

REVENT PRH - OXYVENT PRH

Système de récupération de chaleur et d'échange d'air installation horizontale et verticale



Utilisateur facultatif interface

Caractéristiques techniques et de construction

REVENT PRH

L'unité de récupération de chaleur REVENT PRH extrait l'air vicié et introduit de l'air frais avec une récupération de chaleur à haut rendement pour les applications résidentielles. Il est possible d'intégrer les unités REVENT PRH aux systèmes de chauffage et de climatisation existants.

Les unités de récupération REVENT PRH sont la solution idéale pour faciliter les installations de tout type, permettant une manipulation facile et réduisant les temps de montage.

La gamme est composée de quatre modèles pour une installation horizontale au plafond ou verticale au mur, composés de :

- Boîtier et couvercle en polypropylène expansé équipé de tôles renforts externes pour sceller les éléments et pour la fixation au plafond/mur ; mise en forme aérodynamique interne des circuits d'air conçue pour minimiser les pertes de charge et les bruits.
- Filtres synthétiques en classe d'efficacité ISO 16890 ePM10 50% (option et complément, filtres compacts ePM1 70% polypropylène faible chute de pression).
- Récupérateur statique air-air à très haut contre-courant efficacité en polystyrène avec moteur système de contournement.
- Ventilateurs libres en polyamide et fibre de verre renforcée directement couplé à un moteur électrique EC.
- Raccordements aérauliques circulaires en matière plastique équipés de joint d'étanchéité supplémentaire.
- Unité de récupération équipée d'un système de by-pass partiel motorisé
- Contrôle électronique complet avec sondes NTC et interface utilisateur
- Interface utilisateur et capteurs à distance sans fil.

OXYVENT PRH

L'unité OXYVENT PRH se distingue de la série REVENT PRH par la présence du système de désinfection Bioxigen® avec module de canal. Bioxigen® est la seule technologie d'ionisation à avoir obtenu la validation des tests d'efficacité TÜV-PROFI CERT.



ERP 2018
COMPLIANT



SYSTÈME BIOXIGEN
(MOD. OXYVENT)



UNITÉ
GAINABLE



FILTRATION
DE L'AIR



RENOUVELLEMENT
DE L'AIR



VENTILATEURS
EC INVERTER



DES ÉCONOMIES
ÉNERGIE



RÉCUPÉRATION CHALEUR
HAUTE EFFICACITÉ



RÉCUPÉRATION
ÉNERGIE



DIMENSIONS
COMPACT

Modèle	Débit d'air m ³ /h	Efficacité thermique hivernale	Code	€
REVENT PRH 150	170	90,2%	75800853	2.340,00
REVENT PRH 280	260	90,0%	75800854	2.700,00
OXYVENT PRH 150	170	90,2%	75800855	2.840,00
OXYVENT PRH 280	260	90,0%	75800856	3.200,00

Accessoires REVENT PRH - OXYVENT PRH

	PRE/POST chauffage électrique	mod. PRE 150 - 280 mod. POST 150 - 280	75800857 75800858	568,00 568,00
	POST serpentin de refroidissement/ chauffage à eau		75800859	604,00
	Vanne 2 voies tout ou rien		75800860	146,00
	Vanne 3 voies modulante		75800861	440,00

