

ABGEO 1000 - 1500 - 2000

Chauffe-eau à gaz au sol à tirage naturel avec allumage électronique pour usage industriel



Caractéristiques techniques et de construction

Le chauffe-eau industriel au gaz modernisé a été conçu pour répondre aux besoins en eau chaude au prix le moins cher des gros consommateurs (centres sportifs, hôpitaux, grandes collectivités, campings, hôtels, maisons de retraite, gymnases, saunas, etc.). L'appareil se compose d'un réservoir de stockage d'eau en acier électrosoudé et recouvert de verre de porcelaine pour le protéger de la corrosion de l'eau.

Le réservoir est contenu dans un boîtier métallique peint dans lequel le matériau d'isolation thermique est enfermé. Le chauffage a lieu au moyen d'un brûleur à gaz atmosphérique placé du côté intérieur de l'appareil et inséré à l'intérieur de la chambre de combustion obtenue dans le couvercle inférieur du réservoir.

Le tuyau d'évacuation des fumées en part et traverse le réservoir sur toute sa longueur.

Le fonctionnement du brûleur a lieu au moyen de la soupape de sécurité thermostatique située sur le côté de l'appareil. Cette vanne remplit les fonctions suivantes:

- Réglage de la température de l'eau dans le réservoir;
- Interruption de l'alimentation en gaz lors d'un arrêt accidentel du brûleur;
- Interruption de l'approvisionnement en gaz, par une spéciale

appareil autonome, lorsque la température de l'eau ou de l'appareil lui-même doit augmenter excessivement en raison d'un fonctionnement anormal;

- Interruption de l'approvisionnement en gaz en cas d'intervention du dispositif de contrôle d'évacuation des fumées.

Le chauffe-eau à gaz ABGEO se caractérise par:

CHAUDIÈRE

- Fabriqué en tôle d'acier de haute épaisseur et de qualité supérieure qualité, qui assure une plus grande résistance au calcaire grâce à un revêtement de verre précis

BOITIER EXTERNE

- Entôle prépeinte

BRÛLEUR

- En acier inoxydable. Livré avec le kit de buses pour la transformation de gaz - Electrodes d'allumage et de détection pour la sécurité du la sécurité du débit de gaz vers le brûleur
- Vanne électrique équipée d'un régulateur de pression et d'une vanne sécurité qui bloque la fuite de gaz en cas de défaillance de la flamme

ISOLEMENT

- Fabriqué avec des tapis en laine de verre qui assurent une isolation uniforme
- Dans les modèles de 1500 et 2000 litres, la galvanisation est effectuée à caud.



ECS



INDUSTRIALE



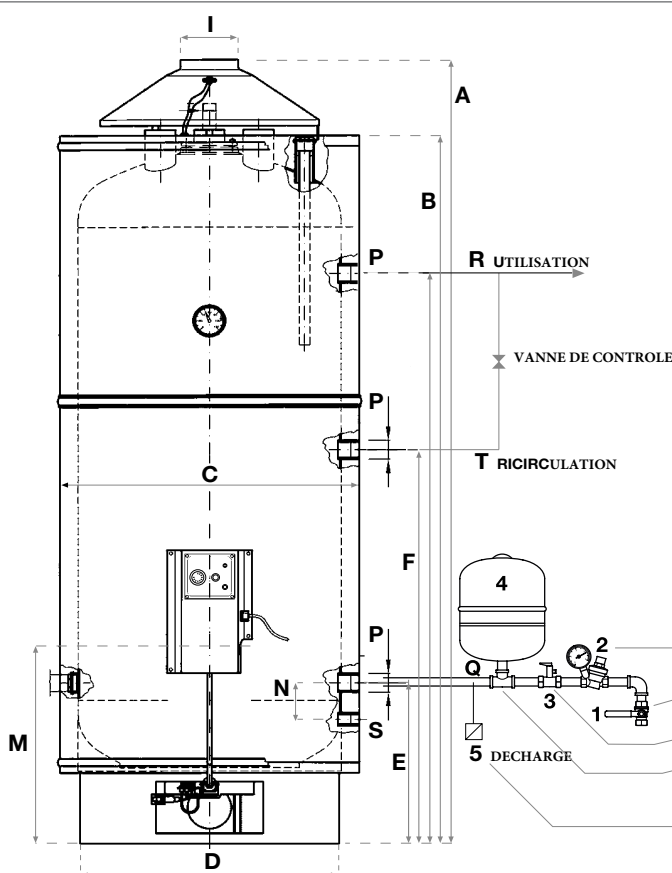
GAZ CHAUDIERE

Modèle	Code	€
ABGEO 1000	37302007	9.400,00
ABGEO 1500	37302008	12.660,00
ABGEO 2000	37302009	14.100,00

ABGEO 1000 - 1500 - 2000

Chauffe-eau à gaz au sol à tirage naturel avec allumage électronique pour usage industriel

Dimensions et description du chauffe-eau ABGEO 1000 - 1500 - 2000



MODELE	ABGEO	ABGEO	ABGEO
LITRI	1000	1500	2000
A	2220	2180	2300
B	2020	1900	2100
C	990	1290	1290
D	900	1200	1200
E	460	340	340
F	1070	840	940
G	1680	1400	1800
I	160	160	160
M	720	450	450
N	120	120	120
P	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Q	ENTRÉE EAU FROIDE 1 - VANNE D'ARRÊT 2 - RÉDUCTEUR DE PRESSION 3 - VANNE DE SÉCURITÉ 4 - VASE D'EXPANSION		
R	SORTIE EAU CHAUDE		
S	RACCORD DE DECHARGE - 1/2"		
5	RUBINET DE DECHARGE		
T	RACCORD RECYCLAGE		

Valeurs en mm

Tableau de données techniques des chauffe-eau ABGEO 1000 - 1500 - 2000

DESCRIPTION	U.M.	ABGEO 1000	ABGEO 1500	ABGEO 2000
Capacité réelle de l'appareil	l	957	1479	1950
Puissance calorifique nominale	kW		30,0	
Puissance thermique utile	kW		26,1	
Ø Conduit d'évacuation des fumées	mm		150	
Pression d'eau max	bar		6	
Temps de préchauffage à 45 °C	min.		56	
Retrait continu à 45 °C	l/h		741	
Temps de chauffe à 60 °C	min.	103	158	210
Retrait continu à 60 °C	l/h		494	
Source de courant			230V/1/50Hz	

Gaz naturel G20 - pression 20 mbar

Consommation	m ³ /h		3,17	
Ø Buse de contrôle	mm		2,65 x 3	
Pression brûleur	mbar		12,7	
Débit massique de fumées	g/s		23,0	

GPL G30/G31 30/37 mbar

Consommation	Kg/h		2,00	
Ø buse de brûleur	mm		1,55 x 3	
Débit massique de fumées	mbar		23,7	
Poids avec emballage	Kg	285	350	420