

HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per piccole e medie utenze



Caratteristiche tecniche e costruttive

HUB RADIATOR TOP è la versione più completa del brevetto creata per soddisfare al meglio le richieste di riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria, per la casa. Il sistema si compone di un doppio accumulo da 125 o 300 litri, uno utilizzato per riscaldamento e la produzione di ACS ed uno per il condizionamento (in estate) e riscaldamento (in inverno).

Ogni accumulo avrà uno o più Booster dedicati per lavorare a scambio diretto.

Questo prodotto rappresenta oggi la migliore soluzione per un comfort abitativo totale sia in estate che in inverno dove nei periodi più freddi dell'anno la potenza termica della macchina si raddoppia in quanto i due radiatori accumulatori inerziali a vaso aperto vengono messi in comunicazione tramite un sistema di elettrovalvole, generando così un unico accumulo di ben 250 o 600 litri da usare come volano termico dell'impianto.

HUB RADIATOR TOP può essere abbinato ai nostri ventilconvettori FIJI o FR offrendo calore confortevole d'inverno, raffrescamento e deumidificazione dei locali nel periodo estivo.

Questo abbinamento ideale consente di ottenere sempre all'interno della casa un elevato benessere termoclimatico ambientale.

I ventilconvettori FIJI o FR sono adatti a funzionare per produrre sia aria calda che aria fredda e rappresentano nel panorama dei terminali di impianto, la più moderna sintesi di design e tecnologia per offrire al meglio omogeneità di temperatura e filtrazione costante dell'aria, con un buon comfort acustico.

Tale sistema, rapidissimo nella messa a regime, può essere anche abbinato al solare termico (fornito come accessorio) che ne aumenta ancora di più il livello prestazionale.

Modello	Codice	€
HUB RADIATOR TOP 3.0+3.0/125+125	77112528	9.024,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+5.2/125+125	77112529	10.084,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+7.8/125+125	77112530	10.310,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+8.3/125+125	77112531	12.070,00
HUB RADIATOR TOP 5.2+5.2/125+125	77130030	11.12600
HUB RADIATOR TOP 5.2+7.8/125+125	77130031	11.386,00
HUB RADIATOR TOP 5.2+8.3/125+125	77130032	13.046,00
HUB RADIATOR TOP 7.8+7.8/125+125	77130046	11.522,00
HUB RADIATOR TOP 8.3+8.3/125+125	77112570	16.198,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+3.0 U.E. incasso/125+125	77130070	15.584,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+3.0/300+125	77112501	9.960,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+5.2/300+125	77112502	11.020,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+7.8/300+125	77112505	11.246,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+8.3/300+125	77112506	13.006,00
HUB RADIATOR TOP 5.2+5.2/300+125	77112507	12.062,00
HUB RADIATOR TOP 7.8+7.8/300+125	77112511	12.458,00
HUB RADIATOR TOP 8.3+8.3/300+125	77112512	15.460,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+(7.8+7.8)/125+300	77112513	14.574,00
HUB RADIATOR TOP 7.8+(7.8+7.8)/125+300	77112517	15.786,00
HUB RADIATOR TOP 3.0+(7.8+7.8)/300+300	77112519	15.508,00
HUB RADIATOR TOP 7.8+(7.8+7.8)/300+300	77112523	16.722,00

HUB RADIATOR TOP

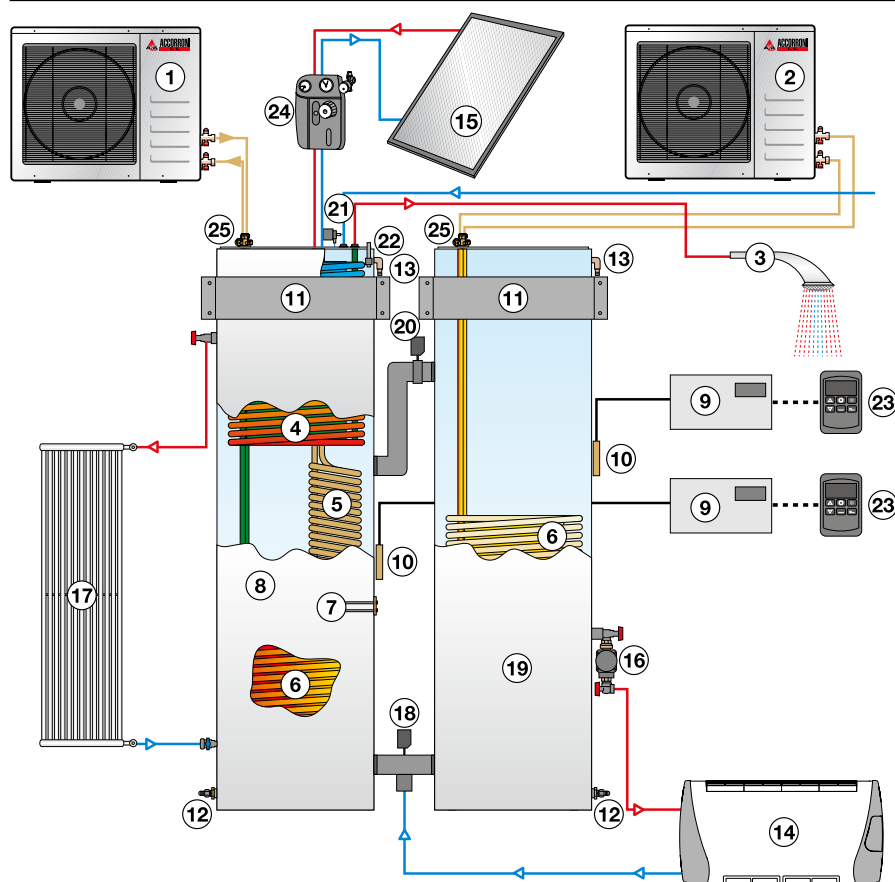
Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per piccole e medie utenze

