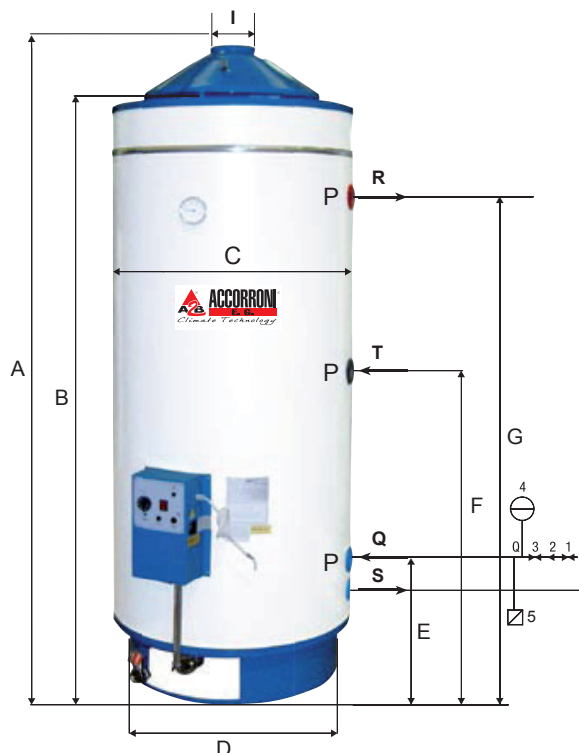


# A\_BGE

Scaldacqua industriale a gas a tiraggio naturale ad accensione elettronica



## Caratteristiche tecniche e costruttive

Lo Scaldacqua a gas industriale potenziato è stato studiato per risolvere il fabbisogno di acqua calda al prezzo più economico per i grandi consumatori (centri sportivi, ospedali, grandi comunità, campeggi, hotel, case di riposo, palestre, saune, ecc.).

Questo modello è caratterizzato da:

- Caldaia costruita in lamiera d'acciaio di alto spessore e di prima qualità, che assicura una maggiore resistenza al calcare grazie ad un'accurata vetroporcellanatura
- Involucro esterno in lamiera preverniciata
- Bruciatore in acciaio inox. A corredo il kit di ugelli per la trasformazione gas
- Elettrodi di accensione e di rilevazione per la sicurezza del flusso del gas al bruciatore
- Valvola elettrica munita di regolatore di pressione e valvola di sicurezza che blocca la fuoriuscita del gas in caso di mancanza di fiamma
- Isolamento realizzato con materassini di lana di vetro, che assicurano un isolamento uniforme
- Nei modelli 1500 e 2000 litri viene effettuata la zincatura a caldo



ACQUA CALDA  
SANITARIA



SCALDACQUA  
A GAS

## Dimensioni e ingombri A\_BGE

	A_BGE 150	A_BGE 200	A_BGE 300	A_BGE 400	A_BGE 500	A_BGE 600	A_BGE 800	A_BGE 1000	A_BGE 1500	A_BGE 2000
A	1300	1500	1700	1760	1990	2090	2000	2220	2180	2500
B	1200	1400	1500	1560	1790	1890	1800	2020	1900	2300
C	540	540	700	750	750	800	990	990	1290	1290
D	480	480	600	650	650	700	900	900	1200	1200
E	360	360	375	380	380	390	460	460	340	340
F	600	725	845	850	920	990	950	1070	840	940
G	1230	1430	1235	1270	1520	1610	1440	1680	1400	1800
I	100	100	140	140	140	140	160	160	160	160

Valori espressi in mm

P	3/4"	3/4"	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4
Q	INGRESSO ACQUA FREDDA 1 valvola intercettazione - 2 riduttore di pressione - 3 valvola di sicurezza - 4 vaso di espansione									
R	USCITA ACQUA CALDA									
S	RACCORDO DI SCARICO 1/2"									
T	RACCORDO PER RICIRCOLO									

## Tabella dati tecnici scaldacqua A\_BGE

DESCRIZIONE	U.M.	A_BGE150	A_BGE200	A_BGE300	A_BGE400	A_BGE500	A_BGE600	A_BGE800	A_BGE1000	A_BGE1500	A_BGE2000
Portata termica	kW	9,90	9,90	17,40	23,70	23,70	23,70	37,00	37,00	42,00	42,00
Potenza termica	kW	8,20	8,20	14,60	19,90	19,90	19,90	32,50	32,50	35,30	35,30
Portata gas	Metano G20	m <sup>3</sup> /h	1,00	1,00	1,80	2,50	2,50	2,50	3,90	3,90	4,44
Potenza max	Butano G30	kg/h	0,75	0,75	1,30	1,80	1,80	1,80	2,90	2,90	3,30
	Propano G31	kg/h	0,74	0,74	1,30	1,80	1,80	1,80	2,90	2,90	3,30
15 °C - 1.013 mbar											
Tempo di riscaldamento 45 °C	min.	40	48	45	33	36	40	38	44	67	70
Prelievo continuo 45 °C	l/h	195	195	418	570	570	570	1035	1035	1047	1047
Pressione massima acqua	bar	6		6				6			
Attacchi idraulici		3/4"		1" 1/4				1" 1/4			
Diametro alimentazione gas		1/2"		1/2"				1/2"			
Diametro scarico fumi	mm	100		140				160			
Peso a vuoto	kg	55	64	107	117	135	158	252	285	350	420
Peso di esercizio	kg	205	264	347	507	585	723	723	1235	1800	2320