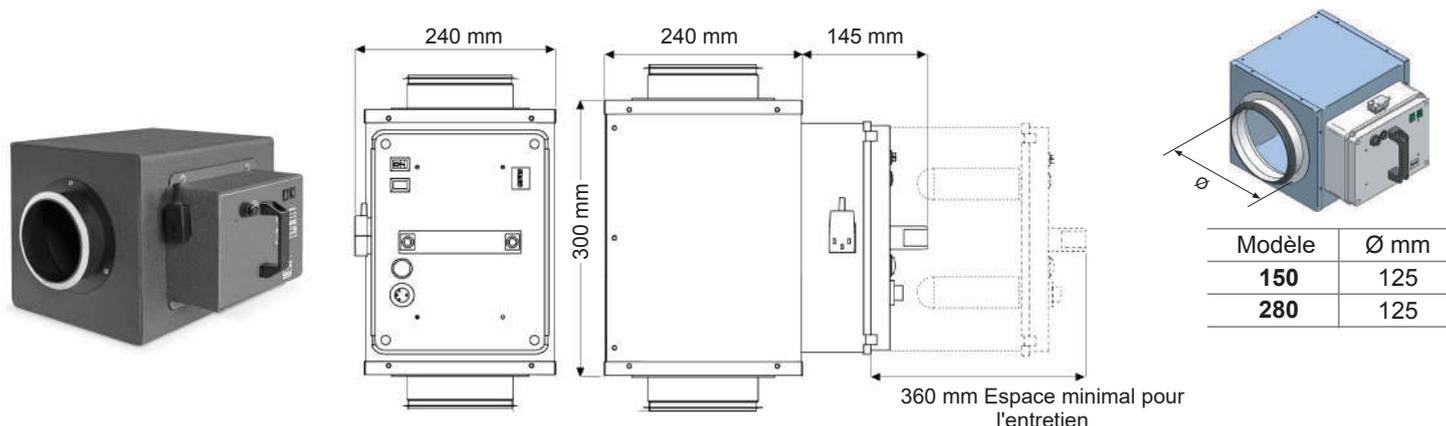
REVENT PRH - OXYVENT PRH

Système de récupération de chaleur et d'échange d'air pour installation horizontale et verticale

Accessoires REVENT PRH - OXYVENT PRH

		Code	€
	Silencieux à canal circulaire	75800864	124,00
	Filtre compact ePM1 e70%	mod. 150	75800862 76,00
		mod. 280	75800863 88,00
	Panneau mural électronique pour contrôler l'unité PCUS	75800897	310,00
	Panneau mural électronique pour contrôle de l'unité équipé de port Modbus pour la gestion à distance PCUSM	75810021	392,00
	Sonde CO2 murale pour le suivi de la ventilation en fonctionnement de la qualité de l'air ambiant	75800867	1.142,00
	Sonde d'humidité murale pour le contrôle de la ventilation en fonction de l'humidité détectée dans l'environnement	75800868	310,00
	Sondes de gaine pour la mesure électronique de la température de l'air entrant et sortant	75810020	82,00

Caractéristiques techniques du module Bioxigen® en standard dans les modèles OXYVENT PRH



Module de conduits en acier inoxydable, actif lorsque l'unité est allumée, capable d'obtenir une élimination antibactérienne efficace, assurant une parfaite assainissement de l'air traité.

Il est inséré dans le circuit d'air extérieur/admission, en correspondance avec le canal de soufflage d'air. L'insertion du module n'induit pas de pertes de charge appréciables ; prendre en compte une puissance électrique maximale absorbée de 20 W. La technologie BIOX AIR réduit considérablement la charge microbienne dans l'air et sur les surfaces, réduit les poussières fines et maintient le bon équilibre ionique grâce au condenseur spécial à quartz.

En particulier, les avantages sont dus au processus d'ionisation actif, le condenseur déclenche des réactions d'oxydo-réduction contrôlées sur les composés organiques volatils (COV), réduisant ainsi les polluants atmosphériques, de plus les ions oxygène générés par le champ électrique oscillant peuvent atteindre tous les points, produisant un effet

