

# WHITE 110

Scaldacqua pensile in pompa di calore



## Caratteristiche tecniche e costruttive

Lo scaldacqua WHITE 110 è un bollitore con capacità acqua di 110 litri, realizzato in acciaio S235 JR con trattamento interno di vetrificazione, coibentazione in poliuretano espanso rigido (PU) ad alto spessore esente da CFC e HCFC.

- Rivestimento esterno in lamiera verniciata con polveri epossidiche (colore bianco) e materiale plastico (ABS).
- Staffe di ancoraggio per l'installazione a muro.
- Anodo al magnesio per la protezione alla corrosione.
- Raccordi idraulici posizionati nella parte inferiore.
- Condensatore avvolto al bollitore in acciaio (non immerso in acqua).
- Resistenza elettrica integrata da 1,5 kW 230V~ attivabile tramite comando posto nel pannello di controllo per riscaldare l'acqua da 60 °C (temperatura max con la sola pompa di calore) a 70 °C.
- Compressore rotativo per la massima efficienza e silenziosità dell'unità.
- Ventilatore centrifugo per la canalizzazione dell'aria necessaria al corretto funzionamento della pompa di calore.
- Evaporatore a pacco alettato.
- Fluido refrigerante R134a.
- Termostato di sicurezza tarato a + 85 °C
- Contatto ON-OFF per avviare l'unità da interruttore esterno
- Controllo elettronico munito di pannello comandi completo di display touch LCD, indicatore di temperatura acqua, indicatore luminoso di funzionamento pompa di calore e resistenza elettrica, comandi con indicatori per l'attivazione delle diverse modalità di funzionamento, segnalazioni di eventuali malfunzionamenti allarmi, in particolare:
  - Funzione antilegionella
  - Impostazione/visualizzazione ora e giorno
  - Set della temperatura dell'acqua calda



MADE  
IN ITALY



ENERGIA  
RINNOVABILE



DETRAZIONE  
FISCALE



GAS  
ECOLOGICO



ACQUA CALDA  
SANITARIA 60 °C  
CON RESISTENZA  
ELETTRICA

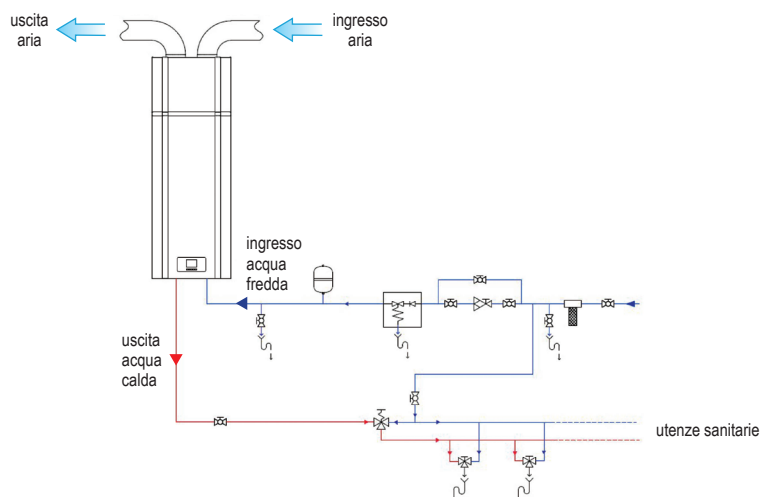
## ACCESSORI DI SERIE

- Staffa per il fissaggio a muro
- Viti e tasselli di fissaggio
- Distanziali per appoggio a muro
- Giunti dielettrici