Accessori HUB RADIATOR TOP		Codice	€	
	Circolatore elettronico inverter supplementare solo caldo portata max 3,3 m ³ /h prevalenza max 6,2 m assorbimento elettrico min. 4 W - max 45 W	35006001	214,00	
	Circolatore elettronico inverter supplementare caldo/freddo portata max 4,0 m ³ /h prevalenza max 6,0 m assorbimento elettrico min. 4 W - max 40 W	35006002	504,00	
	Termostato ambiente a parete per comando circolatore impianto con display digitale	75100007	120,00	
	Scambiatore solare termico o biomasse	mod. 0,75 m² mod. 1,50 m²	75100002 75101002	374,00 644,00
	Pannello di comando e controllo remoto a parete o incasso	75100005	228,00	
	Mensola di ancoraggio per Booster esterno inclusi antivibranti in gomma	mod. Booster 3.0	37081060	78,00
		mod. Booster 5.2-7.8-8.3	37081061	114,00
	Resistenza elettrica integrativa monofase 230 V grado di protezione IP 65	mod. 1500 W	75050102	144,00
		mod. 2000 W	75050103	152,00
		mod. 3000 W	75060300	290,00
	Condensatore aggiuntivo per Booster solo caldo	26505565	300,00	
	Dime da incasso in lamiera zincata con o senza pannello di chiusura in lamiera zincata	modello base: 125+125 I (H 242 - L 150 - P 25)	75000300	450,00
		modelli con pannelli di chiusura: 125+125 I (H 242 - L 150 - P 25)	75102300	598,00
	Basamento di supporto con antivibranti per Booster esterno	75100020	384,00	
	Kit Booster silenziato	75100001	184,00	
	Kit antivibranti per installazione a terra	75100021	62,00	
	Kit orologio programmatore	35639900	110,00	

HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per piccole e medie utenze

Schema di collegamento HUB RADIATOR TOP



I numeri del disegno tecnico rappresentano:

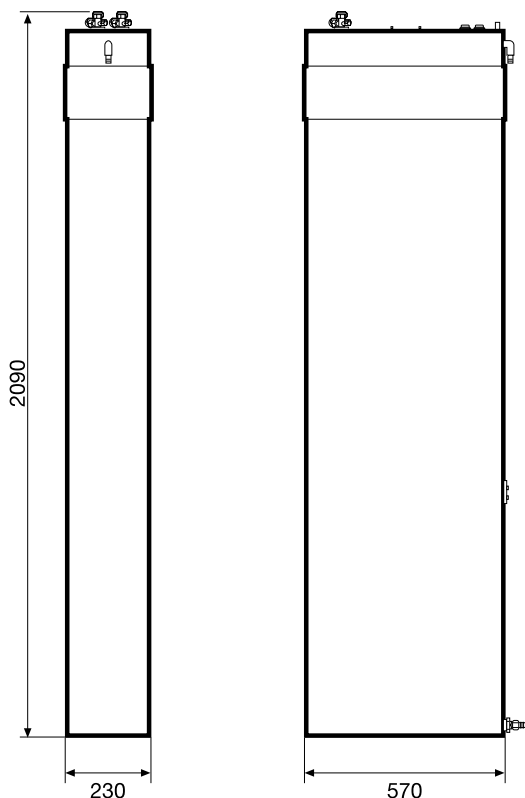
- 1 Moto-evaporante esterna (Booster) solo caldo
- 2 Moto-evaporante esterna (Booster) caldo/freddo
- 3 Mandata acqua calda sanitaria ACS
- 4 Scambiatore rapido ACS
- 5 Scambiatore solare termico (come accessorio)
- 6 Scambiatore refrigerante/acqua unità esterna
- 7 Resistenza elettrica da 1,5 o 3 kW (come accessorio)
- 8 Accumulatore di acqua tecnica a vaso aperto
- 9 Quadro elettrico di comando e controllo
- 10 Sonda di temperatura acqua tecnica
- 11 Staffa antibaltamento
- 12 Rubinetto di svuotamento
- 13 Scarico "Troppo Pieno"
- 14 Esempio di collegamento con Ventil. FJI
- 15 Collettore solare termico (come accessorio)
- 16 Circolatore per ventilconvettori
- 17 Esempio di radiatore a circolazione naturale (max 1,5 metri)
- 18 Valvola deviatrice motorizzata estate/inverno a 3 vie
- 19 Radiatore accumulatore di acqua tecnica caldo/freddo 125 litri a vaso aperto
- 20 Valvola motorizzata estate/inverno a 2 vie
- 21 Elettrovalvola di riempimento
- 22 Livellostato acqua tecnica
- 23 Comando remoto come accessorio
- 24 Stazione solare di sollevamento UNIT 2 (come accessorio)
- 25 Rubinetti gas refrigerante R410A



