambiant 20 °C, 50 % HR

(2) Air extérieur 32 °C, HR 50%, air ambiant 26 °C, HR 50%

(3) Selon le règlement UE 1253/2014 : au débit de référence égal à 70% du maximum, à 50 Pa utile (4) LpA à 1,5 mètres de distance en champ libre