Modello  
**WHITE 110**

Codice €  
**38010111 2.040,00**

## Schema di installazione WHITE 110



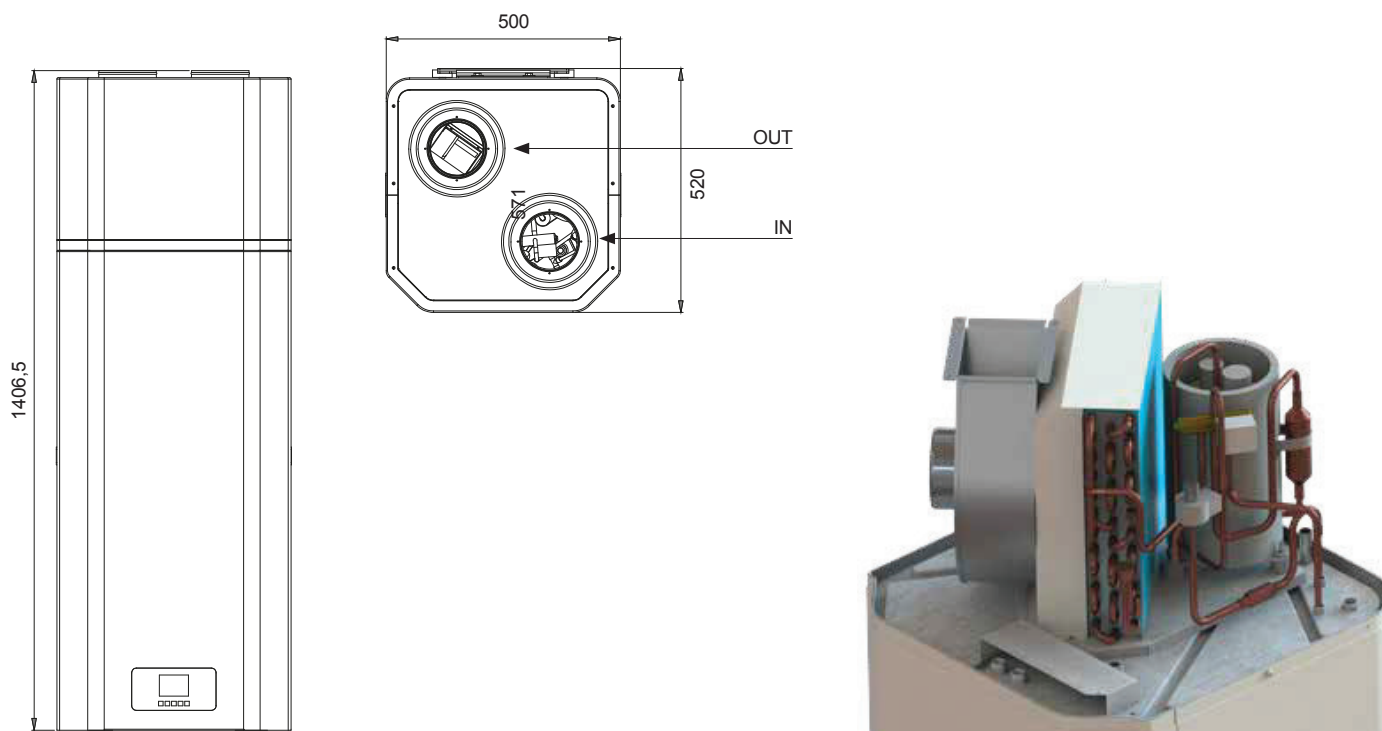
### Legenda

- Valvole miscelatrici
- Saracinesca
- Filtro
- Vaso di espansione
- Gruppo di caricamento automatico
- Scarico
- Valvola antiscottatura

# WHITE 110

Scaldacqua pensile in pompa di calore

## Dimensioni e ingombri WHITE 110



## Tabella dati tecnici scaldacqua pensile in pompa di calore WHITE 110

| DESCRIZIONE   | U.M.              | WHITE 110           |
|---|-------------------|---------------------|
| Classe energetica (1)   |                   | A+                  |
| Profilo di carico dichiarato                                  |                   | M                   |
| COP <sub>DHV</sub> (ERP) (1) (2)                              |                   | 2,62                |
| Tempo di riscaldamento  | h: min            | 6:25                |
| Energia assorbita di riscaldamento                            | kWh               | 1,58                |
| Consumo elettrico annuale (Condizione climatica temperato)    | kWh/year          | 462                 |
| Portata aria  | m <sup>3</sup> /h | 300                 |
| Pressione statica   | Pa                | 60                  |
| Potenza elettrica nominale (2)                                | W                 | 236(3) [+1500 (2)]  |
| Potenza elettrica nominale (Resistenza)                       | W                 | 1500                |
| Corrente (nominale)   | A                 | 1,14 (3) [+6.5 (2)] |
| Corrente massima  | A                 | 1,81 (3) [+6.5 (2)] |
| Alimentazione elettrica                                       |                   | 220V/1/50Hz         |
| Massima temperatura d'uscita senza resistenza di integrazione | °C                | 60                  |
| Tipo refrigerante / Carica / GWP                              | .../g /...        | R134a/650/1430      |
| Tonnellate di CO <sub>2</sub> equivalenti                     | t                 | 0,93                |
| Pressione massima refrigerante in aspirazione e mandata       | bar               | 0,2/25              |
| Taratura valvola di sicurezza                                 | bar               | 8                   |
| Diametro connessioni idrauliche                               |                   | G 1/2" M            |
| Volume nominale serbatoio                                     | l                 | 110                 |
| Trattamento interno serbatoio                                 |                   | Vetrificato         |
| Livello sonoro  | dB(A)             | 48,5                |
| Diametro condotto   | mm                | 125                 |
| Grado di protezione   |                   | IPX1                |
| Range di temperatura operativa                                | °C                | -5~43               |
| Dimensione imballi (LxHxP)                                    | mm                | 550x550x1460        |
| Peso netto  | kg                | 62                  |
| Peso lordo (con serbatoio riempito)                           | kg                | 172                 |

(1) Serbatoio a temperatura ambiente 20 °C, aria in ingresso canalizzata 7 °C DB, 6 °C BU, temperatura dell'acqua in ingresso 10 °C e set serbatoio a 55 °C.

(2) Temperatura ambiente 20 °C, temperatura acqua da 15 °C a 55 °C