

POWER UNIT

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per l'integrazione delle centrali termiche esistenti



Caratteristiche tecniche e costruttive

La A2B Accorroni E.G. ha immesso sul mercato una nuova tecnologia brevettata per la produzione di energia termica e frigorifera da applicare su impianti di riscaldamento esistenti al fine di aumentarne il rendimento energetico attraverso l'uso di energie rinnovabili.

L'applicazione in centrale termica di POWER UNIT permette di ottenere un grande risparmio sui costi del riscaldamento e condizionamento e di elevare l'efficienza energetica dell'edificio in cui viene installato.

POWER UNIT è un prodotto formato da un accumulatore inerziale, con a bordo uno o più condensatori ad immersione in rame, dove il gas refrigerante scambia con l'acqua impianto in maniera diretta, prelevando calore da uno o più unità moto-veporanti esterne (booster).

Le potenze termiche erogate possono andare da un minimo di 7,0 kW (con un booster), ad un massimo di 14,0 kW (con 2 booster).

I vari booster possono lavorare su uno o più circuiti termo-frigoriferi in cascata, tutti gestiti in forma separata ed indipendente tra loro per aumentarne l'affidabilità.

La gestione elettronica del sistema permette di sfruttare sempre al massimo la pompa di calore, evitando il più possibile l'uso molto dispendioso di caldaie e di relativi bruciatori.

Queste unità sono poco invasive e facilmente applicabili a qualsiasi tipo di centrale termica esistente.

Le POWER UNIT in PdC raggiungono le massime prestazioni con basse temperature di mandata impianto ma possono essere utilizzate anche in applicazioni che richiedono temperatura di mandata acqua impianto massima di 60 °C.

Le POWER UNIT opportunamente collegate al vecchio impianto di riscaldamento permettono di aumentare di circa il 35% il rendimento energetico annuale del sistema impianto dell'edificio.











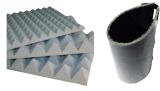


Modello	Codice	€
POWER UNIT 7.0 Booster singolo solo caldo	76011500	4.400,00
POWER UNIT 14.0 Booster doppio (7.0 + 7.0) solo caldo	76012500	7.400,00
POWER UNIT 7.0 Booster singolo caldo/freddo	76011501	4.840,00
POWER UNIT 14.0 Booster doppio (7.0 + 7.0) caldo/freddo	76012501	8.140,00
Booster HR 3.0	76010240	1.880,00

Accessori POWER UNIT

	Kit pompa impianto solo caldo che comprende: pompa di circolazione inverter completa di valvole di intercettazione, valvola jolly i sfogo aria, valvola di sicurezza, tappi filettati e pozzetti portasonde	75100011	380,00	
	Kit pompa impianto caldo/freddo inverter che comprende: pompa di circolazione completa di valvole di intercettazione, valvola jolly di sfogo aria, valvola di sicurezza, tappi filettati e pozzetti portasonde	75100009	674,00	
	Resistenza elettrica integrativa monofase 230 V grado di protezione IP 65	mod. 1500 W mod. 2000 W mod. 3000 W	75050102 75050103 75060300	144,00 152,00 290,00
	Valvola motorizzata a 2 vie con attacchi da 1"	16505403	228,00	
	Valvola motorizzata deviatrice a 3 vie con attacchi da 1"	16505402	246,00	