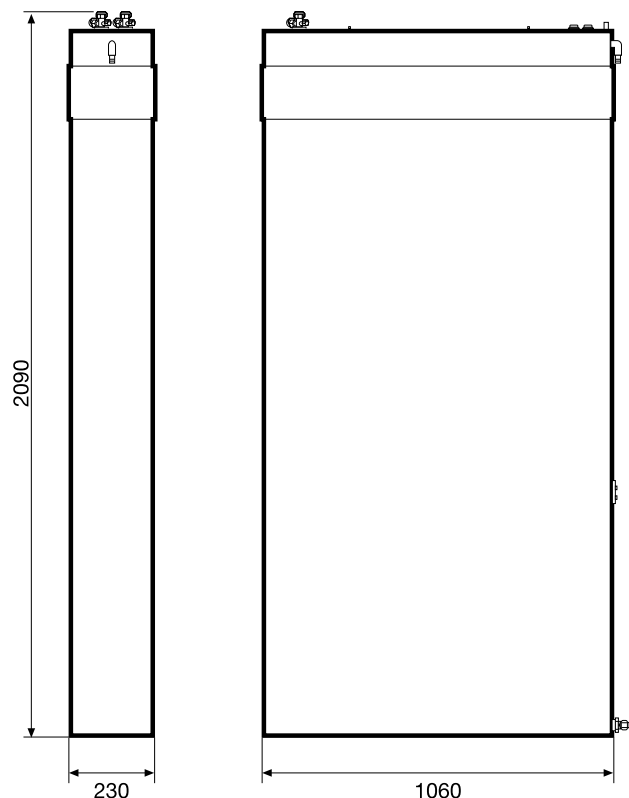
HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per piccole e medie utenze

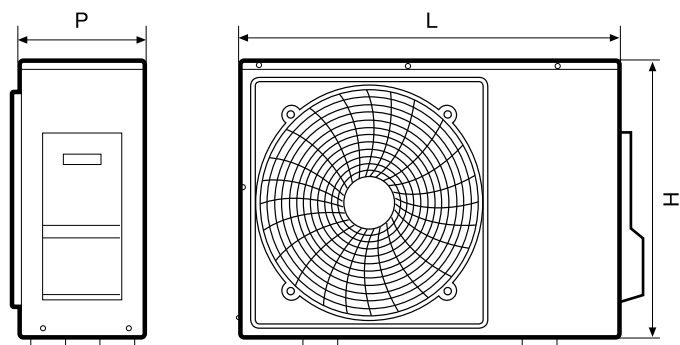
Dimensioni radiatore accumulatore 125 litri



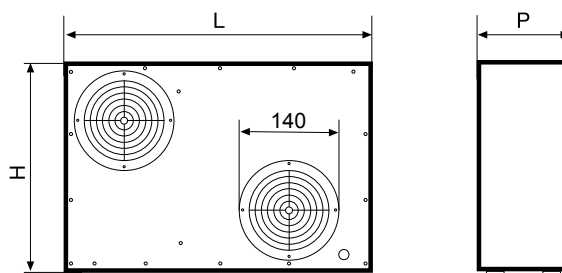
Dimensioni radiatore accumulatore 300 litri