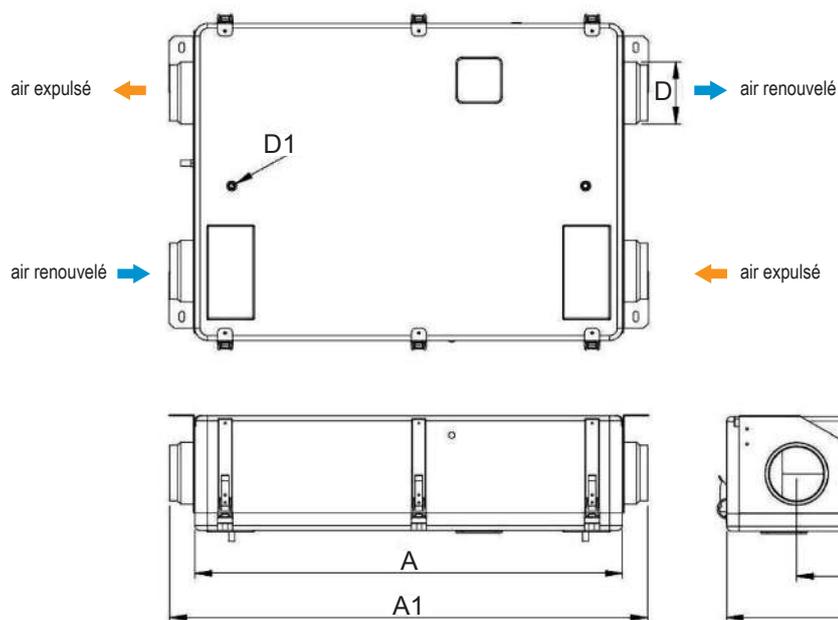
microbicide dans toutes les zones où l'air peut passer.

Les développements de la technologie BIOX AIR ont été réalisés en collaboration avec d'importantes universités et instituts de recherche, testant ses effets même dans des conditions critiques. La bioclimatologie moderne a clairement démontré que la condition idéale de bien-être psychophysique environnemental de l'être humain correspond à une concentration ionique de 1800 petits ions par cm³ d'air, répartis entre positifs et négatifs avec un rapport de 80 à 100. Dans les environnements intérieurs, où les processus naturels d'ionisation catalysés par la lumière solaire ne peuvent pas avoir lieu et l'activité humaine fait ressentir ses effets négatifs, il est essentiel de rétablir artificiellement l'équilibre ionique. Le système BIOX AIR, en libérant des quantités calibrées d'ions oxygène négatifs, permet de rétablir le bon équilibre ionique de l'air, condition nécessaire pour recréer un habitat optimal.

REVENT PRH - OXYVENT PRH

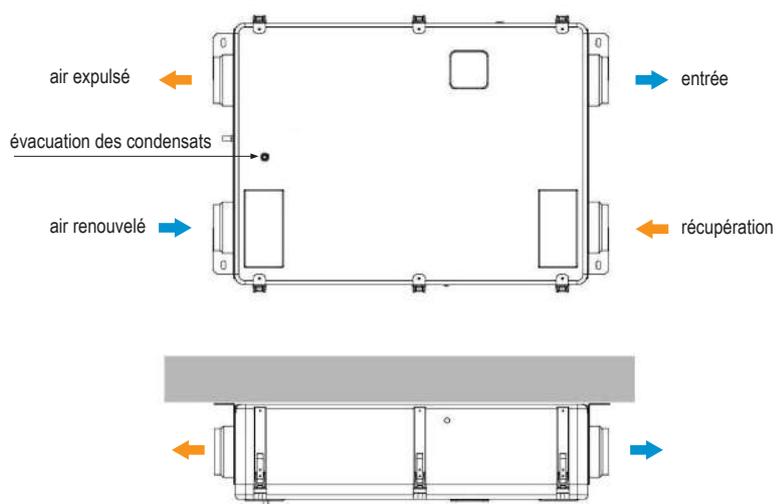
Système de récupération de chaleur et d'échange d'air pour installation horizontale et verticale

Dimensions REVENT PRH - OXYVENT PRH



Modèle	U.M.	150	280
A	mm	874	874
A1	mm	972	972
B	mm	240	300
C	mm	655	655
C1	mm	360	360
Ø D	mm	125	125
D1	mm	16	16
Poids	Kg	12	17