POWER UNIT

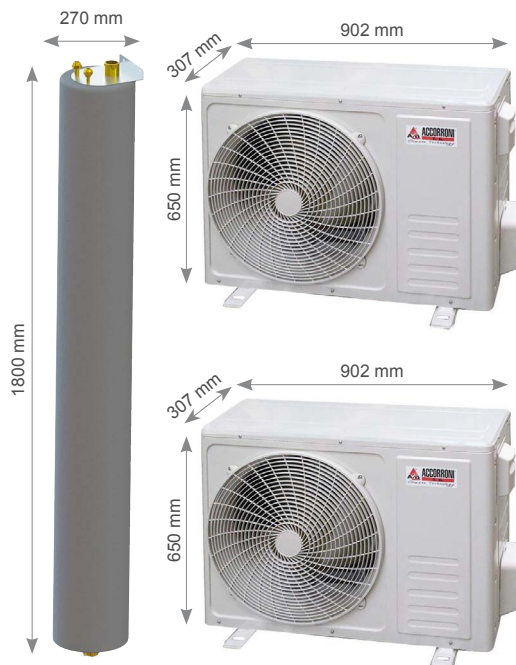
Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per l'integrazione delle centrali termiche esistenti

Accessori POWER UNIT		Codice	€
	Valvola miscelatrice a punto fisso per impianti radianti a bassa temperatura	75100003	200,00
	Termostato ambiente a parete per comando circolatore impianto con display digitale	75100007	120,00
	Pannello di comando e controllo remoto a parete o incasso	75100005	228,00
	Mensola di ancoraggio per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma	mod. Booster 3.0 37081060	78,00
		mod. Booster 5.2-7.8-8.3 37081061	114,00
	Circolatore elettronico inverter supplementare portata max 3,3 m ³ /h prevalenza max 6,2 m assorbimento elettrico min. 4 W - max 45 W	35006001	214,00
	Basamento di supporto con antivibranti per Booster esterno	75100020	384,00
	Scambiatore solare termico o biomasse	mod. 0,75 m² 75100002	374,00
		mod. 1,50 m² 75101002	644,00
	Condensatore aggiuntivo per Booster solo caldo	26505565	300,00
	Kit Booster super silenzioso	75100001	184,00
	Kit antivibranti per installazione a terra	75100021	62,00
	Kit orologio programmatore	35639900	110,00