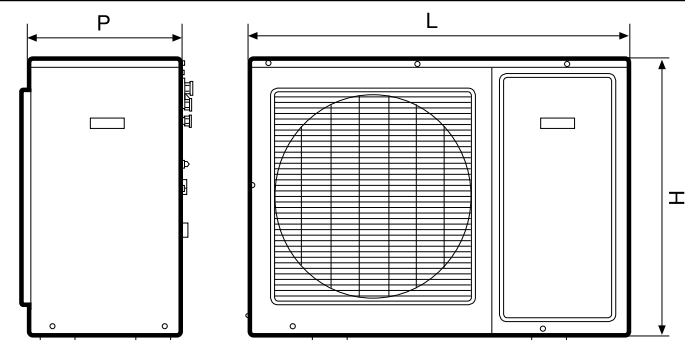
Dimensioni Booster esterno HR 3.0 - 7.8



Dimensioni Booster da incasso HR 3.0



Dimensioni Booster esterno HR 5.2 - 8.3



Booster	L	H	P	kg
HR 3.0 esterno	700	552	256	33
HR 3.0 incasso	590	400	230	35
HR 5.2 esterno	950	690	360	55
HR 7.8 esterno	902	650	307	55
HR 8.3 esterno	925	872	368	76

Valori espressi in mm

HUB RADIATOR TOP

Sistema brevettato ad alta efficienza a pompa di calore a scambio diretto refrigerante/acqua per produrre riscaldamento, condizionamento ed acqua calda sanitaria per piccole e medie utenze

Tabella dati tecnici HUB RADIATOR TOP

DESCRIZIONE	U.M.	HR 3.0	HR 5.2	HR 7.8	HR 8.3	HR 3.0 INC.	
Potenza termica aria 7 °C / acqua 35 °C	kW	3,11	5,51	8,12	9,12	3,12	
COP	W/W	4,12	4,11	4,10	4,10	3,95	
Potenza frigorifera aria 35 °C / acqua 8 °C	kW	2,96	3,82	6,41	6,52	2,26	
EER	W/W	2,78	2,52	2,65	2,62	2,77	
Temperatura acqua min - max	°C	4 - 58					
Assorbimento in riscaldamento*	W	754	1340	1980	2224	790	
Assorbimento in condizionamento**	W	812	1515	2203	2351	816	
Ventilatori	n.	1					
Temperatura aria	max	°C 45					42
	min	°C - 12					-7
Tipo di compressore		Rotary					
Gas refrigerante		R410A					
Alimentazione elettrica		230V/1/50Hz					
Corrente assorbita in riscaldamento*	A	4,19	7,20	11,49	13,20	4,20	
Corrente assorbita in condizionamento**	A	3,70	660	10,10	11,80	3,70	
Grado di protezione		IP 24					
Collegamenti idraulici impianto	"	3/4					
Collegamento idraulico per riempimento	"	1/2					
Collegamento acqua calda sanitaria	"	1/2					
Collegamento circuito frigorifero	liquido	"	1/4		3/8		1/4
	gas	"	3/8	1/2	5/8		1/2
Lunghezza massima tubazioni frigorifere	m	15					10
Pressione sonora***	dB(A)	50	52	58	57	52	
Contenuto acqua accumulo HR 125	l	125					
Contenuto acqua accumulo HR 300	l	300					
Perdite di carico circuito ACS con portata 10 l/m	kPa	38					
Potenza elettrica circolatore impianto	W	3 - 40					
Prevalenza max circolatore impianto	m	6,0					
Portata max circolatore impianto	m ³ /h	4,0					
Quantità acqua in unico prelievo a 40 °C - HR 125 l	l	69	71	73		69	
Quantità acqua in unico prelievo a 40 °C - HR 300 l	l	130			132		130
Tempo di ripristino da 10 a 58 °C - HR 125 l	h	2,62	1,78	1,02	0,96	2,62	
Tempo di ripristino da 10 a 58 °C - HR 300 l	h	5,21	3,51	2,06	1,98	5,18	
Tempo di ripristino da 46 a 58 °C - HR 125 l	h	0,90	0,61	0,34	0,31	0,88	
Tempo di ripristino da 46 a 58 °C - HR 300 l	h	1,81	1,23	0,72	0,65	1,81	
Peso di spedizione unità interna 125	kg	87					
Peso di spedizione unità interna 300	kg	122					
Peso in esercizio unità interna 125	kg	202					
Peso in esercizio unità interna 300	kg	422					

Dati riferiti alle seguenti condizioni di funzionamento

* Riscaldamento invernale: temperatura aria ambiente esterno 7 °C b.s. - 6 °C b.u., temperatura accumulo 55 °C

** Condizionamento estivo: temperatura aria ambiente esterno 35 °C b.s. - 24 °C b.u., temperatura accumulo 8 °C

*** Misurata in condizioni di campo libero con una distanza di riferimento di 1 metro