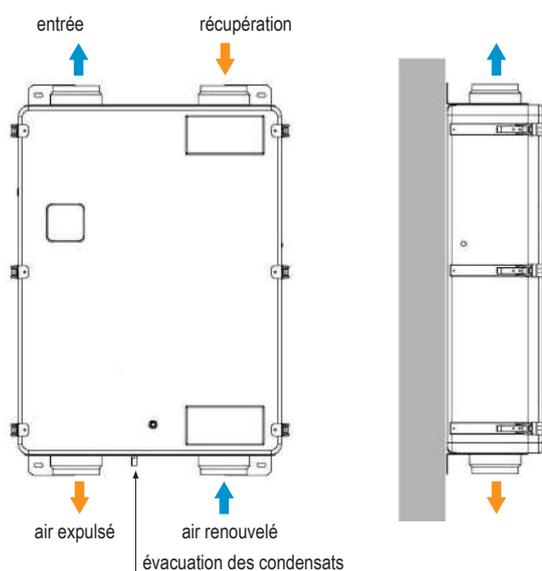
Configuration pour une installation horizontale au plafond REVENT PRH - OXYVENT PRH



Légende:

- ← air expulsé
- air renouvelé

Configurazione per installazione verticale a parete REVENT PRH - OXYVENT PRH



REVENT PRH - OXYVENT PRH

Système de récupération de chaleur et d'échange d'air pour installation horizontale et verticale

Tableau des données techniques REVENT PRH - OXYVENT PRH

Modèle	U.M.	150	280
Débit d'air nominal	m ³ /h	170	260
Pression statique utile maximale au débit nominal	Pa	150	170
Source de courant		230V/1/50Hz	
Puissance nominale totale absorbée	W	58	
Absorption totale du courant nominal	A	0,6	0,7
Puissance électrique absorbée max	W	136	172
Courant total absorbé maximum	A	1,0	1,2

LIMITES OPÉRATIONNELLES

Conditions limites de température extérieure et d'humidité	°C / %	-5 +45 / 5 ÷ 95	
<i>Conditions limites température extérieure - humidité (avec accessoire batterie de préchauffage électrique)</i>	°C / %	-15 +45 / 5 ÷ 95	
Conditions limites de température interne et d'humidité	°C / %	+10 +35 / 10 ÷ 90	

RÉCUPÉRATION DE LA CHALEUR

Efficacité thermique hivernale (1)	%	90,2	90,0
Température de l'air de refoulement (1)	°C	17,5	17,4
Efficacité thermique estivale (2)	%	84,2	83,9
Température de l'air de refoulement (2)	°C	26,9	27,0

DONNÉES SPÉCIFIQUES ECODESIGN (3)

Typologie déclarée		RVU - BVU canalisable	
Type de variateur installé et prescrit		>3 Multi vitesse	
Système de récupération type HRS		Récupérative	
SEC climat tempéré classe		A	
Économie d'énergie spécifique en climat tempéré	kWh(m ² a)	34,5	34,3
SEC climat froid classe		A+	
Économie d'énergie spécifique en climat froid	kWh(m ² a)	71,7	70,8
SEC climat chaud de classe		E	
Économie d'énergie spécifique en climat chaud	kWh(m ² a)	10,6	10,7
Efficacité thermique sèche du système	%	85,0	83,0
Débit d'air de référence	m ³ /s	0,033	0,051
Puissance absorbée spécifique	W(m ³ /h)	0,336	0,308
Pression de référence	Pa	50	
Facteur de contrôle et typologie	Timer	0,95	
Consommation annuelle d'électricité par 100 m ²	kWh/a	4,25	4,11
Économies annuelles chauffage climats tempérés	kWh	44,5	43,9
Économies annuelles chauffage dans les climats froids	kWh	87,0	85,8
Économies annuelles chauffage dans les climats chauds	kWh	21,0	19,8
Fuite externe maximale du boîtier	%	< 3,8	
Fuite interne maximale ou débit résiduel	%	< 3	
Niveau de puissance sonore rayonnée par l'enceinte (4)	dB(A)	39	43

(1) Air extérieur 5 °C, HR 80 %, air ambiant 20 °C, HR 50 %

(2) Air extérieur 32°C, HR 50%, air ambiant 26°C, HR 50%

(3) Selon le règlement UE 1253/2014 : au débit de référence égal à 70% du maximum, à 50 Pa utile (4) LpA à 1,5 mètres de distance en champ libre