Dimensioni 7.0 Booster singolo



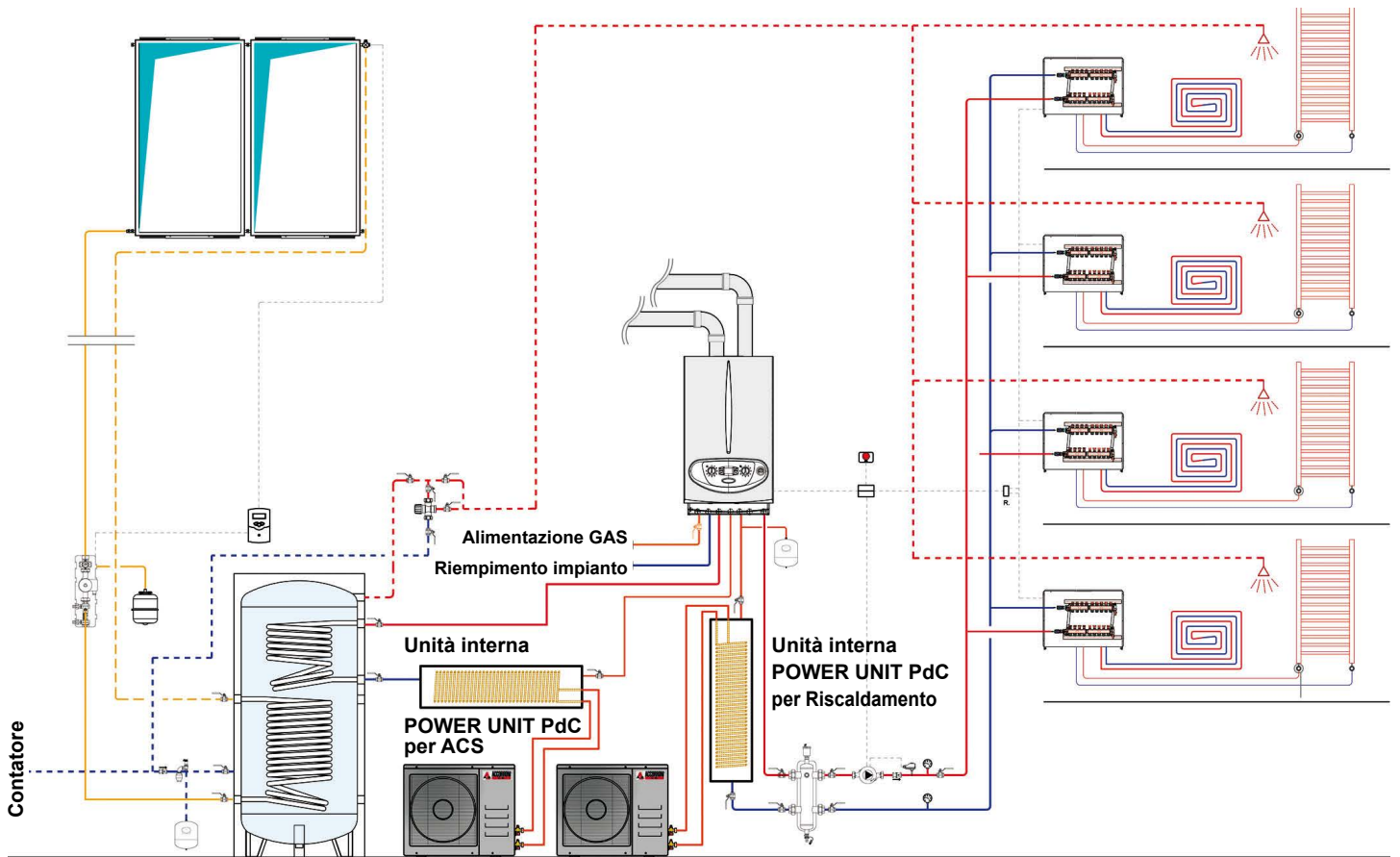
Dimensioni 14.0 Booster doppio



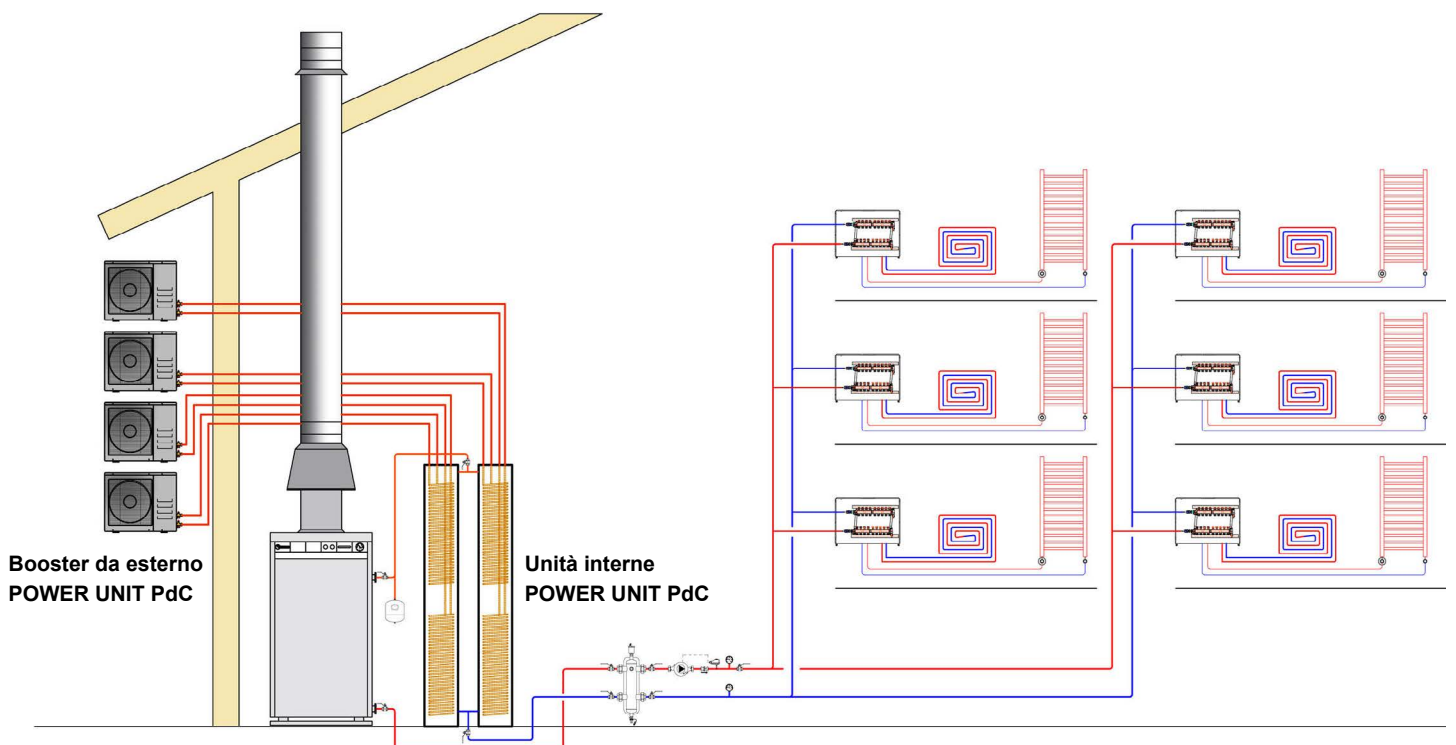
POWER UNIT

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per l'integrazione delle centrali termiche esistenti

POWER UNIT esempio di impianto ad integrazione del riscaldamento



POWER UNIT esempio di impianto ad integrazione del riscaldamento e ACS



POWER UNIT

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per l'integrazione delle centrali termiche esistenti

Tabella dati tecnici POWER UNIT 7.0 - 14.0 Booster singolo e Booster doppio

DESCRIZIONE	U.M.	POWER UNIT 7.0	POWER UNIT 14.0
Potenza termica aria 7 °C / acqua 35 °C	kW	8,12	16,24
COP	W/W	4,10	
Potenza termica aria 2 °C / acqua 35 °C	kW	7,10	14,20
COP	W/W	3,57	
Potenza termica aria 7 °C / acqua 45 °C	kW	7,75	15,50
COP	W/W	3,07	
Potenza termica aria 2 °C / acqua 45 °C	kW	6,80	13,60
COP	W/W	2,68	
Potenza termica aria 7 °C / acqua 55 °C	kW	7,22	14,44
COP	W/W	2,43	
Potenza termica aria 2 °C / acqua 55 °C	kW	6,27	12,54
COP	W/W	2,08	
Potenza frigorifera aria 35 °C / acqua 7 °C	kW	6,41	12,32
EER	W/W	2.65	
Potenza frigorifera aria 35 °C / acqua 13 °C	kW	7.37	14,74
EER	W/W	2,96	
Tipo di addensante		Compressore ermetico	
Regolazione circuito frigorifero		Capillare	
Regolazione potenza circuito frigorifero		ON - OFF	
Metodo di sbrinamento		Inversione di ciclo	
Tipo di refrigerante		R410A	
Livello sonoro*	dB(A)	54	
Quantità di riempimento refrigerante interno (preinserito)	kg	19	19 x 2
Distanza minima tra unità esterna ed interna	m	3	
Distanza massima tra unità esterna ed interna senza ricarica	m	5	
Distanza massima tra unità esterna ed interna con ricarica	m	15	
Dislivello massimo tra unità esterna ed interna	m	5	
Raccordo linea del gas	"	5/8	5/8 x 2
Raccordo linea fluidi	"	3/8	3/8 x 2
Alimentazione elettrica		230V/1/Hz	
Peso unità interna	kg	18	34
Peso unità esterna	kg	55	55 x 2